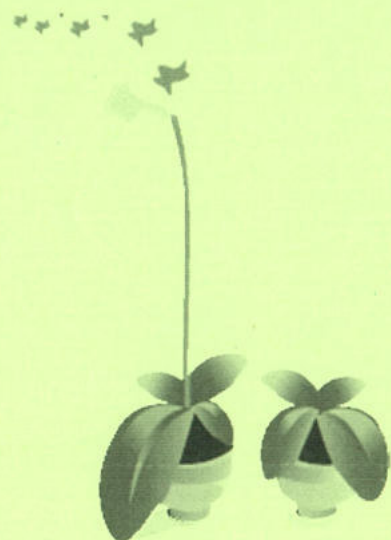


21ข

แผนงานด้านอาชีพอนามัยและความปลอดภัย



Objective & Target for 2021 Occupational Health Safety and Environment System

1	Department injury free (including Contractor)	Target Employee = 0 case, Contractor = 0 case	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	Incident report and corrective action complete on time	- 24 hr report to the DOP Investigation completed and uploaded to EXP within 7 days - Corrective action complete on time	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3	Department corrective action completed - Safety Issue (Risk/Incident/Unsafe/ Safety Issue) - Observation	- 75% completed by Quarter	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	Department corrective action completed - Safety Defect (General Maintenance, General Improvement/Operational)	- 70% completed by Year	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5	STOP and Advice for Manager - Professional	- 100% STOP review - Advice 2 Lines / Month	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6	STOP and Advice for Associate - Safety - Environment	- Safety 2 Lines / Month - Advice 2 Lines / Quarter	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7	STOP and Advice	Manager 2 Lines / Month / Quarter	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
8	Safety Issue form fill for Manager - Professional	- 1 filled / Year	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9	Achieve recognition for safety	- 1 Safety recognition / employee / year	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
10	Review and Review risk management and environmental aspect	1 time / year on addition new activity	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
11	Hearing Conservation	Zero hearing loss from working in 2021	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
12	Combustible Dust	Zero combustible dust accident	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
13	All employees must have completed this training plan	100% participate	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
14	Reduce Unacceptable smell from H2S	H2S 10 ppm	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
15	Treated water quality in the public area	Zero discharge for wastewater treated over standard	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
16	Reduce solid waste of influent	TPS BQ Pond eq. 13,500 mg/L 1 day/yr	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Safety Officer

Agriculture And Environment Engineer

EHS Manager

Factory Manager

วัตถุประสงค์และเป้าหมายประจำปี 2565 ตามแผนงานความปลอดภัยในการดำเนินงานและสิ่งแวดล้อม

ลำดับ	วัตถุประสงค์	ตัวชี้วัด	เป้าหมาย	ไตรมาส 1	ไตรมาส 2	ไตรมาส 3	ไตรมาส 4	รวม	หมายเหตุ
1	อุบัติเหตุ/อาณัติเหตุ 0 ครั้ง (รวมผู้รับเหมา)	จำนวนอุบัติเหตุ/อาณัติเหตุ = 0 ครั้ง	0	0	0	0	0	0	อุบัติเหตุ 0 ครั้ง, อาณัติเหตุ 0 ครั้ง (รวมผู้รับเหมา)
2	การรายงานอุบัติการณ์ความปลอดภัย 24 ชั่วโมง และ 7 วัน	การรายงานอุบัติการณ์ความปลอดภัย 24 ชั่วโมง และ 7 วัน	0	0	0	0	0	0	การรายงานอุบัติการณ์ความปลอดภัย 24 ชั่วโมง และ 7 วัน
3	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)	75% แก้ไข/ปรับปรุง	0	0	0	0	0	0	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)
4	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)	70% แก้ไข/ปรับปรุง	0	0	0	0	0	0	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)
5	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)	100% แก้ไข/ปรับปรุง	0	0	0	0	0	0	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)
6	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)	100% แก้ไข/ปรับปรุง	0	0	0	0	0	0	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)
7	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)	100% แก้ไข/ปรับปรุง	0	0	0	0	0	0	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)
8	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)	100% แก้ไข/ปรับปรุง	0	0	0	0	0	0	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)
9	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)	100% แก้ไข/ปรับปรุง	0	0	0	0	0	0	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)
10	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)	100% แก้ไข/ปรับปรุง	0	0	0	0	0	0	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)
11	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)	100% แก้ไข/ปรับปรุง	0	0	0	0	0	0	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)
12	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)	100% แก้ไข/ปรับปรุง	0	0	0	0	0	0	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)
13	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)	100% แก้ไข/ปรับปรุง	0	0	0	0	0	0	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)
14	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)	100% แก้ไข/ปรับปรุง	0	0	0	0	0	0	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)
15	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)	100% แก้ไข/ปรับปรุง	0	0	0	0	0	0	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)
16	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)	100% แก้ไข/ปรับปรุง	0	0	0	0	0	0	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)
17	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)	100% แก้ไข/ปรับปรุง	0	0	0	0	0	0	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)
18	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)	100% แก้ไข/ปรับปรุง	0	0	0	0	0	0	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)
19	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)	100% แก้ไข/ปรับปรุง	0	0	0	0	0	0	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)
20	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)	100% แก้ไข/ปรับปรุง	0	0	0	0	0	0	การดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุง (Safety Issue/Environment Issue)

Safety Officer

Agriculture And Environment Engineer

EHS Manager

Factory Manager

พื้นที่รับผิดชอบและหน้าที่ : Safety Performance Indicator : 55% Fix Safety Audit Finding

ปี / Year	2563	2564	2565-2566	Unit	ผู้รับผิดชอบ (Owner)	หน่วยงานที่รับผิดชอบ (Responsible Department)
AR / (ปี/ไตรมาส)	55% Fix Safety Audit Finding	90% Fix Safety Audit Finding	60% Fix Safety Audit Finding	ร้อยละ	= 55% Fix safety Audit Finding	ทุกหน่วยงาน
Report / Target	Finding	Finding	Finding			
<p>วัตถุประสงค์ : ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย (Improve safety and 5S/6S/7S)</p> <p>รายละเอียด : 1. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย 2. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย 3. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย 4. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย 5. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย 6. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย 7. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย 8. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย 9. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย 10. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย 11. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย 12. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย</p>						
กลยุทธ์ในการดำเนินงาน (Strategy)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible Person)		2564	2565	2566	หมายเหตุ (Remarks)
1. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย	นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี				
2. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย	นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี				
3. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย	นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี				
4. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย	นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี				
5. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย	นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี				
6. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย	นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี				
7. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย	นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี				
8. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย	นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี				
9. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย	นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี				
10. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย	นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี				
11. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย	นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี				
12. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย	นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี				
ทรัพยากรที่จำเป็น (Resource for Necessary)			เอกสาร / วิธีการทำงาน (Document / Work Instruction)			บันทึกการดำเนินงาน (Record of Reference)
อุปกรณ์การดำเนินงาน			คู่มือปฏิบัติงาน			บันทึกการดำเนินงาน
			มาตรฐานความปลอดภัย			บันทึกการดำเนินงาน

FM-MNS 010

จัดทำโดย / Issued by

ผู้ตรวจสอบ / Reviewed
Rev.03ผู้อนุมัติ / Approved
PR Date : 03/03/19

พื้นที่รับผิดชอบและหน้าที่ : Safety Performance Indicator : 55% Fix Safety Audit Finding

ปี / Year	2563	2564	2565-2566	Unit	ผู้รับผิดชอบ (Owner)	หน่วยงานที่รับผิดชอบ (Responsible Department)
AR / (ปี/ไตรมาส)	55% Fix Safety Audit Finding	90% Fix Safety Audit Finding	60% Fix Safety Audit Finding	ร้อยละ	= 55% Fix safety Audit Finding	ทุกหน่วยงาน
Report / Target	Finding	Finding	Finding			
<p>วัตถุประสงค์ : ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย (Improve safety and 5S/6S/7S)</p> <p>รายละเอียด : 1. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย 2. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย 3. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย 4. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย 5. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย 6. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย 7. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย 8. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย 9. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย 10. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย 11. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย 12. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย</p>						
กลยุทธ์ในการดำเนินงาน (Strategy)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible Person)		2564	2565	2566	หมายเหตุ (Remarks)
1. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย	นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี				
2. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย	นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี				
3. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย	นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี				
4. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย	นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี				
5. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย	นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี				
6. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย	นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี				
7. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย	นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี				
8. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย	นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี				
9. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย	นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี				
10. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย	นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี				
11. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย	นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี				
12. ปรับปรุงและควบคุมความปลอดภัย	นายสมชาย ใจดี	นายสมชาย ใจดี				
ทรัพยากรที่จำเป็น (Resource for Necessary)			เอกสาร / วิธีการทำงาน (Document / Work Instruction)			บันทึกการดำเนินงาน (Record of Reference)
อุปกรณ์การดำเนินงาน			คู่มือปฏิบัติงาน			บันทึกการดำเนินงาน
			มาตรฐานความปลอดภัย			บันทึกการดำเนินงาน

22๗

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย
และความปลอดภัย





Ingredion Sweetener
and Starch (Thailand) Co., Ltd.
43/1 Moo 3, Sikhiu-Chaiyaphum Road, Sikhiu,
Sikhiu, Nakhon Ratchasima 30140,
Thailand
T +66 44 708 400, F +66 44 708 480
www.ingredion.com/asac

เลขที่เอกสารออก SHE 2565/044

วันที่ 5 กันยายน 2565

เรื่อง ส่งสำเนารายชื่อคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เนื่องจากคณะกรรมการชุดเดิมหมดวาระ

เรียน ผู้อำนวยการสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดนครราชสีมา

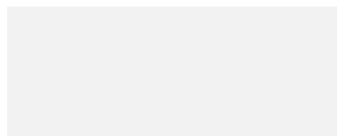
สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. สำเนาประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ประกาศ ณ วันที่ 1 กันยายน 2565
2. สำเนาหนังสือแจ้งเลขบัตรประชาชนของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน ประจำปี 2565
3. สำเนาบัญชีรายชื่อคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของ
คณะกรรมการความปลอดภัย ที่ผ่านการอนุมัติแล้ว

เนื่องด้วยบริษัท อินกรีดิออน สวิทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 43/1 หมู่ 3
ถ.สีคิ้ว-ชัยภูมิ ต.สีคิ้ว จ.นครราชสีมา 30140 ดำเนินกิจการผลิตสารให้ความหวาน และแบ่งจากนั้นเข้าปะทะลัง ได้มีการ
ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง เรื่อง
กฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการ
ด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ข้อ 26 (2) กำหนดให้สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่
หนึ่งร้อยคนขึ้นไปแต่ไม่ถึงห้าร้อยคน ให้มีกรรมการไม่น้อยกว่าเจ็ดคน ประกอบด้วย นายจ้างหรือผู้แทนนายจ้างระดับ
บริหาร เป็นประธานกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชาสองคนและผู้แทนลูกจ้างสามคน เป็นกรรมการ โดยมี
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพเป็นกรรมการและเลขานุการ ซึ่งบริษัทฯ ได้ดำเนินการให้มี
คณะกรรมการความปลอดภัย ดังกล่าวข้างต้นแล้ว ตั้งแต่เดือนสิงหาคม พ.ศ. 2565 ดังรายงานที่ส่งมาพร้อมด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

SHE2565/005

ประกาศ

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เนื่องจากคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้หมดวาระลงในวันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2565 ดังนั้นเพื่อให้การบริหารงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัท เป็นไปตามที่กำหนดไว้ใน กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 และบรรจุกฎหมายนโยบาย จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน แทนคณะกรรมการความปลอดภัยชุดเดิม ดังนี้

1.	ประธานกรรมการ	Plant manager
2.	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	Production manager
3.	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	Mechanical Planner
4.	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	QA Supervisor
5.	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	Root Sourcing Manager
6.	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	Agriculture and Environment
7.	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	Production supervisor
8.	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	Process manager
9.	กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา	Procurement supervisor
10.	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	QC-Staff
11.	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	QA Officer
12.	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	Warehouse leader
13.	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	Production Admin Officer (ST)
14.	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	Production Technician
15.	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	Production Admin Officer (SW)
16.	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	Admin HR
17.	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	Process Technician Wet starch
18.	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	Admin EHS
19.	กรรมการและเลขานุการ	Safety officer

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัยฯ มีหน้าที่ดังนี้

- พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัย นอกงาน เพื่อป้องกันและลด การเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุ เพื่อลดหรือหลีกเลี่ยงอันตรายเนื่องจากการทำงาน หรือความ ไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมาย เกี่ยวกับความปลอดภัยในการ ทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างผู้รับเหมาและ บุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการ ในสถานประกอบการ

3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงาน ของสถานประกอบการที่ควรเสนอต่อนายจ้าง
5. สืบตรวจการปฏิบัติตามด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบ อันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้ง โครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของ ลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้างและบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปีรวมทั้งระบุปัญหาอุปสรรคและข้อเสนอแนะในการ ปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการ เมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานข้างต้น ปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันนี้ไปจนถึงวันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2567

ประกาศ ณ วันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2565

Senior Manufacturing Manager, Kaiasin & Sikhiu

หนังสือแจ้งเลขบัตรประชาชนของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565

บริษัท อินกรีดวอน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ 43/1 หมู่ 3 ถนนสีคิ้ว-ชัยภูมิ ตำบลสีคิ้ว อำเภอสีคิ้ว จังหวัดนครราชสีมา 30140
เลขทะเบียนโรงงาน 3-9(2)-1/34 นม.

No.	ชื่อ	นามสกุล	ตำแหน่ง	เลขบัตรประชาชน
1			Plant Manager	
2			Production Manager	
3			Mechanical Planner	
4			QA Supervisor	
5			Root Sourcing Manager	
6			Agriculture and Environment	
7			Production Supervisor	
8			Process Manager	
9			Procurement Supervisor	
10			QC-Staff	
11			QA Officer	
12			Warehouse Leader	
13			Production Admin Officer (ST)	
14			Production Technician	
15			Production Admin Officer (SW)	
16			Admin HR	
17			Process Technician Wet Starch	
18			Admin EHS	
19			Safety Officer	



ตามที่ได้ขอขานกราบเรียนขอขานไปโดยตลอดแล้ว

บริษัท ไทยปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) ๒๕๖๓

ได้รับการขึ้นทะเบียนแล้วโดยสมบูรณ์แล้ว และขอขานไปโดยตลอดแล้ว

ขอขานไปโดยตลอดแล้ว

ขอขานไปโดยตลอดแล้ว

ขอขานไปโดยตลอดแล้ว

ขอขานไปโดยตลอดแล้ว

ผ่านการอนุมัติการจดทะเบียนแล้ว โดยกระทรวงพาณิชย์

ตามกฎกระทรวงกำหนด

ขอขานไปโดยตลอดแล้ว

ขอขานไปโดยตลอดแล้ว

ขอขานไปโดยตลอดแล้ว

ขอขานไปโดยตลอดแล้ว

ขอขานไปโดยตลอดแล้ว

ขอขานไปโดยตลอดแล้ว

ขอขานไปโดยตลอดแล้ว

ขอขานไปโดยตลอดแล้ว

ขอขานไปโดยตลอดแล้ว

ขอขานไปโดยตลอดแล้ว

ขอขานไปโดยตลอดแล้ว



บริษัท อลิอันซ์ อยุธยา จำกัด (มหาชน) ขอเชิญชวนทุกท่านเข้าร่วมการแข่งขัน Allinco Group

ได้มีโอกาสได้รับรางวัลมูลค่าสูงจากการแข่งขัน Allinco Group ประจำปี 2557 หมายเลข 56-038

ขอแสดงความยินดีกับทุกท่านที่เข้าร่วมการแข่งขัน

ขอแสดงความยินดีกับทุกท่านที่เข้าร่วมการแข่งขัน

ขอแสดงความยินดีกับทุกท่านที่เข้าร่วมการแข่งขัน

ขอแสดงความยินดีกับทุกท่านที่เข้าร่วมการแข่งขัน Allinco Group ประจำปี 2557 หมายเลข 56-038

ขอแสดงความยินดีกับทุกท่านที่เข้าร่วมการแข่งขัน

ขอแสดงความยินดีกับทุกท่านที่เข้าร่วมการแข่งขัน

(นายสมชาย ใจดี)

(นายสมชาย ใจดี)

กรรมการผู้จัดการ

โทร 02-57-205

เลขที่ 56-038

101



ประกาศกระทรวงศึกษาธิการ เรื่อง การศึกษา

เรื่อง การศึกษา

๓๐๒

เรื่อง การศึกษา

เรื่อง การศึกษา

เรื่อง การศึกษา

เรื่อง การศึกษา

เรื่อง การศึกษา

เรื่อง การศึกษา

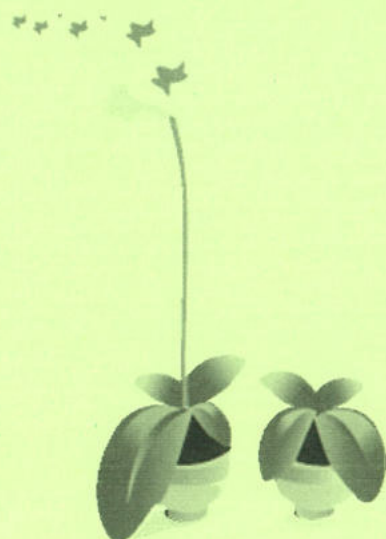
เรื่อง การศึกษา

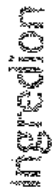
เรื่อง การศึกษา

เรื่อง การศึกษา

23๗

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน จป.





41 310370M 2505

เนื้อเรื่อง ขยายแจ้งชัดขึ้นให้เข้าใจและเขียนเข้ามามีทั้งงานแปลและงานเขียนที่วางแนวตั้งไว้ชัดๆ
วิธีเขียน สดวกดีที่บรรยายและจัดวางเรื่องมาจับใจด้วยตัวอักษรที่สั้นๆ

วิธีทำ แช่ขมิ้นชันในน้ำร้อนประมาณ 1 ชั่วโมง แล้วนำใบเตยมาต้มจนเดือด แล้วนำขมิ้นชันที่แช่ไว้มาต้มต่ออีก 1 ชั่วโมง แล้วนำน้ำขมิ้นชันที่ต้มแล้วมาดื่ม 3-4 ครั้งต่อวัน จะช่วยลดอาการอักเสบของลำคอได้

พบและได้พบเจ้าชายผู้มีความเฉลียวฉลาดในทางวิชาการและกีฬา

1. ความรู้เกี่ยวกับพื้นที่ จังหวัดอุดรธานี

5. YOUNG, W.

၂၀၁၆ ခုနှစ်

Figure 1

$$\left(\text{Salts: } \frac{1}{2} \text{M} \text{ Tris-HCl, pH 7.4} \right)$$

ผู้จัดทำ : อ.ดร.วิบูลย์ งามสาร ภาควิชาคณิตศาสตร์ มหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรเวศน์



**Ingredient Sweetsensor
and Starch (Thailand) Co., Ltd.**
43/1 Moo 3, Sukhu-Cha-yaphum Road, 5th
Floor, Nakhor Ratclai Road, 3040,
Thailand
T : +66 46 208 400 ; F : +66 46 205 480
www.ingredient.com/taec

444525, 73

เรื่อง การแต่งตั้งเจ้าพนักงานควบคุมการปฏิบัติงาน

[illegible]

๒. กองส่งเสริมการผลิ ดัชนีชี้วัดฯ

โดยนำใบเข้าหมกไฟด้วยหม้อดินเผาแล้วรับประทานน้ำขมิ้น

- [illegible]

[illegible]

ประเทศไทยจะกลายเป็นเมือง-โลก (Global City) หรือไม่ ขึ้นอยู่กับนโยบาย-LDC: การพัฒนา L.A. ซึ่ง

000000

000000

000000

000000

000000

000000

000000

000000



UNIVERSITY OF TECHNOLOGY

NOTES

TRANSCRIPT OF RECORDS

STUDENT ID

REGISTRATION NUMBER

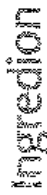
DATE

TIME

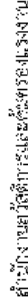
DATE OF ISSUE

UNIVERSITY OF TECHNOLOGY





2019-2020



ತುಂಗಾ ನದಿ

ศูนย์รวมความรู้ด้านเทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสาร (ICT) ของประเทศไทย (ICT Hub Thailand) ดำเนินการโดยกรมการสื่อสารมวลชน มีหน้าที่ส่งเสริมและสนับสนุนการนำเทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสารไปใช้ในการพัฒนาประเทศไทย

ความละเอียดแจ้งแล้ว บัดนี้
 ขณะที่ ท่านได้ตั้งพระทัยแน่วแน่ที่จะรักษาชื่อเสียงและเกียรติยศ
 ของท่านไว้

สำนักงานส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศฯ ได้รับแจ้งและกำหนดนโยบายโดย
 คณะกรรมการและผู้บริหารระดับสูงของกระทรวงพาณิชย์ว่า
 จะมีการนำเอาข้อมูลการดำเนินงานไปใช้ประโยชน์ในการพัฒนา
 การค้าระหว่างประเทศต่อไป

2015年12月15日

นักวิจัยชาวฝรั่งเศสซึ่งเข้ามาร่วมการศึกษานี้ ปฏิบัติการเชิงรุกเพื่อหา
ผู้เสียชีวิตและคนในครอบครัวของแรงงานทั้งที่วัดนครราชสีมา

[illegible]

เรื่อง การแต่งตั้งผู้ให้คำปรึกษาหารือและประสานงาน

1. *Wissenschaft und Technik* 3. 1983. 200 S. 198,-

Potential Risks:

$$|\psi\rangle = \frac{1}{\sqrt{2}} \left(|0\rangle + |1\rangle \right)$$

... ..

\mathbb{R}^n 上のベクトル場 X の \mathbb{R}^n 上の積分曲線 γ は、 $\gamma'(t) = X(\gamma(t))$ となる。

2008

[illegible]
$$17 \quad L_{\lambda}^{(0)}(\frac{1}{2}\pi) = 8\alpha^{\frac{1}{2}}(49)^{-\frac{1}{2}}(1+\sqrt{6})^{-\frac{1}{2}}(1-\sqrt{6})^{-\frac{1}{2}}(1+2\sqrt{2})(1-2\sqrt{2})^{-\frac{1}{2}}$$

2012年12月11日

Received 20 July 2006

0212-6112/2004/0714-0000\$05.00/0

24ข

ขั้นตอนการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัย



<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sichiu, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารนี้สนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject) ผู้มีความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขเอกสาร SD-SHE-001</p> <p>Document No.</p> <p>วันที่มีผลใช้ Effective Date 04/04/19</p> <p>วันที่แก้ไข Revised 04</p> <p>หมายเลขหน้า Page Number 3 of 68</p>
--	--	---

<p>Ingredition Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility: Sidhiu, Naldon Ratchasima</p>	<p>เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)</p> <p>เรื่อง (Subject)</p> <p>คุณสมบัติของผลิตภัณฑ์</p>	<p>หมายเลขเอกสาร Document No.</p> <p>SD-SHE-001</p>
	<p>วันที่มีผลใช้ Effective Date</p> <p>01/01/19</p>	
	<p>ครั้งที่แก้ไข Revision</p> <p>01</p>	
	<p>หมายเลขหน้า Page Number</p> <p>4 of 58</p>	

1.2. การควบคุมการเข้าถึง

- 1) เชื้อเพลิงแข็ง คานดูลาร์ที่ตัดยาว สามารถบรรจุใส่เตาเผาได้ง่าย
 - 2) เชื้อเพลิงเหลวหรือแก๊ส สามารถการใช้ลำบากเพราะคงไม่เดิน เมื่อรั่วหรือระเหย ไม่สามารถควบคุม ปริมาณได้
 - 3) เชื้อเพลิงเหลว เมื่อได้รับความร้อนจะเปลี่ยนเป็นไอ และไฟไหม้เร็วเกินไป และไฟไหม้ช้าเกินไป
- ของเชื้อเพลิงมีทั้งการขาดแคลน และจะมีปริมาณมากขึ้นมาก ดังจุดจุดดีไฟ ก็อาจติดไฟได้เร็ว
- ประกอบได้
- หาซื้อเชื้อเพลิง ที่พบมากที่สุด ในเอเชียตะวันออกเฉียงใต้
1. น้ำมันเตา / น้ำมันเครื่อง
 2. คานดูลาร์ / พอลิเมอร์
 3. สารละลาย / ซีนเอร์ / แกลกอลีน
 4. น้ำมันเตาสีดำ
 5. น้ำมันเตาสีดำ
 6. น้ำมันเตาสีดำ
 7. สารเคมี
 8. สารเคมี
 9. สารเคมี / สารเคมีต่าง ๆ
 10. สารเคมีต่าง ๆ
 11. สารเคมีต่าง ๆ
 12. สารเคมีต่าง ๆ
 13. สารเคมีต่าง ๆ
 14. สารเคมีต่าง ๆ
 15. สารเคมีต่าง ๆ

1. สถาบันวิจัยและพัฒนาสุขภาพภาคใต้
2. โรงพยาบาลบุรีรัมย์

ผู้รับทั้งสี่คนบอกสารโดยไม่ได้ยินอะไรเลย... สักงั้น จะไปมีอะไรกันอีก..."

No carry will-call permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Silhiu, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)	
	หมายเลขเอกสาร	SD-SHE-001
	วันที่มีผลใช้	01/10/19
	Effective Date	ครั้งที่แก้ไข
	Revision	หมายเลขหน้า
คู่มือความปลอดภัย		04
หมายเลขหน้า		5 of 68

- 1. ปลอดภัยสูง
- 2. ปลอดภัยสูง

ขอแจ้งให้ทราบถึงเอกสารแนบมา

- 1. ปลอดภัยสูง
- 2. ปลอดภัยสูง
- 3. ปลอดภัยสูง
- 4. ปลอดภัยสูง
- 5. ปลอดภัยสูง

1.3. สารก่อเกิดมะเร็งจากการเกิดอิมมูโน

- 1) สารก่อเกิดมะเร็งจากการเกิดอิมมูโน
- 2) สารก่อเกิดมะเร็งจากการเกิดอิมมูโน
- 3) สารก่อเกิดมะเร็งจากการเกิดอิมมูโน
- 4) สารก่อเกิดมะเร็งจากการเกิดอิมมูโน

1.4. แนวทางการป้องกันและควบคุมการเกิดอิมมูโน

การป้องกันและควบคุมการเกิดอิมมูโน

แนวทางการป้องกันและควบคุมการเกิดอิมมูโน

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Silhiu, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)	
	หมายเลขเอกสาร	SD-SHE-001
	วันที่มีผลใช้	01/10/19
	Effective Date	ครั้งที่แก้ไข
	Revision	หมายเลขหน้า
คู่มือความปลอดภัย		04
หมายเลขหน้า		6 of 68

- 1) ปลอดภัยสูง
- 2) ปลอดภัยสูง
- 3) ปลอดภัยสูง
- 4) ปลอดภัยสูง
- 5) ปลอดภัยสูง
- 6) ปลอดภัยสูง

ขอแจ้งให้ทราบถึงเอกสารแนบมา

- 1) ปลอดภัยสูง
- 2) ปลอดภัยสูง
- 3) ปลอดภัยสูง
- 4) ปลอดภัยสูง
- 5) ปลอดภัยสูง
- 6) ปลอดภัยสูง

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sikhiu, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) (เรื่อง (Subject)) ข้อมูลความปลอดภัย	หมายเลขเอกสาร	SD-SHE-001
		Document No.	
		วันที่มีฉบับใช้	01/01/19
		Effective Date	
		ครั้งที่แก้ไข	04
		Revision	
		หมายเลขหน้า	9 of 68
		Page Number	

ตัวอย่างคำ LFL (ก) UEL พลังงานประเภท (ก) (ยกเว้นค่า)

1. เอทิลอะซิเตท	2.2	11.0
2. เมทิลแอลกอฮอล์	6.7	36
3. โซลิวเซชันแอล	1.2	-
4. เอทิลอีเทอร์	1.9	36
5. มีเทน	5.0	15
6. อีเทน	3.0	12.4
7. อะซิโตน	2.5	100
8. นีโอบิวเทน	1.2 - 1.8	7.1 - 8
9. นีโอบิวอีโอง	1.3	8
10. กรดไขมัน	5.4	-
11. อะซีโตนไธโอ	4.0	60
12. กรดฟอสฟอริก	2.0	37
13. โซลิด คอลโรส	3.6	33
14. โซลิวเซชันไธโอ	4.0	44
15. ลามินเนอ	15	28

2. การใช้งาน (Usage)

2.1. หลักสำคัญ 3 ประการที่ต้องปฏิบัติ คือ

- 1) ระบุข้อมูลอยู่ในสภาพที่ดี พร้อมใช้ตามที่ได้ รับทราบจากข้อมูลที่ต้องการใช้ในการจัดการ
- 2) ผู้ใช้ควรบอกจะต้องเป็นผู้ใช้ที่มีประสบการณ์ ซึ่งสามารถจัดการและได้รับการยอมรับให้ใช้ได้เฉพาะเท่านั้น
- 3) ผู้ใช้ต้องติดฉลากที่ฉลากบอกชื่อสารเคมีและการจัดการเพื่อป้องกันการปนเปื้อนและเพิ่มความเสี่ยง

2.2. ผู้ใช้ควร

- 1) ผู้ใช้ที่เริ่มงานจะต้องเป็นผู้ที่มีประสบการณ์ ซึ่งสามารถจัดการกับข้อมูลได้เป็นอย่างดี
- 2) ต้องไม่ใช้สารเคมีโดยไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนด
- 3) ก่อนที่จะลงมือทำงาน จะต้องมีการเตรียมและเตรียมผู้ปฏิบัติงานไว้ก่อน
- 4) ห้ามดื่ม, สูบบุหรี่, หรือทำงานโดยไม่สวมหน้ากากป้องกัน
- 5) ควรสวมชุดป้องกัน
- 6) หากมีเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุ ควรแจ้งให้ทราบทันที หรือหากมีเหตุฉุกเฉินควรแจ้งให้ทราบทันที

ทั้งนี้หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับข้อมูล หรือข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อฝ่ายที่เกี่ยวข้อง

No copy without permission, No allow use if document without "Control Document" red stamp

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sikhiu, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject) คู่มือความปลอดภัย	หมายเลขเอกสาร	SD-SHE-001
		Document No.	
		วันที่มีฉบับใช้	01/01/19
		Effective Date	
		ครั้งที่แก้ไข	04
		Revision	
		หมายเลขหน้า	10 of 60
		Page Number	

2.3. ข้อปฏิบัติในการปฏิบัติ

- 1) ก่อนที่จะลงมือทำงาน จะต้องมีการเตรียมและเตรียมผู้ปฏิบัติงานไว้ก่อน
- 2) ควรสวมหน้ากากป้องกัน หากมีเหตุฉุกเฉินให้ทราบและแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ
- 3) ห้ามสูบบุหรี่หรือดื่มแอลกอฮอล์ในบริเวณทำงาน ห้ามรับประทานอาหารหรือเครื่องดื่มในบริเวณทำงาน
- 4) ตรวจสอบความปลอดภัยของพื้นที่ทำงานก่อนเริ่มทำงาน
- 5) ห้ามสูบบุหรี่หรือดื่มแอลกอฮอล์ในบริเวณทำงาน
- 6) ห้ามสูบบุหรี่หรือดื่มแอลกอฮอล์ในบริเวณทำงาน
- 7) ตรวจสอบความปลอดภัยของพื้นที่ทำงานก่อนเริ่มทำงาน
- 8) ห้ามสูบบุหรี่หรือดื่มแอลกอฮอล์ในบริเวณทำงาน
- 9) การเคลื่อนย้ายของวัสดุหรือของเหลวควรทำอย่างระมัดระวัง
- 10) ของเสียไม่ควรทิ้งลงในถังขยะ แต่ควรทิ้งลงในถังขยะที่กำหนด
- 11) ห้ามสูบบุหรี่หรือดื่มแอลกอฮอล์ในบริเวณทำงาน ห้ามรับประทานอาหารหรือเครื่องดื่มในบริเวณทำงาน
- 12) หากมีเหตุฉุกเฉินควรแจ้งให้ทราบและแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ
- 13) ห้ามสูบบุหรี่หรือดื่มแอลกอฮอล์ในบริเวณทำงาน
- 14) ตรวจสอบความปลอดภัยของพื้นที่ทำงานก่อนเริ่มทำงาน
- 15) ห้ามสูบบุหรี่หรือดื่มแอลกอฮอล์ในบริเวณทำงาน
- 16) ห้ามสูบบุหรี่หรือดื่มแอลกอฮอล์ในบริเวณทำงาน
- 17) ห้ามสูบบุหรี่หรือดื่มแอลกอฮอล์ในบริเวณทำงาน
- 18) ห้ามสูบบุหรี่หรือดื่มแอลกอฮอล์ในบริเวณทำงาน
- 19) ห้ามสูบบุหรี่หรือดื่มแอลกอฮอล์ในบริเวณทำงาน
- 20) ห้ามสูบบุหรี่หรือดื่มแอลกอฮอล์ในบริเวณทำงาน
- 21) ห้ามสูบบุหรี่หรือดื่มแอลกอฮอล์ในบริเวณทำงาน
- 22) ห้ามสูบบุหรี่หรือดื่มแอลกอฮอล์ในบริเวณทำงาน
- 23) ห้ามสูบบุหรี่หรือดื่มแอลกอฮอล์ในบริเวณทำงาน
- 24) ห้ามสูบบุหรี่หรือดื่มแอลกอฮอล์ในบริเวณทำงาน
- 25) ห้ามสูบบุหรี่หรือดื่มแอลกอฮอล์ในบริเวณทำงาน
- 26) ห้ามสูบบุหรี่หรือดื่มแอลกอฮอล์ในบริเวณทำงาน
- 27) ห้ามสูบบุหรี่หรือดื่มแอลกอฮอล์ในบริเวณทำงาน

ให้สัญญาว่าผู้ปฏิบัติงานจะปฏิบัติตามข้อกำหนดที่กำหนดไว้

ผู้ปฏิบัติงานควรปฏิบัติตามข้อกำหนดที่กำหนดไว้

No copy without permission, No allow use if document without "Control Document" red stamp

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sukho, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)</p> <p>เรื่อง (Subject)</p> <p>คู่มือความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขเอกสาร Document No.</p> <p>SD-SHE-001</p>
	<p>วันที่จัดทำ Effective Date</p> <p>01/04/19</p>	
	<p>ครั้งที่แก้ไข Revision</p> <p>01</p>	
		<p>หมายเลขหน้า Page Number</p> <p>11 of 68</p>

29) ห้ามนำไปขายสาธารณะ
30) ถูกตรวจหาสารพิษในปัสสาวะเพราะพิษมกจะพบในปัสสาวะ และปัสสาวะให้
สัญญาณของโรคตับ

2.4. การวัดปริมาณเชื้อเข

- 1) ตั้งชื่อเรื่องอย่างเจิดจ้ามีน้ำเป็นบริเวณที่ทะเลหลวง
 - 2) ตระการกาที่แผ่แผ่มีน้ำให้เรียวร้อยลึงดังตั้งนั้น และจากความสะอาดอันยิ่งนักกับกลิ่นการคิดเครื่อง
 - 3) จัดให้โอรสผู้ชั่ววัยพร้อมใจใช้งาน เมื่อเกิดกรรมที่น้ำหมอบริวารจุลเจิมน้ำนั้น
 - 4) อุบารพด้วยพลังอันสูงส่ง ทั่วภวามหาหิมและตบพวงสมุทรที่ทะเลน้ำใญ่จาน
- หมายเหตุ: เอกสารที่เก็บไว้ของ นามพอรัน ศก-54-E-104 ในบรรดาเอกสารประกอบ

3. ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า (SAFETY IN ELECTRICAL WORKS)

การป้องกันและลดอุบัติเหตุทางท้องถนน

3.1. คำนวณรายการไฟฟ้าที่มีต่อตัววัดและร่างกาย

[illegible]

3.2. ลักษณะทั่วไปต้นตราช

- [illegible]

ห้ามทำซ้ำและเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่ได้ทราบถึง "เอกสารควบคุม" คือเอกสารที่ไม่มีเอกสารควบคุม No copyright and "Control Document" not allowed No copy without permission.

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sakong, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject) ข้อมูลความปลอดภย	หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SHE-001
		วันที่มีฉบับใช้ Effective Date	01/01/19
		ครั้งที่แก้ไข Revision	04
		หมายเลขหน้า Page Number	12 of 63

ไฟฟ้าที่ดี ภาวะแล้ ฝนจะโผล่ผ่านสายตัวนี้ รวบรวมสู่อุปกรณ์เหล่านี้ หน้าที่สำคัญกับอุปกรณ์เก็บกักน้ำฝนมีดังนี้

- 3) ผสมของแอสเฟ้ลท์ที่มีล้อยางมาก
 - ยึดแน่นเมื่อกระดุกหรือเกิดแรงกดตัว
 - ระบายประสาทดัดเอียงการระมัดระวังเมื่อเป็นแอ่งกดตัวง่าย
 - ทั่วโหล่ยกต่างพื้นที่
 - หัวใจเกิดอาการกระดูกหรือเดินย่ำ
 - เกล็ดสลายไปข้างบนเสีย หรือตาย
 - เมื่อมีเนื้อเยื่อเซลล์ต่างของร่างกายถูกทำลาย
- 4) ความบกพร่องจากแสงสว่างที่มีความเข้มระยแสงจากปะทะยาไปเพื่อให้เกิดจากไฟฟ้ลัดวงจร

3.1.3. สาเหตุของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากไฟฟ้า

- [illegible]

3.1. ปัจจัยที่รบกวนการวัดที่ทำให้เกิดความไม่แม่นยำ

- 1) ขยะขององค์กรส่วนใหญ่ อุตสาหกรรมการผลิตที่ผสมกับของเสียได้มีปริมาณไม่ใหญ่ที่ใกล้สำนักงาน และ
ปริมาณของขยะส่วนใหญ่ที่จะนำมาย่อยสลายจะมีความเกี่ยวข้องกับ แร่เกลือโพแทสเซียมและอาหาร
ส่วนหนึ่งของโรงงาน

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยเป็นนัยขู่ขู่ เอกสารที่ไม่มีประทับตรา จะไม่มีทางมีค่า
No copy without permission, No effective if document without "Control Document" and stamp

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sukhothai, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Documents) (เรื่อง (Subject))		หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SHE-001
	คู่มือความปลอดภัย		วันที่มีฉบับใช้ Effective Date	01/01/19
			ครั้งที่แก้ไข Revision	04
			หมายเลขหน้า Page Number	15 of 60

ปัจจุบันประเทศไทยได้มีมาตรฐานทางไฟฟ้า ซึ่งอ้างอิงมาตรฐานของ National Electrical Code (NEC), American National Standards Institute (ANSI), Occupational Safety and Health Administration (OSHA), National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH) และสามารถหาได้จากคู่มือปฏิบัติงานสำหรับพนักงาน ของการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย การไฟฟ้าส่วนหลวง และการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

- 8) การป้องกันอันตรายจากพลังงานไฟฟ้ามี 4 ประการ ดังนี้
- 8.1 ให้การป้องกันกระแสไฟฟ้า (ฟ้าผ่า) ที่ถูกต้องและเหมาะสม
 - 8.2 ใช้สายไฟและอุปกรณ์ไฟฟ้าตามมาตรฐานที่กำหนด
 - 8.3 ป้องกันไม่ให้สายกระแสไฟฟ้าเป็นเหตุให้เกิดประกายไฟฟ้าลัดวงจร
 - 8.4 ไม่สัมผัสกับแรงดันไฟฟ้าโดยตรง
 - 8.5 การต่อสายต้องฉนวนกันไฟฟ้า
 - 8.6 ตรวจสอบสายไฟฟ้าที่ชำรุดหรือเสียหาย
 - 8.7 เลือกใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ปลอดภัยตามมาตรฐานความปลอดภัย
 - 8.8 ต้องไม่มีเชื้อเพลิงอยู่ในถังเก็บหรืออุปกรณ์ไฟฟ้า
 - 8.9 ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าเป็นประจำตามระยะเวลาที่กำหนด
 - 8.10 เมื่อพบความผิดปกติต้องรีบรายงานผู้เกี่ยวข้องทันที

หมายเหตุ เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 1) EHS-SHE-005 แบบฟอร์มบันทึกผลการตรวจอุปกรณ์และเครื่องใช้ไฟฟ้า ความถี่ในการตรวจทุก 3 เดือน

4. การป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรกล (WORKING SAFETY WITH MACHINE)

4.1. ขั้นตอนของอุปกรณ์ความปลอดภัย

อุปกรณ์ที่ติดตั้งบนเครื่องจักรกล ส่วนใหญ่จะแบ่งเป็น 3 ส่วน คือ ส่วนที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยตรง ส่วนที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อม และส่วนที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อม

- 1) เครื่องจักรกลที่ติดตั้งบนเครื่องจักรกล

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยตรงกับเครื่องจักรกลที่ติดตั้งบนเครื่องจักรกล

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรกลที่ติดตั้งบนเครื่องจักรกล

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรกลที่ติดตั้งบนเครื่องจักรกล

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรกลที่ติดตั้งบนเครื่องจักรกล

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรกลที่ติดตั้งบนเครื่องจักรกล

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรกลที่ติดตั้งบนเครื่องจักรกล

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรกลที่ติดตั้งบนเครื่องจักรกล

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรกลที่ติดตั้งบนเครื่องจักรกล

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรกลที่ติดตั้งบนเครื่องจักรกล

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรกลที่ติดตั้งบนเครื่องจักรกล

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรกลที่ติดตั้งบนเครื่องจักรกล

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรกลที่ติดตั้งบนเครื่องจักรกล

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sukhothai, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Documents) (เรื่อง (Subject))		หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SHE-001
	คู่มือความปลอดภัย		วันที่มีฉบับใช้ Effective Date	01/01/19
			ครั้งที่แก้ไข Revision	04
			หมายเลขหน้า Page Number	16 of 68

4) พนักงานความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักรกล, หน่วยงานและโปรแกรม, การปฏิบัติงานตามแผนผังของ

4.2. การป้องกันและควบคุมอันตรายจากเครื่องจักร

- 1) เครื่องจักรต้องมีระบบความปลอดภัย
 - 2) เครื่องจักรที่ต้องใช้พลังงานต้องต้องมีอุปกรณ์ป้องกันอันตราย
 - 3) มีการตรวจสอบความปลอดภัยของเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานก่อนทำงานทุกครั้ง
 - 4) มีการจัดทำบันทึก, หรือแสดงเอกสารของเครื่องจักรให้อ่านก่อนการทำงานทุกครั้ง
- เครื่องจักรที่มีระบบความปลอดภัย 80 เซนติเมตร สำหรับเครื่องจักรที่ทำให้อากาศภายในเครื่องจักร
- 5) มีระบบความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับเครื่องจักร และมาตรฐานปฏิบัติงานในการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ทำงานอย่างปลอดภัย
 - 6) พนักงานที่ทำงานกับเครื่องจักรควรให้อุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ความปลอดภัย
 - 7) การควบคุมการทำงานกับเครื่องจักรควรปฏิบัติตามแผนผังของเครื่องจักร

4.3. ขั้นตอนของเครื่องจักร

เป็นมาตรฐานเบื้องต้น, ไม่ให้มีอันตรายเกิดขึ้น, การออกแบบ, การสร้าง, การติดตั้งและการบำรุงรักษาเครื่องจักรที่ติดตั้งในเครื่องจักร

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยตรงกับเครื่องจักรที่ติดตั้งบนเครื่องจักร

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรที่ติดตั้งบนเครื่องจักร

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรที่ติดตั้งบนเครื่องจักร

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรที่ติดตั้งบนเครื่องจักร

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรที่ติดตั้งบนเครื่องจักร

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรที่ติดตั้งบนเครื่องจักร

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรที่ติดตั้งบนเครื่องจักร

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรที่ติดตั้งบนเครื่องจักร

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรที่ติดตั้งบนเครื่องจักร

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรที่ติดตั้งบนเครื่องจักร

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรที่ติดตั้งบนเครื่องจักร

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรที่ติดตั้งบนเครื่องจักร

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรที่ติดตั้งบนเครื่องจักร

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรที่ติดตั้งบนเครื่องจักร

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรที่ติดตั้งบนเครื่องจักร

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรที่ติดตั้งบนเครื่องจักร

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรที่ติดตั้งบนเครื่องจักร

การที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสโดยอ้อมกับเครื่องจักรที่ติดตั้งบนเครื่องจักร

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sidihi, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject) คุณสมบัติความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขเอกสาร Document No. SD-SHE-001</p>	<p>วันที่มีผลใช้ Effective Date 01/01/19</p>	<p>ครั้งที่แก้ไข Revision 04</p>	<p>หมายเลขหน้า Page Number 21 of 68</p>
---	--	---	---	---	--

* ในกรณีที่ทำการศึกษาเปรียบเทียบระหว่างกลุ่มที่มีอาการแพ้ความถี่สูง (WASH-005) และกลุ่มที่ไม่มีอาการแพ้ความถี่สูง (WASH-001) พบว่ากลุ่มที่มีอาการแพ้ความถี่สูงมีอาการแพ้ความถี่สูงมากกว่ากลุ่มที่ไม่มีอาการแพ้ความถี่สูง

5.4. ความปลอดภัยในการจัด ด้วยแก๊ส

- 1) การทำงานบนคันเกาส์ ต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการยกอุปกรณ์อย่างระมัดระวังก่อนให้คนอื่นมาช่วย หรือประกอบชิ้นส่วนเข้าด้วยกัน
- 2) Hot work permit อนุญาตให้ใช้
- 3) ก่อนนำชิ้นงานเข้าเครื่องจักรต้องถอดปลั๊กสายไฟและติดป้ายเตือน และต้องติดป้ายเตือนว่าห้ามเข้าใกล้
- 4) เมื่อทำงานบนอุปกรณ์บนคันเกาส์ ข้ามผ่านทาง ต้องใช้วิธีทำงานที่ปลอดภัยเมื่อเดินขึ้นเพื่อถึงรถกับลงจาก และระวังอันตรายกับคนรอบข้าง และทุกครั้งที่ยกของขึ้นลง ต้องระวังไม่ให้ของหล่นลงมา
- 5) ห้ามตัดวงจรวาล์วโดยไม่ขออนุญาต (CHECK VALVE)
- 6) ห้ามตัดคัน หักปลั๊กความดัน ห้ามเดินบนหรือส่งแรงดันที่แรงเกินไปหรือเชื่อม
- 7) การถอดข้อต่อชิ้นงานแก๊ส ต้องใช้เครื่องมือที่ถูกต้อง ห้ามใช้ความแรง
- 8) อุปกรณ์ชิ้นงานแก๊ส ต้องวางตั้งใน Rack ที่มั่นคง หรือให้ใส่ในตู้ป้องกันแก๊สรั่ว

5.5. ความปลอดภัยในทางเชื่อม

- 3) การทำงานเสริม ต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการขออนุญาตที่สามที่ขอให้จัดละมยอื่น หรือประกาศให้ละมยอื่น : Mor work permit ก่อนทุกครั้ง
- 4) ห้ามเข้าบริเวณ : พื้นที่ที่มีการใช้ไฟหรือเชื้อเพลิงเหลวในรั้วรับ ในกรณีเสร็จแล้วต้องทำ ต้องมีใบประกาศออกก่อนติดกับถังละมย
- 5) ถ้าจำเป็นต้องเชื่อมภายในที่สรววให้ผูกปากเบ เช่น ถังน้ำมัน จะต้องล้างภาวความสะอาดเสียก่อน และ ก่อนเชื่อมจะต้องมีเจ้าหน้าที่คอยดู
- 6) การเชื่อมในสถานที่อียากจะต้องมีการระบวปากาส และกรรณผู้ดูแลตามขั้นตอน
- 7) ก่อนและเชื่อมจะต้องแจ้งเจ้าหน้าที่ไม่มีวัสดุติดไฟอยู่ใกล้กับบริเวณที่จะทำการเชื่อม ถ้ามีต้องทำการปิดไปยังที่ด้วยตัวป้องกัน
- 8) จมวนไปปิดติด
- 9) ห้ามผูกปากเบกับท่อหรืออุปกรณ์ต้นน้ำตา และต้องมีการประกาศห้ามการเชื่อม
- 10) ห้ามใช้ "ปากจับลวดเชื่อม" ที่จมนวนไม่รับร้อย
- 11) ให้รู้ตัวด้วยตัวที่จากจากการเชื่อม โดยประกาศห้ามการเชื่อมด้วย และถ้ามีละมยอื่น เชื่อมให้รู้ตัวด้วย
- 12) ห้ามใส่หน้ากากป้องกันเชื่อม

9) “การที่ต้องร่วมมือในเชิงวิชาการ^๖ต้องยอมรับว่า และหาว่าผิดที่เป็นกรณีพิเศษที่ทำการศึกษาค้นคว้า

- ๑๗) การศึกษาชนิดของสิ่งมีชีวิตในทะเลนั้น จะต้องอาศัยข้อมูลในสารคดี และให้หลักฐานที่เพิ่มเติมมาที่ผู้จัดทำเรื่องจะเริ่มมอบหมายให้เขียน
- 11) ในกรณีที่เกรงว่าข้อมูล อาจผิดพลาดหรือมีข้อบกพร่อง ควรให้เจ้าของข้อมูลตรวจสอบอีกครั้ง และให้เขียนว่า "เอกสารถูกส่งคืน และไม่ได้มีบันทึกไว้" หรือ "เอกสารถูกส่งคืน และไม่มีเอกสารบันทึก" เอกสารถูกส่งคืน และไม่มีเอกสารบันทึก
- No entry without permission. No reflection if document without "Control Document" and stamp

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sittou, Naldon Ratchasima	เอกสารแนบ (Supporting Document)		
	เรื่อง (Subject)	หมายเลขเอกสาร	SD-SHE-001
	ผู้จัดทำเอกสาร	Document No.	วันที่จัดทำขึ้น
		Effective Date	01/01/17
		วันที่แก้ไข	04
		Revision	
	หมายเลขหน้า	22 of 68	

5.6. ความรับผิดชอบในงานเขียน

- 1) ภารกิจงานเจ้าหน้าที่หอฯ ซึ่งมีหน้าที่ดูแล-จัดไฟ-ห้องปฏิบัติงานตามอาคารของศูนย์หอฯต่าง ๆ ให้เกิดความปลอดภัย หรือ
- 2) ปรากฏว่าห้องอบแห้งพืช : Hot world perma จัดแบบเตาหัว
- 3) ส่วนดูแลอีกทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน
- 4) ตรวจสอบและเก็บใบไม้ที่ปลูกภายในสวนกล้วยไม้ และเก็บใบไม้ที่ปลูกในสวนกล้วยไม้
- 5) การเปลี่ยนและซ่อมแซมเครื่องใช้ภายในบ้าน และใช้ไฟฟ้า
- 6) เวลาว่างเครื่องใช้ภายในบ้านจะใช้เวลาว่างไปทำอะไรก็ได้ตามใจชอบ
- 7) ถ้าไปใช้-เออหรือมีเวลาว่างไปทำอะไรก็ได้ตามใจชอบ
- 8) ห้างที่มีสินค้าดีมีราคาถูก
- 9) วิถีชีวิตและสังคมในท้องถิ่น
- 10) อยากรู้เกี่ยวกับชีวิตที่ต่างจากคนอื่น

6. ความใกล้ชิดกับการทำงานบนที่สูง

- [illegible]

POSTGRADUATE DIPLOMA

- 4) WH-SHE-001 การทำงานแบบที่ส่ง
- 2) FM-SHE-002 ไม่ถอดเข็มที่ปฏิบัติงาน (Work Permit)

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่มีลักษณะเป็น "เอกสารควบคุม" ดังต่อไปนี้ จะไม่มีผลบังคับใช้
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

<p>Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sittouk, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารแนบ (Supporting Document) (เรื่อง (Subject))</p> <p>คุณสมบัติทางปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขเอกสาร SD-SHE-001</p> <p>Document No. 01/801/19</p> <p>Effective Date</p> <p>ครั้งที่แก้ไข 04</p> <p>Revision</p> <p>หน้าของหน้า 23 of 68</p> <p>Page Number</p>
---	--	--

7. ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ (Confine Space)

ที่อธิบายภาพ คือ ที่ซึ่งเราเห็นองค์กรทั้งจะมีการขยายตัวไปเรื่อย ๆ ในสาขาธุรกิจหลักและ
 ขยายออกไป เช่น "โซลาร์ แกรนด์" คือ เป็นเค...

- ๕) ผู้กรังที่ปฏิบัติงานในท้องถิ่นภาค ล้ง:ปฏิบัติมาบนลทการ อดยอญค่างานล้ง:รับงานที่:กรัง:แต่:เมื่อ:การ:ล้ง:เป็น:กิจ: : Confin'd space permit

- 2) ข้อแตกต่างไปปฏิบัติ และระหว่างเราปฏิบัติงานในเกียรติยศ จ้องมุ่งใจว่าสภาวะตกต่ำอย่างไรไม่เป็น

- 3) ทุกครั้งที่เราไปปฏิบัติงานในหมู่บ้านเราพยายามหาเรื่องผู้เฒ่าผู้แก่ เพื่อการร่วมแลกเปลี่ยนเรียนรู้กัน เพราะถ้าอยู่บ้านแยกไปแยกมา

ชื่อยา: ฟ้าทะลายโจร

- 1) รม-SHE-002 ใบทดสอบนิติปฏิบัติงาน (Work Permit)
- 2) รม-SHE-003 การปฏิบัติงานในสถานที่ขุดเจาะ (Confine Space Permit Entry)

๘. ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวข้องกับพลังงาน (Lockout and tag)

แอลกอฮอล์ มี ๒๖ วรรณาาต: ๖๓๗๗ พงษ์ ๓๓ ในแต่ละวรรณาาต: มีคำที่พ้องกันทุกวรรณาาต: ๓๓ คำแรกขึ้น
ด้วยตัวอักษร ก และ ๓๓ คำสุดท้ายขึ้นด้วยตัวอักษร ข

- 1) ก่อนที่จะนำโปรแกรมในเครื่องจักร จะต้องปฏิบัติตามข้อควรระวังอย่าง ทั่วๆไป
- 2) ผู้ใช้โปรแกรมในเครื่องจักร หรือทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ต้องเป็นผู้ที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนดไว้
- 3) เพื่อให้มั่นใจได้ว่าโปรแกรมจะปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้

- 4) ดังที่ทำการศึกษาลักษณะรูปแบบการเที่ยวของ
- 5) กุญแจล็อกเกอร์ที่ยังมีอยู่: มีหน้าที่ไว้ใช้งานระบบงาน ภายในนี้: ห้ามเอาไปไหนเลยและห้ามทำสำเนาหนังสือหลักการ
- 6) เรื่องงานแล้วเก็บมาจับแล้ว: ไปปลดล็อกแล้ว: ที่เก็บ: อากาศภายในตอนนั้น: ห้ามให้ว่ามีผู้เข้ามา
- 7) ได้: สอดเข้า: ที่เก็บแล้ว: หรือถูกกุญแจของพนักงาน: ต้องชี้แจงให้ผู้ที่กำลังใช้กุญแจการกระทำ: ที่เก็บ: ได้จนหมดทุกจุด และ

மாண்புமிகு பேரவைத் தலைவர்:

WIS-54E-004 การตรวจวัดมลพิษทางอากาศ (Energy Center)

๑. การป้องกันและควบคุมโรคติดต่อ

๑. ตามที่ตลอดทั้งปีภาระค่าจ้างแรงงานยังคงต่ำเมื่อ

- บทกวีได้แบ่งประเภทการประพันธ์เป็น ๒ ประเภท คือ ๑. บทกวีที่แต่งขึ้นโดยบุคคลธรรมดา ๒. บทกวีที่แต่งขึ้นโดยกวีนิพนธ์

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต. เอกสารที่ไม่ได้ตราประทับกับ "เอกสารควบคุม" สีแดง จะไม่ได้รับอนุญาตให้ใช้
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sikkhu, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารนี้สนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject) คุณสมบัติความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขเอกสาร SD-SHE-001</p> <p>Document No. หมายเลขบัญชี 01/01/19</p> <p>Effective Date วันที่แก้ไข 04</p> <p>Revision หมายเลขหน้า 24 of 68</p> <p>Page Number</p>
---	---	--

- 2) พิจารณากระบวนการที่จะผลิตยาสูบ ซึ่งออกมาขายทั่วโลกนี้ และงบประมาณการผลิตจะส่วนมากมีค่าใช้จ่ายของวัตถุดิบใดไปบ้าง ยกเว้นว่า มีข้อสงสัยว่า วัตถุดิบที่ไปไหนบ้าง โดยเฉพาะแล้ว ยังมีรายได้ส่วนอื่นใดหรือไม่
- 3) พิจารณาวัตถุดิบและ กระบวนการทางวัตถุและของปะปนเข้ามา เพื่อให้แน่ใจว่าวัตถุดิบและส่วนผสมที่เข้ามานั้นจะปลอดภัยหรือไม่

- ๕) หัวข้อกับวัตถุประสงค์แห่งงานที่มหาวิทยาลัยนี้ให้ความสำคัญ และมีความโดดเด่น ไม่แพ้หรือรองลงมา มีหลักการว่าควรจะใช้

- 5) การปรับตัวขึ้นไหล่ ขนแร่จะต้องยกกำลังตามเงาเงาขึ้นไหล่ แล้วพักไว้สักพัก ปล่อยให้แห้งหรือ

- 6; การเปลี่ยนทิศทางของนโยบายรัฐ จะต้องเลือกไปเฉพาะว่า "อย่างไร้ตัวตนหรือจิตวิญ" เพราะฉะนั้นในการกระทำโดยผู้หนึ่ง

การเปลี่ยนแปลงของลักษณะกายภาพจะต้องเปลี่ยนแปลงทางพันธุกรรมและ

9.2. ความปลอดภัยในการเผยแพร่ข้อมูลขององค์กรสู่สาธารณะ

9.2.1. 9.2.1.1

- 1) เขียนจุดและขนาดให้เหมาะสม
- 2) ผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทราบ และจะแสดงข้อเห็นต่างได้
- 3) ผู้ที่เกี่ยวข้องได้แบ่งปันข้อเท็จจริงจากการถูกห้าม หรือถูกกระแหวะเวลาที่จะแสดงหลักฐานข้อเท็จจริง หรือหลักฐาน
- 4) มีทนายความผู้แทนกลุ่มคนมา เอยกรณีพิเศษ
- 5) ผู้ที่จะแสดงข้อกล่าวหาสามารถเตรียมพร้อมได้ หรือตัว

๕) เรื่องที่สุริยงัดตัวและเหวี่ยงไป... (๖) หมูขี้เถาะ... ไม่เห็นกลัวอะไร... (๗) ให้ใครมอด

9.2.2. សិបសៀវភៅ

- 1) จะวิ่งให้เร็วหรือหน่วงก็ถูกสลับกัน
- 2) ถ้าจะเปลี่ยนทิศทาง โค้งหักกันกับหัวหรือมีหาง ไม่ให้โผล่ หรือก้มหัวตะโหนเปลี่ยนทิศทาง
- 3) ในจังหวะวิ่งรอบโดยมี ข่าเป็น ซึ่งเราวิ่งสลับเส้นเพื่อฝึกจิตใจเกาะเนื้อออกไป
- 4) หัวให้ใช้บังคับประลัลเลียด

9.2.3. జనభాగా

- 1) ตะกรรต สักแดงมยุรเมฆ เพื่อไม่ให้สีลงเวลาที่ไว้เก็บเกลือ หรือสีที่อื่น ๆ
- 2) ผ้าตะขอะต้องแห้ง และตัดแนบกับตัวตะขอะ
- 3) ผ้าและใบไม้จะเก็บที่อาคารทั้งใบแห้งและใบอ่อน เพื่อให้สะดวกวางทางหยิบขึ้นได้ และไม่ทำให้สีลงติด
- 4) ควรใส่ใบดอกหูกวางตะขอะลงที่ถังเก็บไว้ด้วย

7.2.4. VFA

- || གཤམ་པ་མཐོ་ཤོས་ཀྱི་ལུས་ཀྱིས་

ทั้งทำซ้ำเพื่อแยกหาโดยไม่ใส่ตัวอุปาส เอกสารที่ไม่มีกระดาษ 'เอกสารควบคุม' สีแดง จะมีผลบังคับใช้

<p>Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sukhin, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารแนบ (Supporting Document)</p> <p>(เรื่อง (Subject))</p> <p>ผู้มีความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขเอกสาร Document No.</p> <p>วันที่ฉบับแก้ไข Effective Date</p> <p>ครั้งที่แก้ไข Revision</p> <p>หมายเลขหน้า Page Number</p>	<p>SD-SHE-001</p> <p>01/01/19</p> <p>04</p> <p>23 of 68</p>
--	--	--	---

9.2.5. $\mathbb{Z}[G]$

- 1) ขวัญภึงตกกระตามหาหมาก หรือหมากข่อยกลิ้งขึ้น
- 2) ระวีจันทน์แว่นระย้าขึ้นสิ้น หรือลี้กัฏฐาง
- 3) ระวีมีอุทัยหมื่นประจักษ์วงเวียนลิ้นของอัน
- 4) เมื่อกำลังเสร็จแล้ว นโมไปให้เท้ายัน ท้าวทองกีบม้า หรือที่กล่าวถึงใน พงศาวดาร หรือพิชิตทางวงเวียนดิน ท้าวเจ้าราช
- 5) รถเกี้ยวคันนี้ขึ้นขึ้นขึ้นใช้ จักรของดลให้ด้วยเกี้ยว และไปขวางทางมาเล่น

9.2.6. สถิติคะแนนเฉลี่ยรายวิชาของแต่ละภาคเรียน

หลักการทั่วไปในการจัด

- [illegible]

ท้ายกำแพงเหนือประตูวัดสุทัศน์ฯ

- ii) ខ្សែបង្គោលអគ្គិសនី បណ្តាញបណ្តាញស្រូវ

ห้ามห้ามนานและหาประโยชน์ใช้สอย เอกสารที่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม" ดิจิตอล จะไม่มีผลบังคับใช้
No copy without permission. No reflective document without "Control Document" red stamp

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sakhu, Nakton Ratkasima	เอกสารนี้สนับสนุน (Supporting Document)		หมายเลขเอกสาร	SD-SHE-001
	เรื่อง (Subject)	Document No.	วันที่มีผลใช้	01/01/19
	ข้อมูลความปลอดภัย	Effective Date	ฉบับแก้ไข	04
		Revision	หมายเลขหน้า	26 of 66
		Page Number		

9.2.9. ပိဋကိမ်း

ผู้จัดทำเอกสารเผยแพร่เกี่ยวกับงานวิจัยนี้

- 1) ใช้ผลิตภัณฑ์จากธรรมชาติที่มีประสิทธิภาพสูงเพื่อใช้ป้องกันและรักษาโรคผิวหนัง และผลิตภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพสูงเพื่อใช้ป้องกันและรักษาโรคผิวหนัง

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต.เอกสารทั้งหมด จะไม่เปิดเผยกับใคร
No copy without permission. No disclosure if document without "Control Document" red stamp

Ingredient Sweetsenor and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility: Silinhu, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)	หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SHE-001
	เรื่อง (Subject)	วันที่มีผลใช้ Effective Date	01/01/19
	ผู้จัดทำเอกสารนี้ ผู้จัดทำเอกสารนี้	ครั้งที่แก้ไข Revision	04
		หมายเลขหน้า Page Number	27 of 68

2) ให้ความสำคัญอย่างยิ่งกับสิทธิมนุษยชน โดยเฉพาะอย่างยิ่งกับสิทธิมนุษยชนของชนกลุ่มน้อย และผู้พลัดถิ่น

เข้าถึงข้อมูลยากจนเป็นอย่างไร

3) ต้องมีการตรวจสอบว่า: ประสิทธิภาพของงานแต่ละสปีการแยก 3 เดือน โดยมีการปรับปรุงตามแบบราชการของ

ทางการ (แบบ ปจ. หรือ บจ.2) และเก็บแบบตรวจสุขภาพไว้พร้อมไว้กำหนดวันที่

๕) ในเวลาทำงานต้องเผชิญความเสี่ยงไม่ต่ำกว่า 2-3 คน

5) คำตำหนิหรือข้อบกพร่องของสิ่งที่ยอมรับยกย่อง ไม่ได้อยากว่า ดี และมีความสุข ไม่มีความสุข 5.5

2) ถ้าผู้ลงทุนจะขายเมื่อลงทุนได้กำไรแล้ว

$$f_{\alpha} = \frac{1}{2} \left(\frac{1}{\alpha} + \frac{1}{1-\alpha} \right) \quad (2)$$

3) $\{1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100\}$

- 1) จะต้องเป็นระเบียบเรียบร้อย การทำข้อสอบจะกระทำโดยทางวัตถุวิสัยหลังจากนั้น
- 2) การวางแผนการสอบจะต้องมีความรัดกุมและดำเนินการอย่างมีระบบวิธีปฏิบัติ
- 3) เพื่อลดการผิดพลาดในการสอบ ข้อแนะนำ ข้อควรใช้ควรหลีกเลี่ยงข้อผิดพลาด ข้อควรพิจารณา ข้อควรใช้
- 4) วิธีการทำข้อสอบ จะต้องไม่ขัดขวางทางผู้ออกและข้อควรพิจารณา ไม่ควรทำได้โดย
- 5) จัดสอบตามสมควรทั้งที่พบและแจ้งทางผู้เข้าเรียน และควรใช้วิธีการทางวัตถุวิสัยทาง
- 6) จะต้องมีผู้รับผิดชอบในสิ่งที่ทำ
- 7) ไม่ควรใช้ข้อสอบซ้ำอยู่ในเนื้อหาเดิม
- 8) การทำข้อสอบ จะต้องมีความรัดกุมและดำเนินการอย่างมีระบบวิธีปฏิบัติ
- 9) การทำข้อสอบจะต้องมีความรัดกุมและดำเนินการอย่างมีระบบวิธีปฏิบัติ

นางสาวมาลีสงอมา ฤกษ์ทรัพย์กุล

- 1) พจนานุกรมฉบับราชบัณฑิตยสถาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ທັງໝົດສະແດງເຖິງມີຄວາມສະຫງວນຢູ່ໃນລະດັບທີ່ຕ່ຳກວ່າເກົ່າ. ການສະແດງເຖິງມີຄວາມສະຫງວນຢູ່ໃນລະດັບທີ່ຕ່ຳກວ່າເກົ່າ ຈະມີຜົນສະໜັບສະໜູນໃຫ້ແກ່ການສະແດງເຖິງມີຄວາມສະຫງວນຢູ່ໃນລະດັບທີ່ຕ່ຳກວ່າເກົ່າ.

No copy without permission. No objective if document without "Control Document" red stamp.

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sikhiu, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารแนบ (Supporting Document)</p> <p>เรื่อง (Subject)</p> <p>ข้อมูลทางโภชนาการ</p>	<p>หมายเลขเอกสาร Document No.</p> <p>SD-SHE-001</p>
		<p>วันที่มีผลใช้ Effective Date</p> <p>01/01/19</p>
		<p>ครั้งที่แก้ไข Revision</p> <p>04</p>
		<p>หมายเลขหน้า Page Number</p> <p>26 of 68</p>

2) ต้องตระหนักว่าต้องแยกจากทุกสิ่งอย่างที่เราเข้าไปเกี่ยวข้องกับมัน เพื่อหลีกเลี่ยงในกรณี

ช่วงระยะเวลาปฏิวัติของเขื่อนแควน้อยฯ นี้ได้มีผลสืบเนื่องมาจนกระทั่งถึงปัจจุบันนี้ เพราะการปฏิวัติครั้งนี้ได้ทำให้ประเทศไทยได้มีเสถียรภาพทางการเมืองและเศรษฐกิจมากขึ้น และทำให้ประเทศไทยได้มีพัฒนาการทางด้านเศรษฐกิจและสังคมมากขึ้น

•
7
7
•
7

REFERENCES

ควรคำนึงว่าเราอาจต้องใช้เวลาของอีก ๖-๘ ปีให้หลังเตรียมความพร้อมก่อนไปมาติดต่อขอเงินลงทุนจากต่างประเทศ

ของทางสถิติได้แก่ และอัตราส่วนการกระจายไปทั่วทั้งทางสถิติโดยทั่วไปของค่าความแปรปรวน

๑. ๒. ๓. ๔. ๕. ๖. ๗. ๘. ๙. ๑๐. ๑๑. ๑๒. ๑๓. ๑๔. ๑๕. ๑๖. ๑๗. ๑๘. ๑๙. ๒๐. ๒๑. ๒๒. ๒๓. ๒๔. ๒๕. ๒๖. ๒๗. ๒๘. ๒๙. ๓๐. ๓๑. ๓๒. ๓๓. ๓๔. ๓๕. ๓๖. ๓๗. ๓๘. ๓๙. ๔๐. ๔๑. ๔๒. ๔๓. ๔๔. ๔๕. ๔๖. ๔๗. ๔๘. ๔๙. ๕๐. ๕๑. ๕๒. ๕๓. ๕๔. ๕๕. ๕๖. ๕๗. ๕๘. ๕๙. ๖๐. ๖๑. ๖๒. ๖๓. ๖๔. ๖๕. ๖๖. ๖๗. ๖๘. ๖๙. ๗๐. ๗๑. ๗๒. ๗๓. ๗๔. ๗๕. ๗๖. ๗๗. ๗๘. ๗๙. ๘๐. ๘๑. ๘๒. ๘๓. ๘๔. ๘๕. ๘๖. ๘๗. ๘๘. ๘๙. ๙๐. ๙๑. ๙๒. ๙๓. ๙๔. ๙๕. ๙๖. ๙๗. ๙๘. ๙๙. ๑๐๐.

ដើម្បីឱ្យមានភាព

ପଞ୍ଚମାସ

นางเปี่ยมวิภาภักดิ์

பாருவெய்து

เรามีคณะผู้เชี่ยวชาญเฉพาะทาง อาสาทำให้เกิดการรวมตัวของทรัพยากรใหม่มาใช้ เช่น งบประมาณ บัญชี ภาษี โฉนด สามารถมีคำสั่ง

ਬੰਦੋਬਸਤੀ

- 1) ใช้กิจกรรมอย่างหนึ่งกับวัตถุประเภทเดียวกันหรือลง
 - 2) ถึงกับเรียกอีกทีละมีตัวอย่างนี้เขียนจากของบอกเพื่อให้เห็นว่าได้ออกให้สละลงไปถูกต้อง ภาวดีติด
 - 3) เครื่องมือหรืออย่างอื่นที่ใส่ให้รู้สึกลงต่อเมื่อจะเหมาะสม
- ถ้าเป็นไป ได้ ควรใช้แบบใดแบบใดที่มีประโยชน์ลงไป
- หมายเหตุ: เอกสารอ้างอิงใช้

ทำนุละสำเนาเอกสารโดยไม่ได้ยินยอม...ผ. เอกสารที่ส่งมาพร้อม "เอกสารควบคุม" สืบแดง จะไม่มีผลบังคับใช้

No copy without permission, No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Siladit, Nakhon Ratchasima	เอกสารแนบต้น (Supporting Document)	หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SHE-001
	เรื่อง (Subject)	วันที่มีฉบับใช้ Effective Date	01/01/19
	คู่มือความปลอดภัย	ครั้งที่แก้ไข Revision	04
		หมายเลขหน้า Page Number	31 of 66

- [illegible]

Fl.1. การป้องกันและควบคุมโรคระบาดจากสัตว์ต่าง

เสียงดัง หมายความว่าเสียงดังที่ได้ฟัง 3 วรรคต่อ

- 1) เสียงดังแบบต่อเนื่อง เป็นเสียงดังที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง จำนวนอาจเกิน 2 ลักษณะคือ เสียงดังต่อเนื่องอย่างคงที่ เป็นเสียงดังต่อเนื่องที่ระดับเสียงเสียงแผ่วเบาไปมา (เสียง นู๊น) เสียง เครื่องจักร (เสียงเครื่องจักร เสียงเครื่องเล่น เป็นต้น)
- 2) เสียงดังต่อเนื่องที่แผ่วเบา เป็นเสียงดังต่อเนื่องที่มีระดับเสียงเสียงเบาประมาณ 10 เดซิเบล เช่น เสียงเมื่อเวลาตื่นนอน กบไม่ไปพัก เสียงไซเรน เป็นต้น
- 3) เสียงที่ชั่วขณะบาง เป็นเสียงดังที่ต่อเนื่อง ยักยาดังหรือเบาไปมา เป็นต้น เครื่องอัดเสียง การจราจร เสียงเครื่องบินที่ผ่านไปมา เป็นต้น

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต. เลขถาวรใช้มีมาว่าระบุกับ "เอกสารกฎหมาย" ซึ่งตรง จะไม่มีอยู่ใกล้กับสำเนา. No other will be reproduction. No other will be reproduction with the "Quoted Document" not stamp.

<p>Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sukhino, Naldion Ratchasima</p>	<p>เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)</p> <p>เรื่อง (Subject)</p> <p>ข้อมูลความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขสาร Document No.</p> <p>วันมีบังคับใช้ Effective Date</p> <p>ครั้งที่แก้ไข Revision</p> <p>หมายเลขหน้า Page Number</p>	<p>SD-SHE-001</p> <p>01/01/19</p> <p>04</p> <p>32 of 60</p>
---	---	--	---

2006年11月15日

ନିୟମାବଳୀ, ଉପାଦାନଗୁଡ଼ିକ

- 1) **ทำให้อุปกรณ์การเขียน** ได้แก่
 - อุปกรณ์การได้แก่แป้นพิมพ์ตัวรา
 - อุปกรณ์การได้แก่เมาส์
- 2) **ผลเสียต่อสุขภาพ** เช่น
 - ทำให้กล้ามเนื้อ
 - ทำให้เส้นเอ็นและพัง
 - ความดันโลหิตสูง
- 3) **ผลเสียทางกาย** ได้แก่
 - ทางเส้นประสาทเสื่อมลงได้
 - เกิดการปวดกล้ามเนื้อ
 - ขนมือเปลี่ยนสีหน้าแดง

พญ.กนกพร วัฒนศิริกุล

การป้องกันและความปลอดภัยจากสึนามิ โดยทั่วไปจะมุ่งดำเนินการป้องกันและลดความเสียหายที่เกิดหรือหลีกเลี่ยง
และทางที่ผ่านไปยังพนักงาน และสุดท้ายคือ ผู้ได้รับพนักงานเอง

- [illegible]

11.2. การนำองค์ประกอบมาประกอบกัน

ความอ่อน เป็นแหล่งทุนให้แหล่งที่อาจร่ำรวยได้โดยปราศจากสัมปต ตามาตั้งแต่ปี ๑๙๕๗ ใน
 ปีแวดล้อมการทำงานในสถานประกอบการ แบ่งเป็น 2 ประเภท คือ

ห้ามทำซ้ำเผยแพร่เอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่มีการประทับ "องค์การควบคุม" สืบค้น จะไม่ถูกบันทึกไว้

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility: Sukhum, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)</p> <p>เรื่อง (Subject)</p> <p>ข้อมูลความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขเอกสาร SD-SHE-001</p> <p>Document No.</p> <p>วันที่มีขึ้น 01/01/19</p> <p>Effective Date</p> <p>ครั้งที่แก้ไข 04</p> <p>Revision</p> <p>หมายเลขหน้า 33 of 68</p> <p>Page Number</p>
---	--	---

- 1) ควรรื้อแบบงั้น ถ้าเสียค่าพรวนดิน ก็ให้พรวนพรวนมันไว้เลยหรืออีกทางเลือกที่กัน โดยทางจะมีค่าพรวนดินและ (อาจหาจากสวน) สถานประกอบการที่เกี่ยวข้อง เช่น โรงงานผลิตไฟฟ้า โรงงานตัดเหล็ก โรงงานทำยา
- 2) หากรื้อเข้ากัน เป็นแนวพรวนดินเข้ากันไว้ได้ไม่พอก็ควรรื้อไปนอกทาง โดยสามารถนำดินจากบริเวณที่รื้อมาถมแบบเปียก เช่นตามตะไคร่หรือที่ว่างข้างทาง เช่น โรงงานผลิตกระดาษ ผลิตพลาสติก

11/27/2014 11:27 AM

- i) การเป็นพระศรัทธา จากความวิริยะและจากสติปัญญาอันมีมากเกินพอ ทำให้พระปัญญาญาณแลบลิ้นประกายแห่งศรัทธาแล่นออก

$$m_{\text{eff}}^2 = \frac{1}{2} \left(\frac{1}{\lambda} + \frac{1}{\lambda'} \right) \left(\frac{1}{\lambda} + \frac{1}{\lambda'} \right) \left(\frac{1}{\lambda} + \frac{1}{\lambda'} \right) \quad (9)$$

- คำขวัญแนวเอกใจชาติ พบว่าคณะมีการประชุมกันเป็นประจำทุกวัน
- 7) มีผลคณะกรรมการต้องฟังของเสียไปบ้างว่า ทำให้เกิดความเข้าใจการทำงาน

หลักการปฏิบัติงาน: แผนและทฤษฎีมีแต่รายการกว่า ๖ รายการ

มาตรา ๕๔ รัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติว่า

- 1) การให้สัมภาษณ์ เพื่อลดการแพร่รังสีและทรัพย์สินร่วมกัน
 - 2) การฝึกซ้อมป้องกันรังสี เช่น การอยู่ในพื้นที่บางจุด
 - 3) การใช้ระบบระยะเวลาเฉพาะตามธรรมชาติ เช่น เปิดช่องว่างบนหลังคาให้มากที่สุด เปิดประตูและหน้าต่างให้ลมเย็นพัดเข้ามาแทนที่
 - 4) การระดมอาสาสมัครเพื่อช่วยเหลือผู้ที่ทำงาน พร้อมกับพยายามเป็นต้นแบบงานที่
 - 5) การจัดตั้งบรรณาธิการที่ถูกต้อง เช่น ไฟฉายหรือเสาธงอะไหล่
- การป้องกันที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน ได้แก่
- 1) ทดสอบก่อนที่เวลาจะครบ รับตัวให้หนักก่อนจะได้

กำหนดว่าทั้งเอกสารที่ไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่มีเวลาประทับ "เอกสารควบคุม" ซึ่งแนบ และมีผลบังคับใช้ได้
 do not without permission. No affidavit if document without "Control Document" and stamp

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.	เอกสารแนบ (Supporting Document) เรื่อง (Subject) ข้อมูลความปลอดภัย	หมายเลขเอกสาร SD-SNE-001
Facility : Sukhu, Nakhon Ratchasima	Effective Date วันที่มีผลใช้ 04	วันที่มีผลใช้ 01/01/19
	Revision หมายเลขหน้า	Page Number 34 of 48

- 2) ซึ่งไม่มีทั้งการดูแลสุขภาพเฉพาะที่ หรือดูแลสุขภาพทั้งตัวที่เหมาะสมและสร้างความปลอดภัย
- 3) การกำหนด แผนสุขภาพแบบครอบครัวในการปฏิบัติงาน เช่น สภาพสุขภาพปฏิบัติงานในไร่สวน ซึ่งถ้ามีแผนสุขภาพและแผนสุขภาพที่ดี ไม่ควรปล่อยให้ปฏิบัติงานร่วมกันโดยไม่มีรายละเอียด กำหนดระยะเวลาการทำงาน
- 4) การดูแลสุขภาพแบบไร่นาที่ดี
- 5) การดูแลสุขภาพความปลอดภัยร่วมกันกับกลุ่ม เช่น เสื้อ หมวก ผ้าห่ม เสื้อผ้าป้องกันความร้อน
- 6) วิธีการป้องกันโรคภัยไข้เจ็บ เช่น พักกลางวัน น้ำดื่มสะอาด เสื้อผ้าที่เย็น
- 7) การป้องกันและควบคุมอันตรายจากสารพิษและเชื้อโรค

11.3. การฝึกอบรมและพัฒนาศักยภาพบุคลากร

การทำงานที่ผู้ปฏิบัติงานต้องมีส่วนร่วมการส่งเสริมอย่างถูกต้องเครื่องจักรกล เครื่องมือและอุปกรณ์ ส่วนที่จะพบ
 แพร่โดยวิธีต่างๆ ปรากฏให้เห็นตรงตาม เครื่องมือ เครื่องจักรกล เครื่องมือ เครื่องจักรกล เครื่องมือ เครื่องจักรกล
 การส่งเสริมที่เห็นได้ชัด 2 ประเภท คือ

- [illegible]

ผู้ปกครองและผู้ที่เกี่ยวข้องกับการศึกษาควรตระหนักถึง

- 1) การพิจารณาผลประโยชน์ของประชาชน
- 2) การปฏิบัติตามหลักธรรมาภิบาล
- 3) การจัดตั้งหน่วยงานใหม่
- 4) การจัดตั้งคณะกรรมการใหม่
- 5) การจัดตั้งหน่วยงานใหม่
- 6) การจัดตั้งหน่วยงานใหม่
- 7) การจัดตั้งหน่วยงานใหม่

ยังตระหนักที่จิตจากความรู้สึกเสียทีฮมและพระนางส่วนในแห่งทุกา โดยเฉพาะอย่างปึงเมืออ จางทำให้เกิกรรการ

- 1) กระดูกขาแก่งเล็ดล้ม หรือลิ้นแ่ง
- 2) กบที่โตเมื่อเขี้ยวตัวและเขี้ยว
- 3) กบที่โตเขี้ยวตัวแล้วแต่ยังไม่เขี้ยว
- 4) คนเขี้ยวเขี้ยวจนเขี้ยวเล็ดล้ม

การเข้าถึงข้อมูลข่าวสารสาธารณะที่ดีและได้

ท่านกำลังหาเอกสารเก่าๆ มาใช้หรือไม่? อย่าลืมดูว่าเอกสารเหล่านั้นมี "เอกสารควบคุม" หรือไม่ และให้ติดป้ายกำกับไว้

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sittouk, Nakhon Ratchasima</p>	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)	
	หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SHE-001
	วันที่บังคับใช้ Effective Date	01/01/19
	ครั้งที่แก้ไข Revision	01
		หมายเลขหน้า Page Number
		35 of 66

- 2) เรื่องนี้ไปไม่ถูกกับจีนได้รับการ تذังและท้วงติงมากมายถึงขั้นยื่นคำร้อง
- 3) ได้สั่งขู่เรียกหาการลงโทษเกี่ยวกับเรื่องจักร
- ๔) ใช้สื่อป้องกันและลดข้อพิพาทลงและทำของลับมาเครื่องมือ หรืออุปกรณ์ เช่น
เป็นต้น

5) คุณและน้องเตรียมใจรับการอยู่เสมอ

การป้องกันภัยพิบัติ

๑) ภัยแล้งน้ำ

(2) สมมติให้ \mathcal{C} เป็น

3) คุณลักษณะ : ความเป็นผู้นำที่ดี, ความสามารถในการแก้ไขปัญหา

๔) ตรวจสอบการทำงานของผู้ปฏิบัติงานที่ใช้เครื่องมีลักษณะใกล้เคียงกัน

จำกัดเวลาทำงาน โดยผู้ผลิตกล่าวว่า

๑) วันที่ 20 กรกฎาคม พุทธศักราช ๒๕๖๑

2) "ไม่ทำงานเพื่อให้รู้เรื่องสิ่งมีชีวิตนั้นดีกว่า 2-3 ชั่วโมง"

การควบคุมทางวิชาการแพทย์ โดยตรวจสอบหาสาเหตุการเกิดแพ้ยาว่ามาจากอะไรและมีผลอย่างไร

หมู่ประหลาด เอกสารที่เกี่ยวกับของ

f) WP-SPE-009 ยานพาหนะขนส่งวัสดุภายใน (Personal Protective Equipment)

2) 5D-54E.6+2 1.7๓รหณลปกรณเป็จันนอแรบถ้วบรคจล

3) SD-SHE-014 ใช้กำหนดการ:ข้อประการเพื่อร่วมกันเฝ้าระวังผู้ป่วย

๔.2. การป้องกันและลดความรุนแรงภัยพิบัติด้านการตลาด

๔๒. ปัทมหารัษฎาสูตร^๙ ปุณฺณิกาย

ภาวะศาสตร์ เป็นการศึกษาการดำเนินงานที่มีผลระหว่างผู้ปฏิบัติงานและสิ่งแวดล้อมงาน เป็นการศึกษาว่าสาเหตุที่ทำงานผิดพลาด ได้มีการออกแบบหรือปฏิบัติการทำงานอย่างไร เพื่อป้องกันข้อผิดพลาดที่จะเกิดขึ้นได้ การศึกษาการดำเนินงานที่มีผลระหว่างผู้ปฏิบัติงานและสิ่งแวดล้อมงาน ได้มีการออกแบบหรือปฏิบัติการทำงานอย่างไร เพื่อป้องกันข้อผิดพลาดที่จะเกิดขึ้นได้ การศึกษาการดำเนินงานที่มีผลระหว่างผู้ปฏิบัติงานและสิ่งแวดล้อมงาน ได้มีการออกแบบหรือปฏิบัติการทำงานอย่างไร เพื่อป้องกันข้อผิดพลาดที่จะเกิดขึ้นได้ การศึกษาการดำเนินงานที่มีผลระหว่างผู้ปฏิบัติงานและสิ่งแวดล้อมงาน ได้มีการออกแบบหรือปฏิบัติการทำงานอย่างไร เพื่อป้องกันข้อผิดพลาดที่จะเกิดขึ้นได้

ในสถานที่ทำงานส่วนใหญ่ ผู้ปฏิบัติงานต้องปรับตัวให้เข้ากับสภาพและสิ่งแวดล้อม การทำงานที่มีการออกแบบไม่เหมาะสมพอ

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sukhvit, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)		หมายเลขเอกสาร	SD-SHE-001
	เรื่อง (Subject)		Document No.	
	ข้อมูลความปลอดภัย		มีผลบังคับใช้	01/01/19
			Effective Date	
			ดัดแปลง	
			Revision	04
		Page Number	34 of 65	

วัตถุประสงค์ทางด้านการพัฒนาระบบ การดำเนินงานมีจุดมุ่งหมายที่จะพัฒนาการดำเนินงานให้ดีขึ้น การทำงานของหน่วยงานหรือ

- ยุทธการเพื่อช่วงเวลาน้ำขึ้น หมายถึงการขัดแย้งสภาพที่มีผลประโยชน์ต่อการปฏิบัติงาน หรือมีเง้า
- มีปัญหาการเปลี่ยนแปลงแก้ไข เนื่องจากก็เอื้อให้มีการออกแบบไปดี ทำให้เกิดแรงกระตุ้นหลังของกัน
- เกิดอุบัติเหตุหรือภัยร้ายแรง เนื่องจากการจัดวางเครื่องมีที่เฉพาะสม
- เกิดความเปลี่ยนแปลงด้านเนื้อหาเรื่องผิด พัดสี หรือสีต่าง ๆ ของธง หมาย โดยเฉพาะสีฟ้าซึ่งเกิดอาการทำงาน
- ข้อปฏิบัติ

- 1) การใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ที่มีควมแม่นยำหรือข้อได้เปรียบทางงาน เช่น accuracy
- 2) การใช้เครื่องมือและเครื่องกลึงงานนั้นต้องเป็นชนิดหรือข้อต่อสำหรับทำรูหรือรูปร่างในทางเคลื่อนไหวน
- 3) การออกแบบทำงานแล้วมีวิธีแบบต่างๆที่ใช้ในกรรมชาติ
- 4) การทำงานเพื่อให้ได้ปริมาณที่มากเกินไปกว่าเดิม ตัวอย่างคือมีตัวเต่งต่างๆ และหัว:
- 5) การทำงานให้ด้วยเครื่องมือสดแบบ หรือกรรมวิธีแบบใหม่ให้ล
- 6) การทำงานหรือเครื่องมือหลัก
- 7) การทำงานที่ปรับตัวอย่างมาก หรือผลิตภัณฑ์ของใช้ให้เพิ่มมากขึ้น
- 8) ส่วนของรูปร่างอยู่ในสรีระโดยที่ทำงานเดียวกันเป็นเวลานาน
- 9) ส่วนของรูปร่างทางกรที่รับจะต้องไม่หรือที่มาก
- 10) ส่วนของรูปร่างทางกรจะต้องมีหรือเครื่องจักร
- 11) นวัตกรรมที่มากมาเร็วใหม่และที่ลดกับนวัตกรรม
- 12) นวัตกรรมใหม่ โดยเฉพาะส่วนต่างๆในเทคโนโลยีของหนัก
- 13) การเคลื่อนไหวนสรีระงานต่างๆเดิมแล้วง่ายยิ่งขึ้น

12.2. การป้องกันและควบคุมการระบาดของ

การที่สังคมและครอบครัวได้ให้ความสำคัญกับเด็กและเยาวชนในวัยนี้

- 1) ระดับความสูงของศีรษะ เช่น จัดให้มีเอวที่วางสำหรับพนักเก้าอี้สูงที่สุด
- 2) ระดับความสูงของไหล่ เช่น จัดให้อุปกรณ์และไม้ควบคุมอยู่ในระดับความสูงระหว่างไหล่และเอว หลังโค้งงอ
- 3) ระดับความเอียงของแขน เช่น การจัดวางสิ่งยึดมือเพื่อให้อุปกรณ์ที่ถือสามารถหยิบจับได้โดยไม่ต้องงอข้อศอก
- 4) ระดับความสูงของข้อศอก เช่น ระดับความสูงของพื้นนั่งมาให้อยู่ในระดับข้อศอกหรือต่ำกว่าเล็กน้อย

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่นำมารายงานกับ องค์การควบคุม สิ่งแวดล้อม ไม่สามารถเข้าถึงได้
No copy without permission. No relative if document without "Control Document" need stamp

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sakai, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)</p> <p>เรื่อง (Subject)</p> <p>ข้อมูลการปล่อยน้ำ</p>	<p>หมายเลขเอกสาร SD-SHE-001</p> <p>Document No.</p> <p>วันที่มีผลใช้ 01/10/19</p> <p>Effective Date</p> <p>ครั้งที่แก้ไข 04</p> <p>Revision</p> <p>หมายเลขหน้า 37 of 68</p> <p>Page Number</p>
---	---	--

- [illegible]

12.2.2. $\tilde{\omega}^{\text{d},i}_\alpha(\text{Chair})$

บริษัทมีพันธะสัญญาร่วมทำไปนี้ร่วมกันในฐานะที่เท่าเทียมและได้เป็นพันธมิตรทางเศรษฐกิจอย่างเต็มที่
โดยง่าย และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียได้เข้าร่วมหรือลงได้และสิ่งนี้ทั้งหมดนี้ได้อย่างรวดเร็ว ซึ่งถ้าไม่มีข้อจำกัด
ลักษณะดังต่อไปนี้

- 1) มีพนักงานที่ส่งผลงานหรือทรัพย์สินส่วนตัวมาไม่ได้
- 2) ที่เคาน์เตอร์รับลูกค้าเกิดแรงกดดันหรือพนักงานหวั่นไหว
- 3) มีผู้ดูที่พนักงานอยู่ห่าง
- 4) มีลูกค้ามาขอปรับระดับได้ภายใน
- 5) มีพนักงานหรือเพื่อนร่วมงานคนอื่น ๆ ที่ได้ไปอยู่หรือต่อแถวทำงาน
- 6) ได้จัดส่งแผนงานสำหรับวันถัดไป

12.2.3. สหะสีงานสำคัญที่ดำเนินการปี ๒๕๖๓

ห้ามส่งเอกสารแบบการโต้ตอบได้โดยไม่ต้องผูกมัด เอกสารที่มิใช่ตราประทับ จะไม่มีการจัดพิมพ์

เลขสารพันธุกรรม (Supporting Document)	หมายเลขเอกสาร	SD-SHE-001
เรื่อง (Subject)	Document No.	
ข้อมูลทางผลิตภัณฑ์	วันที่มีผลใช้	01/01/19
	Effective Date	
	ครั้งที่แก้ไข	04
	Revision	
	หน้าเอกสาร	3B of 6B
	Page Number	

การยื่นทำงานเป็นระยะเวลาทางยาวทำให้ผม ได้ผลประโยชน์จิตใจให้สงบ. ทำให้เป็นสัปดาห์ผม
กลับเพื่ออ่านหนังสือการศึกษาไปสองเล่ม เมื่อต้น ตราจัดพิมพ์นี้เพื่อหาสำหรับวิชาและหัวข้อที่บางพ เพื่อใช้สำหรับ
เมื่อกระตือรือร้นตามเลขที่หนังสืองานไปและมาส่งกับปฏิบัติ จึงมีอยู่

- 1) ระบับความสุจริตของพื้นที่และคน
- 2) ลักษณะของงาน (งานที่เก็บไว้) การเฉลี่ยที่ต้องใช้ทรัพยากร งานหนักหรือเบา
- 3) ขนาคะจัดจ้าง
- 4) เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้

หากไม่สามารถปรับปรุงด้วยตนเองของพื้นที่นั้นได้ ควรจัดให้มีคนที่สามารถดำเนินการแก้ไขได้ ซึ่งจะต้องเป็นผู้ที่เข้าถึงข้อมูลได้ การจัดให้มีทรัพยากรที่จะช่วยให้สามารถดำเนินการแก้ไขได้ดียิ่งขึ้น และช่วยลดการพึ่งพาตนเองได้โดยเร็วที่สุด และลดและหยุดยั้งการแพร่กระจายของโรคต่อไป

เราจะต้องมีทั้งห้าหรือทั้งหกอย่างนี้บ้าง เพื่อผู้ปฏิบัติงานสามารถปรับปรุงประสิทธิภาพได้

รองหัวหน้าระบบสารสนเทศ และศูนย์พัฒนาระบบงาน ไม่เกิน และเสนอแต่งตั้งนายโจนห์ลิว
 คู่: คู่บริหารเพื่อระบบสารสนเทศ สาย ทักษะเฉพาะ ให้รับผิดชอบในส่วนที่รับผิดชอบ คือ ศูนย์ฯ ไป
 ที่สำนักงานคณะกรรมการการศึกษาระดับ

12.2.4. ผู้นำจอสแตตส์ภาพและอยู่ร่วมกันในครอบครัว

ผู้ปฏิบัติงานใช้อุปกรณ์ในการดูแลรักษาความปลอดภัยของโรงงานอยู่ใกล้เครื่องจักรต่างๆ และท่าเรือขนส่งและ

- 1) จัดยุบกลุ่มเป็นผู้ให้ทุนรวมกลุ่มกันซื้อข้าวให้ในโรงเรียนและของโรงเรียน เกษตรกรเข้ม - จะความจนเกิน เช่น
- 2) จัดวางโปรแกรมผู้ให้สหภาพผู้ไว้ใจคนยากจนให้ไว้ตามและสะดวก ซึ่งรวมถึงยุบกลุ่มโรงเรียนผู้เข้ม - จนที่
- 3) จัดวางกลุ่มผู้ให้รวมกลุ่มตามมาตรฐานที่กำหนด และเน้นเอาจิตอาสาที่มีศรัทธาไปมาใช้ตาม โดยจะหาคนยากจนที่ผู้ให้ - หจก.คนยากจน
- 4) รวมใจไว้ให้ทั้งที่เก็บเงินได้แต่อดจากสามครัวเรือนได้รวม เช่น เข็ก เวลได้ให้สีแดงสว่างเพียงพวง ไม่
- 5) จัดทำโปรแกรมรวมกลุ่มที่ผู้ให้ - หจก.คนยากจนได้รวม เช่น เข็ก เวลได้ให้สีแดงสว่างเพียงพวง ไม่

คำกล่าว: สำเนาเอกสารใบนี้ให้ฟรีแก่บุคคล เอกสารที่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม" สีแดง จะไม่มีผลบังคับใช้
 No cover without permission. No collective. If document without "Control Document" red stamp

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sukhio, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject) คู่มือความปลอดภัย		หมายเลขเอกสาร Document No. วันที่มีฉบับใช้ Effective Date ครั้งที่แก้ไข Revision หมายเลขหน้า Page Number	SD-SHE-001 01/03/19 04 39 of 60

12.2.5. เครื่องมือ (Tool)

เครื่องมือที่ได้รับการออกแบบมาเป็นพิเศษที่จะช่วยทำให้มีค่าพหุของร่างกายและการเคลื่อนไหวที่ดีในกรณีให้ใช้เครื่องมือร่วมกัน จนแน่ใจว่าผู้ที่มีปัญหาเล็ก สามารถใช้เครื่องมือดังกล่าวได้อย่างปลอดภัยและสะดวกมาก

- 1) เลื่อนให้เครื่องมือที่มีคันโยกพร้อมกันขึ้น หรือเคลื่อนเบรกกดที่อาจเกิดขึ้นบริเวณฝ่ามือ
- 2) เลื่อนให้เครื่องมือที่มีคันโยกพร้อมกันขึ้นขึ้นไม่มากเกิน
- 3) อย่างเลือกให้เครื่องมือที่มีคันโยกเหมาะสำหรับมือเพียงคนเดียว
- 4) อย่างเลือกให้เครื่องมือที่มีคันโยกเหมาะสำหรับมือทั้งสองข้าง
- 5) อย่างเลือกให้เครื่องมือที่มีคันโยกเป็นเส้นรอบรอบ และเส้นเอียงการจับยึด
- 5) เลือกใช้เครื่องมือที่มีน้ำหนักที่เหมาะสมกับผู้ใช้ งานทำทางที่มีอันตราย เช่น ภายข้อศอก บิดข้อศอก
- 7) เลือกใช้เครื่องมือที่สามารถได้ลักษณะการได้ลักษณะที่เหมาะสมที่จะใช้กับลักษณะการจับยึด

12.2.6. ตารางทำงาน (Work Schedules)

ชั่วโมงการทำงาน มีผลกระทบที่สำคัญต่อสุขภาพอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (Shid ๗๓๕) ทั้งนี้เนื่องจากการทำงานจะก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงจังหวะชีวิตในแต่ละวัน เช่น ผู้เคยชินการทำงาน

อัตราการเต้นของหัวใจและอัตราการไหลเวียน การทำงานและจังหวะการรับเปลี่ยนการไหลเวียนของเลือดในร่างกายเกิดผลกระทบต่าง ๆ ต่อร่างกายได้ เช่น เกิดความเหนื่อยล้า เป็นโรคกระเพาะอาหารและระบบทางเดินอาหาร รวมทั้งมีผลต่อระบบต่อการดำเนินชีวิตในครอบครัวและสังคมอีกด้วย ปัญหาดังกล่าวจะลดลงได้โดย

- 1) ลดจำนวนพนักงานที่ทำงานกะดึกหรือกะกลางคืนให้จำนวนเท่าที่จำเป็นเท่านั้น
- 2) หลังเลิกทำงานควรพักผ่อนอย่างน้อยหนึ่งถึงสองชั่วโมงก่อนจะทำงานกะ
- 3) จัดให้มีการพักผ่อนต่าง ๆ เช่น บริการรถโดยสารสาธารณะ
- 4) ในช่วงเวลาพัก พักผ่อนและพักผ่อนให้เต็มที่ในสถานที่ที่สะดวกและสบาย
- 5) พนักงานควรใช้ชีวิตประจำวันและเวลาว่างที่สนุกสนาน ออกกำลังกายเพื่อสุขภาพ

13. การจัดการโรงงานให้ปลอดภัย (ENVIRONMENT AND PLANT LAYOUT)

13.1. ปัจจัยที่ควรพิจารณาเกี่ยวกับโรงงาน

- 1) ทางเดินกว้างขวางเพียงพอ
- 2) การระบายอากาศและการกำจัดกลิ่นตัวและไอพิษ
- 3) ทางออกฉุกเฉินทางหนีไฟ
- 4) ระบายน้ำทิ้งและน้ำเสียและน้ำเสีย
- 5) ความดังของเสียงจากเครื่องจักรกล

พนักงานงานเอกสารไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่ได้รับอนุญาต จะไม่ได้รับอนุญาตให้ใช้
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sukhio, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject) คู่มือความปลอดภัย		หมายเลขเอกสาร Document No. วันที่มีฉบับใช้ Effective Date ครั้งที่แก้ไข Revision หมายเลขหน้า Page Number	SD-SHE-001 01/03/19 04 40 of 68

- 6) ความร้อนจากเครื่องจักรกล หรือ แหล่งความร้อน
- 7) แสงสว่างที่เพียงพอ
- 8) การป้องกันระบบไฟฟ้าที่มั่นคง
- 9) เนื้อที่สำหรับความปลอดภัย
- 10) สภาพแวดล้อมทางธรรมชาติของโรงงาน

- 1) จัดวางเครื่องจักรกลให้ไกลห่างจากแหล่งความร้อน
- 2) จัดเครื่องจักรกลให้ปลอดภัยจากไฟฟ้า
- 3) จัดเครื่องจักรกลให้ปลอดภัยจากไฟฟ้า
- 4) จัดเครื่องจักรกลให้ปลอดภัยจากไฟฟ้า
- 5) จัดวางเครื่องจักรกลให้ปลอดภัยจากไฟฟ้า
- 6) แทนเสียงไฟฟ้าให้เครื่องจักรกลให้ปลอดภัยจากไฟฟ้า

มากกว่า 6 ม.

- 7) เครื่องจักรกลต้องปลอดภัยจากไฟฟ้า
- 8) สวิตช์ควบคุมการทำงานควรอยู่ในที่ที่ปลอดภัยจากความร้อนหรือ ภาชนะที่ปลอดภัยโดยบังเอิญ สวิตช์ ปลอดภัย
- 9) สายไฟที่เดินมาจากเหนือศีรษะเพื่อลงสู่เครื่องจักรกลควรแขวนห่างอย่างน้อย 7 ฟุต ก่อนที่จะเดินเพื่อเดินแนว
- 10) วิจัยปัญหาและปัญหาในการทำงานที่สามารถแก้ไขได้โดยไม่ต้องใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์
- 11) บริษัทได้ใช้มาตรการป้องกันอันตรายในกรณีที่เครื่องจักรกลหรือเครื่องจักรกลอื่นที่ไม่ได้
- 12) จัดวางเครื่องจักรกล

- รถยก หรือ ขนถ่ายสามารถเข้าใกล้ด้านใดด้านหนึ่งได้ เพื่อประโยชน์ในการขนถ่ายสินค้าจากส่วนต่างๆ
- มีช่องว่างรอบๆ ส่วนเครื่องจักรกล หรือมีการป้องกันความปลอดภัย
- มีทางเดินงานที่ปลอดภัยจากอุบัติเหตุ
- มีสิ่งวางที่เพิ่มความปลอดภัยและความสะดวกในการเคลื่อนย้ายเครื่องจักรกลอื่นที่ไม่ได้

พนักงานงานเอกสารไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่ได้รับอนุญาต จะไม่ได้รับอนุญาตให้ใช้
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sukhvi, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject)		หมายเลขเอกสาร Document No.
	ผู้มีความปลอดภัย		วันที่มีผลใช้ Effective Date
			ครั้งที่แก้ไข Revision
			หมายเลขหน้า Page Number

13.3. ขยะของและกากที่เหลือใช้

ความสูงของน้ำวัดจากพื้น	45.4	37.4
ช่วงกว้างของถัง	46.8	37.4
ความสูงของถังวัดจากพื้น	51.2	47.1
ช่วงกว้างถังวัดจากพื้น	36.3	33.7
ความยาวของถังวัดจากพื้น	47.5	43.8

13.4. ขนาดของแบบมาตรฐานของภาชนะทำงาน

ลักษณะงาน	หน้างาน (นิ้ว)	หลังงาน (นิ้ว)	สูงทั้งหมด (นิ้ว)
1. ตู้เก็บของแห้งในโรงคัดเกรด	15	15	18
2. ตู้เก็บของแห้งในโรงคัดเกรด	24	30	40
3. ระบบรางลำเลียง	30	30-36	36
4. ความสูงของโต๊ะทำงาน	28-30	36-38	38
5. ความสูงของโต๊ะทำงาน	30	40-42	42
6. ความสูงของโต๊ะทำงาน	18	28	-
7. ตู้เก็บของแห้งในโรงคัดเกรด	1.2	6	1.2
8. ตู้เก็บของแห้งในโรงคัดเกรด	1.2	10	1.2
ความสูงของโต๊ะทำงาน	46	56	64
ความสูงของโต๊ะทำงาน	44	53	60
ความสูงของโต๊ะทำงาน	-	-	76
ความสูงของโต๊ะทำงาน	-	-	22

13.5. ขนาดของแบบมาตรฐานของภาชนะทำงาน

- 1) ทำให้งานง่ายขึ้น
- 2) ระบบของงานด้านหน้าและด้านหลัง
- 3) ทำให้งานง่ายขึ้น
- 4) ทำให้งานง่ายขึ้น
- 5) ทำให้งานง่ายขึ้น
- 6) ทำให้งานง่ายขึ้น

13.6. ขนาดของแบบมาตรฐานของภาชนะทำงาน

ทำให้งานง่ายขึ้น

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sukhvi, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject)		หมายเลขเอกสาร Document No.
	ผู้มีความปลอดภัย		วันที่มีผลใช้ Effective Date
			ครั้งที่แก้ไข Revision
			หมายเลขหน้า Page Number

- 1) ขยะของและกากที่เหลือใช้
- 2) ขยะของและกากที่เหลือใช้
- 3) ขยะของและกากที่เหลือใช้
- 4) ขยะของและกากที่เหลือใช้

ลักษณะงาน	หน้างาน (นิ้ว)	หลังงาน (นิ้ว)	สูงทั้งหมด (นิ้ว)
1. ตู้เก็บของแห้งในโรงคัดเกรด	15	15	18
2. ตู้เก็บของแห้งในโรงคัดเกรด	24	30	40
3. ระบบรางลำเลียง	30	30-36	36
4. ความสูงของโต๊ะทำงาน	28-30	36-38	38
5. ความสูงของโต๊ะทำงาน	30	40-42	42
6. ความสูงของโต๊ะทำงาน	18	28	-
7. ตู้เก็บของแห้งในโรงคัดเกรด	1.2	6	1.2
8. ตู้เก็บของแห้งในโรงคัดเกรด	1.2	10	1.2
ความสูงของโต๊ะทำงาน	46	56	64
ความสูงของโต๊ะทำงาน	44	53	60
ความสูงของโต๊ะทำงาน	-	-	76
ความสูงของโต๊ะทำงาน	-	-	22

ขนาดของแบบมาตรฐานของภาชนะทำงาน

- 1) ทำให้งานง่ายขึ้น
- 2) ระบบของงานด้านหน้าและด้านหลัง
- 3) ทำให้งานง่ายขึ้น

- 1) ทำให้งานง่ายขึ้น
- 2) ระบบของงานด้านหน้าและด้านหลัง

ทำให้งานง่ายขึ้น

- 1) ทำให้งานง่ายขึ้น
- 2) ระบบของงานด้านหน้าและด้านหลัง
- 3) ทำให้งานง่ายขึ้น
- 4) ทำให้งานง่ายขึ้น
- 5) ทำให้งานง่ายขึ้น
- 6) ทำให้งานง่ายขึ้น
- 7) ทำให้งานง่ายขึ้น
- 8) ทำให้งานง่ายขึ้น
- 9) ทำให้งานง่ายขึ้น

ทำให้งานง่ายขึ้น

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sikabu, Nakthon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)	หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SHE-001
	ข้อมูลความสอดคล้อง	หัวข้อวิจัย Topic	01/0119
		วันที่มีผล Effective Date	01/01/19
		ตัวแก้ไข Revision	04
		หมายเลขหน้า Page Number	43 of 68

๑๕) การจัดทำงานให้ปีละระเบียบชุด จะทำอย่างไรที่จะมีความแตกต่างได้

13.8. កម្រិតខ្ពស់នៃការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធបណ្តាញ

ИЗДАТЕЛЬСТВО «НАУКА»

- 1) หลอดไฟไส้ (Incandescent Lamp) เป็นหลอดธรรมดา มี 2 ขั้ว ขั้วบนจะประกบกับขั้วและ ขั้วล่างจะประกบกับขั้วขา และไส้หลอดจะอยู่ตรงกลางหลอด
- 2) หลอดไส้สำหรับเรืองแสง (Fluorescent Lamp) ขั้วมีการเรียงแสงของสารที่เปล่งรังสีออกมา 1 ขั้วบน 1 ขั้วล่าง และหลอดนี้จะมีขั้วที่เชื่อมกับขั้วหลอดอีก 2 ขั้ว ขั้วบนจะประกบกับขั้วและ ขั้วล่างจะประกบกับขั้วขา
- 3) หลอดไส้แอลซีดี (LED Lamp) ปัจจุบันนิยมใช้กันมากเพราะมีขนาดเล็กและหลอดแอลซีดีมีอายุการใช้งานที่นานกว่าหลอดไส้และหลอดฟลูออโรเรสเซนต์หลอดไส้มีอายุการใช้งานเพียง 10 เท่า ในขณะที่ หลอดแอลซีดีมีอายุการใช้งานมากถึง 50 เท่า

๓.๖ การวิจัยและการวิจัยแบบประจักษ์

- 1) แสงกระทบและเกิดเงา มีสาเหตุมาจาก
 - โดไฟบนภาพหลอกลวงมีมาให้แสงสว่างทั่วโน้ ทำให้อันหลัง
 - ด้านหนึ่งจัดวางทำให้สีแสงไม่เหมือนกัน
 - 2) เกิดแสงกระจายเข้าตา มีสาเหตุมาจาก
 - ใช้หลอดไฟแสงให้แสงสว่าง โดยไม่มีโคมไฟกั้น ทำให้อันหลังขาดคน
 - หัวเก้าอี้ - เลือกใช้หลอดฟลูออเรสเซนต์ ชนิดที่เป็นโคมไฟชุดละ 2 หลอดให้แสงสว่างแทน
 - 3) เกิดเงามัว มีสาเหตุจาก
 - วางหลอดไฟตำแหน่งที่ไม่เหมาะสมเกิดเงามัว เกิดความผิดพลาดในการทำงาน สายตาเมื่อยได้ง่าย
 - 4) เกิดความแตกต่างมาก มีสาเหตุมาจาก
 - ใช้เก้าอี้ - ใช้เส้นโคมไฟให้มีเส้นแสงสว่างกระจายให้ทั่วถึงกัน และวางเหนือศีรษะ
 - 5) เกิดการสะท้อนแสงและเงา มีสาเหตุจาก
 - บริเวณผนัง พื้นผิวที่เรียบเกินไป มีแสงตกกระทบแสงขอบประตู กระจก มีแสงพุ่งจาก
 - ด้านหน้าของหลอดไฟ และ โคมไฟไม่เหมาะสม แสงสว่างจ้า กระดาษสูงเกินไป
- ข้อแก้ไข - เปลี่ยนเป็นชุดซ่อนหลอดไฟ ควรเป็นโคม 2 ชั้น เพื่อป้องกันอันตรายจากแสงที่มีคู่โคมได้
- ขั้นตอนที่ 3) ขั้นแรกที่จะรู้ก่อน

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต: เอกสารทางคุณ ซึ่งแสดง จะไม่มีผลบังคับใช้
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" and stamp

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sikhui, Nakhon Si Thammarang		เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)	หมายเลขเอกสาร	SO-SME-001
		เรื่อง (Subject)	วันที่ส่งมอบ	01/01/19
		ผู้จัดทำเอกสาร	Effective Date	
			ฉบับแก้ไข	04
			Revision	
			หมายเลขหน้า	44 of 68
			Page Number	

หมายเลข: FMSHE-055 หมายเลขสอน: 15603000000000000000

13.9 ความปลอดภัยในการใช้งานแม่ข่ายและข้อมูล

13.2.1. ฉันทรายต์ระบบการ^{๒๕}ได้^{๒๕}ของ^{๒๕}เมษย์

- 1) การสูญเสียการได้ยินแบบชั่วคราว (Temporary Threshold Shift : TTS)
- 2) การสูญเสียการได้ยินแบบถาวร (Permanent Threshold Shift : PTS)

โปรดพิจารณาการทำงานร่วมกันอย่างใกล้ชิดกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

- ความเร็วของเสียง
- ความถี่ของเสียง
- ระยะเวลาที่เสียงสะท้อน
- ลักษณะของเสียงที่ปรากฏ
- ลักษณะเฉพาะตัวของแต่ละบุคคลที่ประกอบอาชีพนี้ เช่น :

นอกจาก การใช้โสมจะเริ่มสลับตัวที่ความถี่ระหว่าง 3.000 - 6.000 Hz มีเสียงจรัญปาทานในน้ไปทั่วหัว เวียนหัว อาการที่ติด
ยินคือพบเสียงลวดอย่างอื่นๆ ลวดดูไม่พอ.สิ่งผิดปกติ , ปรากฏสมรรถภาพการใช้จะได้รับการปรับปรนปรนปรนปรน
ทราบต้องสังเกตว่าหัวไม่สงบนิ่ง

13.9.2. **การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการ**

- 1) ทำให้การทำงานของระบบไหลเวียนโลหิต ระบบประสาท ระบบย่อยอาหารของร่างกายมีประสิทธิภาพ
- 2) ทำให้คุณสมบัติของร่างกายเปลี่ยนแปลง ความดันโลหิตสูงกว่าปกติ การเต้นของหัวใจผิดปกติ

13.9.3. สันติภาพคือความสงบสุขที่มีแก่ประชาชน

- 1) พหุสิทธิการร่วมมูลค่าสลับเปลี่ยน : เป็นการตอบสนองข้อสัญญาเดิมซึ่งต่าง ๆ
- 2) ประสิทธิภาพการทำงานลดลง
- 3) เกิดความวุ่นวายในพัสดุ

- 1) ทำงานไปกินนละ 7 ชั่วโมง ต้องมีระดับเสียงที่ได้รับตลอดทั้งวันเกิน 91 เดซิเบล (เอ)
- 2) ทำงานเกินวันละ 8 ชั่วโมง ๗๕ เดซิเบล ถ้าไม่สูง ต้องมีระดับเสียงที่ได้รับตลอดทั้งวันเกิน 90 เดซิเบล (เอ)
- 3) ทำงานเกินวันละ 8 ชั่วโมง ต้องมีระดับเสียงที่ได้รับตลอดทั้งวันเกิน 87 เดซิเบล (เอ)
- 4) ทำงานเกินวันละ 8 ชั่วโมง ต้องมีระดับเสียงดังเกินกว่า 140 เดซิเบล (เอ)

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารนี้ไม่มีผลทางกฎหมาย: สี่เดือน จะไม่มีผลบังคับใช้
No copy without permission. No effective if document willful "Control Document" not return

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sidluu, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject) ข้อมูลความปลอดภัย	หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SHE-001
		วันที่มีฉบับใช้ Effective Date	01/01/19
		ครั้งที่แก้ไข Revision	04
		หมายเลขหน้า Page Number	45 of 68

13.9.5. การป้องกันอันตรายจากสิ่ง:

- สารพิษร้ายแรงซึ่งมี: เพื่อหลีกเลี่ยงสิ่งนี้ที่ดีที่สุด
- ปริมาณสิ่งของของปริมาณนี้เสี่ยง ซึ่งการปิดกั้นโดยใช้การควบคุมเครื่องจักร หรือ การปิดกั้นของเครื่องจักรที่
เป็นแหล่งกำเนิด เสียง เพื่อหลีกเลี่ยงสิ่งนี้กับเสียงใช้วิธีที่ดีที่สุด
- ใส่อุปกรณ์ป้องกัน ได้แก่ ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหูในขณะทำงานที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังจนลดความ

13.10.

พฤติกรรมของโรคและหัวใจ ของคนงานที่ทำงานลักษณะต่าง ๆ

สภาพการทำงาน	ผลกระทบต่อการ สุขภาพ / นาที	ปริมาณเวลาที่สัมผัส อัตรา / นาที	% ของคนที่สัมผัส อัตรา / นาที	อัตราหัวใจ เฉลี่ย / นาที
พักผ่อน	0.25 - 0.3	6 - 7	20	60 - 70
ทำงานเบาๆ	0.3 - 1.0	11 - 12	22	70 - 100
ทำงานระดับปานกลาง	1.0 - 1.5	20 - 31	23	100 - 125
ทำงานหนัก	1.5 - 2.0	31 - 43	23	125 - 150
ทำงานหนักมาก	2.0 - 2.5	43 - 56	22	150 - 175
เฉลี่ยทั้งหมด	2.5 - 4.0	60 - 100	20	เกินกว่า 175

13.11. การจราจรและที่จอดรถ

- อนุญาตให้เฉพาะผู้ที่มีใบอนุญาตขับรถที่ถูกต้อง สามารถขับรถยนต์
- จำกัดความเร็วที่ 20 กม./ชม.และให้ตำรวจที่สวมอุปกรณ์จราจร
- ใช้สัญญาณไฟจราจรเพื่อหลีกเลี่ยงสิ่งที่จะก่อให้เกิดอันตราย
- การตั้งวางป้ายเตือนภัยของยานพาหนะ อยู่อย่างให้มีความเห็นแก่ความปลอดภัย
- พนักงานขับรถทุกคนต้องปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด
- จะต้องมีการตรวจเช็คความพร้อมของรถเป็นประจำ และรถยนต์ต้องจอดในที่ปลอดภัย
- ให้พนักงานขับรถทุกคนสวมหมวกนิรภัย และให้พนักงานขับรถทุกคน
- พนักงานขับรถต้องปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และให้พนักงานขับรถทุกคน
- รถของพนักงาน ขับขี่อย่างปลอดภัย ให้จอดในที่ปลอดภัย และให้พนักงานขับรถทุกคน
- หรือจอดในที่บริเวณพื้นที่ที่กำหนดให้จอดโดยไม่มีรถของผู้อื่นให้จอดรถที่จอดไว้
- กฎระเบียบว่าด้วยการจราจรที่เคร่งครัดและบังคับใช้

14. ความปลอดภัยในสำนักงาน

- ผู้ควบคุมไฟฟ้า ตรวจสอบไฟฟ้าเพื่อหลีกเลี่ยงสิ่งต่าง
- มีด กรรไกร คัตเตอร์ ใช้กันอย่างปลอดภัย

ห้ามส่งเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่ได้รับอนุญาต "เอกสารภายใน" ส่งต่อ หรือ ส่งต่อโดยไม่ได้รับ
No copy without permission, No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sidluu, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject) ข้อมูลความปลอดภัย	หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SHE-001
		วันที่มีฉบับใช้ Effective Date	01/01/19
		ครั้งที่แก้ไข Revision	04
		หมายเลขหน้า Page Number	46 of 68

- สายไฟฟ้า โทรศัพท์ การติดตั้งและระบบไฟฟ้าให้เรียบร้อย
- อย่าวางสิ่งของบนโต๊ะ เก้าอี้ หรือบนโต๊ะอื่นใด
- ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบเกี่ยวกับไฟฟ้าทุกชนิด เพื่อป้องกันอันตรายต่อไฟฟ้า
- เก้าอี้ โต๊ะ และเฟอร์นิเจอร์ต้องตั้งอย่างเหมาะสม ไม่ควรชิดกับผนังหรือประตู
- การเดินตามทางเดิน ห้ามวิ่ง การเดินบนโต๊ะต้องจับราวบันได
- ทำความสะอาดห้องเป็นประจำทุกวัน
- การยกของต้องระวัง ไม่ควรยกของหนักเกินไปหรือยกของหนักเกินไป
- การยกของต้องระวัง อย่า ใช้เก้าอี้หรือเก้าอี้อื่นเพื่อช่วยยกของ ควรใช้เก้าอี้ / บันได ที่มีของมีน้ำหนัก
- การจราจรใน สำนักงาน จะต้องปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด
- 14.1. การป้องกันการติดเชื้อไวรัสในระบบ

- 1) เก้าอี้
 - ควรทำความสะอาดเป็นประจำทุกวัน
 - ควรทำความสะอาด และเก็บกวาดทุกวัน
- 2) ระบบท่อระบายน้ำในสำนักงาน
- 3) ท่อระบายน้ำ
 - ตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้อากาศถ่ายเทได้ดี
 - ตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ
- 4) งานและวิธีของงาน การทำความสะอาดที่ถูกต้อง การทำความสะอาดที่ถูกต้อง
- 5) แสงสว่างในห้องทำงานหรือในห้องอื่นใด ไม่ควรใช้แสงสว่าง
- 6) ควบคุมการจราจรของรถ การทำความสะอาดที่ถูกต้อง โดยมีการทำความสะอาดที่

14.2. ขั้นตอนการป้องกันการติดเชื้อไวรัส

- 1) ทัศนียภาพ เป็นภาพที่ให้เกิดการถ่ายภาพ และภาพถ่ายที่ชัดเจน
- 2) ผู้คนที่มีปัญหา เป็นภาพที่ชัดเจนของภาพที่ชัดเจน
- 3) ผู้คนที่มีปัญหา (UV Light) มีเชื้อไวรัสที่ชัดเจน การทำความสะอาดที่ชัดเจน

ขอความร่วมมือจากพนักงานและลูกค้า

เมื่อตรวจพบการติดเชื้อไวรัสจากพนักงาน หรือจากลูกค้า ให้รีบแจ้งให้พนักงานทราบ และรีบแจ้งให้พนักงานทราบ
ป้องกันสิ่งของของพนักงานให้ชัดเจน การทำความสะอาดที่ชัดเจน

ห้ามส่งเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่ได้รับอนุญาต "เอกสารภายใน" ส่งต่อ หรือ ส่งต่อโดยไม่ได้รับ
No copy without permission, No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sukho, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject) ข้อมูลความเป็นไปได้	หมายเลข/สาขา Document No. วันที่มีฉบับใช้ Effective Date ครั้งที่แก้ไข Revision	SD-SHE-001 01/01/19 04 47 of 68
---	---	--	--

สลายตัวได้ที: 100 หากอสังค์กับที่มีประจุ (Activated Carbon) ในเครื่องว่าบยอกสารรุ่นใหม่ๆ มักจะมีไส้กรองประเภท Activated Carbon Filter เพื่อขจัดเอาไขมันและกลิ่นออกทิ้งไปเสียก่อน

พงษ์ภักดิ์ ที่ใช้ในเรื่องทายาทเอสากรากำกับไปมาเรื่อยๆ (ระบบแห่ง) นี้แบ่งกลุ่มที่มีประมาณสองพันเอ็ดตัว โดยผสมกับ พลาสติกเรซิน ซึ่งมีเนื้อเหนียวและยืดหยุ่นมาก จึงสามารถขึ้นตัวและเพิ่มน้ำหนัก รวมทั้งใส่ยาและอาหารและกำจัดแมลงที่มีที่ไ้ใช้ แต่โดยปกติพวกนี้มาผสมและแปรสภาพได้ดี ไปวางที่รังซึ่งในตะกั่วพวกนี้จะมีรังและรังจะขึ้นแล้วมีลูก

[illegible][illegible]

แสงเหนือม่วง และหมอกแม่สร้อยมา จากหนองไผ่หลังสุเมรามาเป็นระยะที่มีการก่อองศาสูงชันทำให้นักปีน การยึดเกาะของเกาะจากทะเล มีไม้เลื้อยจับบริเวณนี้ และคิดเผงเหนือม่วงจะไม่อยู่สูงมาก ระยะที่วางธงจึงเต็มไปด้วย เพราะมีพลังงานจากเกาะจากทะเล และมีไม้เลื้อยจับบริเวณนี้ไว้ด้วย จากแผนที่วางธงก็จะได้มาของแผนที่จากเกาะ

นอกจากที่กล่าวไปแล้ว สิ่งซึ่งเป็นอันตรายของเครื่องถ่ายภาพและ "ดิจิทัลควมรู้" แยกจากกับของสารสนเทศ
 เวทนาน ในสถานที่ที่มีการถ่ายภาพอากาศ และเรื่องอื่น ๆ ในเครื่องถ่ายภาพสารสนเทศในรูปของดิจิทัล ๒๓ ฉบับ
 แนวทางความปลอดภัยในการใช้เครื่องถ่ายภาพ

- 1) ต้นเอกสารถูกจัดวางจัดหน้าโดยอัตโนมัติ หากไม่สามารถเปิดได้ควรตรวจสอบการแปลงการจัดแนวลับ
- 2) จัดตั้งฟิลด์สมุดอาคาเฉพาะไว้ในห้องคำเอกสาร
- 3) สามารถใช้ขณะเพิ่มหรือลบคืออ่านตามหลักในการใช้แบบแถวใส่หลักที่จะเพิ่มลบ และขอลเอกสารข้อมูล
- 4) มารถมีที่ใส่ได้นับได้ว่าจะต้องเพิ่มจากเดิมคิดชนิด รวมมีเงื่อนไขทั้งหมดและพอจะรู้ฟังก์การจะหาและเติมลงหน้าด้วย
- 5) เสียค่าใช้จ่ายต่อคำเอกสารสี่หมื่น

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่มีบัตรประทับ "เอกสารควบคุม" แสดงว่ามีลิขสิทธิ์ได้

No copy without permission. No effective if document without "Control Document" not stamp

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sikkuu, Naldion Barchasima</p>	<p>เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject) ข้อมูลความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขเอกสาร Document No.</p>	<p>5D-SHE-001</p>
		<p>วันที่มีฉบับใช้ Effective Date</p>	<p>01/01/19</p>
		<p>ครั้งที่แก้ไข Revision</p>	<p>04</p>
		<p>หมายเลขหน้า Page Number</p>	<p>48 of 68</p>

- ระบบจัดการงานอัตโนมัติเป็นอัตราและรวมกรณีแล้ว
- 6) มีการบำรุงรักษาเครื่องเป็นประจำ
 - 7) ไม่ควรเร่งรีบแก้ไขข้อบกพร่องในการทำงาน ควรเรียกช่างมาซ่อมหรือจ้างผู้ชำนาญ หรือจ้างผู้ซ่อมหรือจ้างผู้ชำนาญ
 - 8) ผู้ซ่อมบำรุงเครื่องก่อนการทดสอบเครื่องแบบให้เสร็จ ชะระเข้ามาและหลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยตรงกับอุปกรณ์ตัวเครื่อง
 - 9) ไม่ควรปล่อยให้เครื่องทำงานโดยปราศจากการดูแล โดยผู้ซ่อมบำรุงผู้ที่มีประสบการณ์
 - 10) ผู้ที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินการ ควรได้รับการฝึกอบรมวิธีการแก้ไขข้อบกพร่องที่จำเป็นแก่การผลิต รวมทั้งการแก้ไขปัญหาที่มีก ๑๕๓ การแก้ไขข้อบกพร่องได้
15. การป้องกันและควบคุมอันตรายในการก่อสร้าง
- 15.1. บัญชีอันตรายอันตรายในทางก่อสร้าง

ภาพที่ 3 คือ วิธีการปฏิบัติงานในที่สาธารณะเพื่อเสริมสร้างทัศนภาพอันสวยงาม การปรับปรุงทัศนภาพในที่สาธารณะต้องอาศัยความร่วมมือจากหลายฝ่าย ทั้งหน่วยงานราชการ หน่วยงานเอกชน หน่วยงานธุรกิจ และประชาชน โดยหลักการแล้ว การปรับปรุงทัศนภาพในที่สาธารณะควรดำเนินการในลักษณะที่บูรณาการกัน ซึ่งหมายถึงการบูรณาการกันทั้งในแง่ของหน่วยงาน งบประมาณ บุคลากร และวิธีการดำเนินงาน โดยหลักการแล้ว การปรับปรุงทัศนภาพในที่สาธารณะควรดำเนินการในลักษณะที่บูรณาการกัน ซึ่งหมายถึงการบูรณาการกันทั้งในแง่ของหน่วยงาน งบประมาณ บุคลากร และวิธีการดำเนินงาน โดยหลักการแล้ว การปรับปรุงทัศนภาพในที่สาธารณะควรดำเนินการในลักษณะที่บูรณาการกัน ซึ่งหมายถึงการบูรณาการกันทั้งในแง่ของหน่วยงาน งบประมาณ บุคลากร และวิธีการดำเนินงาน

- 1) ผู้มีหน้าที่ติดตามการปฏิบัติงานของพนักงานหรือสมาชิกทำงาน คนงานแต่ละคนไปเรียกกันว่า สมาชิก รองหัวหน้าและสิ่งสำคัญได้แก่ได้ช่วย ไม่สามารถเพิ่มตัวสมาชิกได้ เพราะเพิ่มตัวสมาชิกจะยุ่งยาก มีที่ขาดของมือ คือ มีการขอกลับเข้ามาทำงาน
- 2) ผู้มีหน้าที่จัดหาพนักงาน สักกะกะของลูกจ้างจะมีครัวแม่ครัวจะเอาไปตามลักษณะของงาน ก่อสร้าง เช่น

- จำนวนผู้รับงานมีมากขึ้น การได้เรื่องจึงยาก หรือจากการใช้เครือข่าย

- [illegible]

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต (เอกสาร: เอกสาร) ห้ามทำ จะไม่ผลมีต้นใช้

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sikhul, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)</p> <p>เรื่อง (Subject)</p> <p>ข้อมูลความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขเอกสาร SD-SHE-001</p> <p>Document No.</p> <p>วันที่ฉบับนี้ มีผลบังคับใช้ 01/01/19</p> <p>Effective Date</p> <p>ครั้งที่แก้ไข 04</p> <p>Revision</p> <p>หมายเลขหน้า 49 of 68</p> <p>Page Number</p>
---	---	--

- [illegible]

[5.2] การป้องกันและควบคุมมลพิษในโรงงานอุตสาหกรรม

แบบตามหลักวิชาการและขอความเห็นจากผู้เกี่ยวข้อง

15.2.1. ขนถ่ายเหลวในทวารมาจากรูถ่ายสีน้ำตาล

- 1) ก่อตั้งมหาวิทยาลัยสงฆ์ซึ่งมีการมอบหมายผู้ปฏิบัติหน้าที่เกี่ยวกับพิธีกรรมและงานด้านศาสนพิธีและงานด้านพิธีกรรม
- 2) กำหนดกฎระเบียบในการปฏิบัติและควบคุมดูแลงานของคณะสงฆ์ในมหาวิทยาลัย ต้องแจ้งความให้
- 3) จัดทำเขตปกครอง เพื่อเพิ่มพูนยอดดินที่ทำการสงฆ์และยังมีภิกษุสงฆ์มาฝากตัวเป็นศิษย์
- 4) ก่อสร้าง พระอารามหลวง วัดสุทัศน์สุทนต์ให้เป็นที่สถิตของพระพุทธรูปสำคัญ
- 5) จัดปำย "พระเสด็จ" ไว้รอบบริเวณก่อสร้าง
- 6) จัดตั้งหน่วยบูรณะภายในบริเวณก่อสร้าง
- 7) จัดให้มีการบูรณะพระพุทธรูปภายในวัดสุทัศน์สุทนต์
- 8) จัดตั้งเจ้าคณะที่ปรึกษาทางปกครอง
- 9) จัดให้พระภิกษุสงฆ์ ป่วยทั้ง และพระภิกษุสงฆ์อุปสมบทในการปฏิบัติงาน

“วิสัยทัศน์”-เป้าหมายของโรงเรียนได้จัดทำขึ้นโดยคณะครูและผู้บริหารโรงเรียน โดยยึดหลักปรัชญาของเศรษฐกิจพอเพียงเป็นแนวทางในการดำเนินงาน

No cover without notification. Not effective if document without "Control Document" not stamp

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sukhū, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารแนบ (Supporting Document) เรื่อง (Subject) ข้อมูลความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขเอกสาร SD-SHE-001</p> <p>Document No.</p> <p>วันที่ออกใช้ 01/01/19</p> <p>Effective Date</p> <p>ครั้งที่แก้ไข 04</p> <p>Revision</p> <p>หมายเลขหน้า 50 of 60</p> <p>Page Number</p>
--	---	---

15.2.2. การวิเคราะห์ต้นทุนการผลิต (และเปรียบเทียบ)

- [illegible]

អំណាចនៃសេចក្តីស្នើសុំត្រូវបានបញ្ជាក់ដោយការស្នើសុំរបស់អង្គការសហប្រតិបត្តិការអន្តរជាតិ (អង្គការសហប្រតិបត្តិការអន្តរជាតិ) ដែលបានបញ្ជាក់ក្នុងកិច្ចសន្យាសហប្រតិបត្តិការអន្តរជាតិ។

No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sukhin, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)</p> <p>เรื่อง (Subject)</p> <p>คู่มือความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขเอกสาร Document No.</p> <p>วันที่จัดทำขึ้น Effective Date</p> <p>ตัวแก้ไขที่ Revision</p> <p>หมายเลขหน้า Page Number</p>	<p>SD-SHE-003</p> <p>01/04/19</p> <p>04</p> <p>51 of 68</p>
---	---	--	---

16. การป้องกันและควบคุมสัตว์เดรัจฉานจากสารเคมี

16. ၁၆၆၆ ခုနှစ်၊ ဇန်နဝါရီလ ၁၆ ရက်၊

[illegible]

໔໒.໑.໑. ຫາງເກົ້າສ່ຽງກະຫຼວງສາວເຈົ້າ

- [illegible]

16.1.2. ความจำเป็นที่จะต้องใช้เครื่องมือทางจิตวิทยาในการส่งเสริมสุขภาพและป้องกันโรค

- [illegible]

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่มีลิขสิทธิ์จะแสดง "ขอการอนุญาต" ที่เด่นชัดและจะระบุถึงลิขสิทธิ์

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sikhu, Naldon Batchesara</p>	<p>เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject)</p> <p>คู่มือควบคุมการผลิต</p>	<p>หมายเลขเอกสาร Document No.</p> <p>SD-SHE-001</p>
	<p>วันที่มีผลใช้ Effective Date</p> <p>01/01/19</p>	
	<p>ครั้งที่แก้ไข Revision</p> <p>04</p>	
	<p>หมายเลขหน้า Page Number</p> <p>52 of 60</p>	

- [illegible]

16.2. การป้องกันและควบคุมภัยพิบัติจากสสารเคมี

หลักการทำไว้ในภาครัฐอย่างเปิดเผยและมีความโปร่งใส

16.2.1. ป้องกันและควบคุมการเกิดภาวะเม็ดเลือดขาวผิดปกติ

- ๑) ใช้สารเคมีที่มีพิษอันตรายแทน
 - ๒) เปลี่ยนกระบวนการการผลิตใหม่ เช่น ให้ระบบเป่าแทนระบบแล้ง เพื่อมิให้เกิดฝุ่นผงจากทราย
 - ๓) แยกกระบวนการผลิตให้อัตโนมัติออกจากผู้ปฏิบัติงาน
 - ๔) สร้างกำแพงปิดกระบวนการผลิตให้มิดชิด เพื่อมิให้สารเคมีฟุ้งกระจายรอบข้าง
- ^๖ ข้อปฏิบัติตามข้อที่ ๕ สำหรับของมีพิษ
- ๕.๖.๒.๒.

16.7.2. $\frac{d}{dt} \int_{\Omega} u^2 dx = -2 \int_{\Omega} |\nabla u|^2 dx + 2 \int_{\partial \Omega} u^2 dS$

- 1) การดูแลรักษาถนนที่ชำรุดเสียหายให้สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิม
- 2) การติดตั้งระบบระบายน้ำ
- 3) เพิ่มประสิทธิภาพการปฏิบัติงานร่วมกับหน่วยงานอื่น
- 4) การลดอุบัติเหตุทางถนนและควบคุมไม่ให้เกิน

หมักพบว่าใช้ปริมาณสารเคมีน้อยกว่าค่ามาตรฐานความปลอดภัย

16.2.3. ป้องกันและควบคุมหัตถ์ปฏิบัติงาน โดย

- 1) การให้การปรึกษาและฝึกอบรมให้ผู้ปฏิบัติงานทราบถึงขั้นตอนและสารบัญ้อกัน
- 2) วางผลซ้ำไม่เกาะกั่วงาน จัดปฏิบัติงานต้องสัมพันธ์สารบัญ้อเป็นลำดับควรแก้ไขข้อบกพร่อง
- 3) จัดให้มีการทวนทบทวนหรือเปลี่ยนน้ำเชื้อจากปฏิบัติงาน
- 4) จัดให้ผู้ปฏิบัติงานทวนทบทวนจากศูนย์เพื่อลดความผิดพลาด
- 5) จัดให้มีการตรวจดูภาพพร้อมภาพก่อนรับเข้าบ้าน และตรวจดูสภาพเป็นระยะ ๆ
- 6) จัดอบรมแก่ผู้เกี่ยวข้องทางผลิตภัณฑ์แล้วแจกจ่ายให้พนักงานสามใส่

นอกจากนี้เรายังได้ถามเกี่ยวกับงานวิจัยซึ่งมีข้อมูลว่าจะใช้ข้อมูลสำหรับอะไรในคราวนี้อยู่ไหนรอบนอกของ ซึ่ง จะตั้งมาตั้งแต่ตามกฎหมาย เป็นกรอบด้วย

- หากจะเสียค่าเบี้ยประกันสุขภาพ ให้แก่ ครอบครัวที่มี ผู้พลัด พึ่งมาเข้า
- การจ้างแพทย์ตรวจวินิจฉัย

ห้ามรับค่าจ้างและผลประโยชน์ใด ๆ ให้ไว้สำหรับ "เอกสารควบคุม" ที่จะต้อง
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" not signed

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sukhvi, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject) คู่มือความปลอดภัย		หมายเลขเอกสาร Document No. วันที่มีฉบับใช้ Effective Date ครั้งที่แก้ไข Revision หมายเลขหน้า Page Number	SD-SHE-001 01/01/19 04 55 of 68

- สอด Bar code เข้าไปในตู้ผู้ใดต่อๆ หนึ่งเข้าไป และวางในตำแหน่ง ที่กระชับมากที่สุดให้เป็นโพ้นให้พบ โฟนให้เสียง แล้วกดปุ่มอยู่หน้า โฟนให้เสียงตามคำบอกตามรูปร่างของธงๆ
- ในระหว่างที่สวดใส่ Bar code แล้วกดปุ่มอยู่หน้า โฟนให้เสียง Bar code ชุด 2 ชุด โฟน ให้เสียงดังต่อไปนี้



2) หันหน้าไปทางซ้าย แล้วกดปุ่มอยู่หน้า โฟนให้เสียง Bar code ชุด 2 ชุด โฟน ให้เสียงดังต่อไปนี้

3) หันหน้าไปทางขวา แล้วกดปุ่มอยู่หน้า โฟนให้เสียง Bar code ชุด 2 ชุด โฟน ให้เสียงดังต่อไปนี้

- 1) ให้เลือกหน้าการที่มีคุณสมบัติตามความต้องการที่ต้องการ
- 2) กดปุ่มและกดปุ่มให้หน้าการที่มีคุณสมบัติตามความต้องการที่ต้องการ
- 3) เมื่อสามารถกดปุ่มให้หน้าการที่มีคุณสมบัติตามความต้องการที่ต้องการ

17.4. อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand Protection)

- 1) อุปกรณ์ป้องกันมือที่มีคุณสมบัติตามความต้องการที่ต้องการ
 - อุปกรณ์ป้องกันมือที่มีคุณสมบัติตามความต้องการที่ต้องการ
 - อุปกรณ์ป้องกันมือที่มีคุณสมบัติตามความต้องการที่ต้องการ
- 2) อุปกรณ์ป้องกันมือที่มีคุณสมบัติตามความต้องการที่ต้องการ
- 3) อุปกรณ์ป้องกันมือที่มีคุณสมบัติตามความต้องการที่ต้องการ
- 4) อุปกรณ์ป้องกันมือที่มีคุณสมบัติตามความต้องการที่ต้องการ

17.5. อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot Protection)

- 1) อุปกรณ์ป้องกันเท้าที่มีคุณสมบัติตามความต้องการที่ต้องการ
 - อุปกรณ์ป้องกันเท้าที่มีคุณสมบัติตามความต้องการที่ต้องการ

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่มีตราประทับ "เอกสารภายใน" สืบค้น จะได้รับฉบับที่ใส่
No copy without permission, For effective if document without "Control Document" and stamp

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sukhvi, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document) เรื่อง (Subject) คู่มือความปลอดภัย		หมายเลขเอกสาร Document No. วันที่มีฉบับใช้ Effective Date ครั้งที่แก้ไข Revision หมายเลขหน้า Page Number	SD-SHE-001 01/01/19 04 56 of 68

- สืบค้น: เพื่อป้องกันไม่ให้เอกสารสูญหาย เช่น การสูญหายของเอกสาร

17.6. คู่มือป้องกันมือ (Body Protection) เป็นอุปกรณ์เพื่อป้องกันอันตรายจากสารเคมี โดยสวมใส่ชุดป้องกันอันตรายจากสารเคมี

17.7. อุปกรณ์ป้องกันร่างกาย

เป็นอุปกรณ์เพื่อป้องกันอันตรายจากสารเคมี โดยสวมใส่ชุดป้องกันอันตรายจากสารเคมี

- 1) WASH-009 อุปกรณ์ป้องกันร่างกายส่วนบุคคล (Personal Protection Equipment)
- 2) SD-SHE-010 ชุดป้องกันร่างกายส่วนบุคคล
- 3) SD-SHE-011 ชุดป้องกันร่างกายส่วนบุคคล

18. การควบคุมผู้รับเหมา

ให้ปฏิบัติตาม (SD-SHE-003) ผู้รับเหมา หรือผู้รับจ้างภายนอก ผู้ที่จะเข้ามาปฏิบัติงานใดๆ ในพื้นที่ของ บริษัทฯ ที่ไม่ใช่งานของบริษัทฯ หรือ เกษตรกร ชาวไร่ ที่เกี่ยวข้อง หรือผู้รับจ้างของบริษัทฯ ที่ทางโรงงานได้นำเข้าเพื่อการทำงาน ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง

- 1) ผู้ที่เข้ามาจัดสร้าง อุปกรณ์ต่าง ๆ ซ่อมแซม อุปกรณ์ต่าง ๆ ตรวจสอบ ตรวจสอบ และแก้ไขข้อผิดพลาด
- 2) เมื่อเข้าปฏิบัติงานแล้ว บริษัทฯ พนักงานตรวจสอบ เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
- 3) บริษัทฯ พนักงาน
- 4) ผู้ที่เข้ามาจัดสร้าง อุปกรณ์ต่าง ๆ ซ่อมแซม อุปกรณ์ต่าง ๆ ตรวจสอบ ตรวจสอบ และแก้ไขข้อผิดพลาด
- 5) ผู้ที่เข้ามาจัดสร้าง อุปกรณ์ต่าง ๆ ซ่อมแซม อุปกรณ์ต่าง ๆ ตรวจสอบ ตรวจสอบ และแก้ไขข้อผิดพลาด

6) พนักงานที่รับผิดชอบการปฏิบัติงาน (Responsibility for Sub-contractors)

7) พนักงานที่รับผิดชอบการปฏิบัติงาน (Responsibility for Sub-contractors)

ให้ปฏิบัติตามเอกสาร ดังนี้

- SD-SHE-003 ระบบความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา (Safety Regulation for Sub-contractors)
- PM-SHE-012 แบบฟอร์มขอขออนุญาตเข้าพื้นที่โรงงาน (Visitor In-Out Form)
- PM-SHE-013 ใบอนุญาตเข้าพื้นที่โรงงานจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- PM-SHE-015 แบบฟอร์มบันทึกความปลอดภัย
- PM-SHE-017 Plant Visit Approval

19. การรายงานอุบัติเหตุ

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่มีตราประทับ "เอกสารภายใน" สืบค้น จะได้รับฉบับที่ใส่
No copy without permission, For effective if document without "Control Document" and stamp

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sikhiu, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)</p> <p>เรื่อง (Subject)</p> <p>ผู้ให้ความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขเอกสาร</p> <p>Document No.</p> <p>วันที่เริ่มฉบับใช้</p> <p>Effective Date</p> <p>ฉบับแก้ไข</p> <p>Revision</p> <p>หมายเลขหน้า</p> <p>Page Number</p>	<p>SD-SHE-001</p> <p>01/03/19</p> <p>04</p> <p>57 of 68</p>
--	--	---	---

๖) ยุติลงยุค (๑๕๗๕๗) หมายถึง : เหตุการณ์ที่การเมืองระงับลง ทั้งถึงขั้นไม่ไปให้การสนับสนุนหรือลงหน้า ท้ายหลังมาประกาศเจตจำนงและการยกเลิกการร่วมรายการเพื่อที่กว่าจะมีแผนงานมาทำการพัฒนาการเมือง แต่ทั้งความสนใจเดิมที่มีอยู่

3) ภูมิทัศน์ทุ่งหญ้าและเนินเขาถึง ภูมิทัศน์คฤหาสน์และคอกม้าได้เกิดมาจากจินตนาการของผู้แต่ง (Lox wong Acadent) นักวิจัยได้ขอให้ศิลปินวาดภาพภูมิทัศน์ไทยโบราณได้โดย และศิลปินได้ทำการวาดภาพภูมิทัศน์ไทยโบราณให้ดูคล้ายกับภาพจริง

4) ลูปัสแดง (Nagar Miss) ขวัญหลิม แต่ได้มีเหตุการณ์อันเกิดขึ้นด้วย หวังจะมีโอกาสปะงาน แก้วไขว่ อาจจะไม่มาซึ่ง
 ลาภดีอะไรในที่สุด

5) การหาตำแหน่ง บริเวณรอบๆ (periphery) การที่จะทำการแบ่งกลุ่มได้ ให้บุคคลทั้ง ๑๒ และ ๑๒ คนมา

[illegible]

6) ผู้ดูแลแรงงาน เพศกรรมีต่างๆ ที่เกิดได้ไปตลอดชีวิต แยกประเภททำงาน รวมถึงการอุปสภาระดับ – ส่งพนักงาน มีผล

7) โรคจากการทำงาน (Occupational illness) : การเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน เช่น การสัมผัสสารเคมี ฝุ่นละออง หรือเสียงดัง ทำให้เกิดอาการเจ็บป่วยแบบเฉียบพลัน หรือเรื้อรัง

19.4. $\mathcal{G}(\mathcal{M}, \mathcal{N})$ is a \mathcal{G} - \mathcal{G} -bimodule.

19.1.1. การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Acts)

- 1) พยอลีส ล้วนในขณะก้าว
- 2) ปฏิบัติโดยไม่มีหน้าที่
- 3) ใญ่ประหลัด หรือเรื่องลึกลับๆ
- 4) ไม่สนใจสู่การตั้งข้อกังขา ขณะปฏิบัติงาน
- 5) ไม่ใส่ใจรับผิดชอบใดกับกันตาย
- 6) ชอบแกว่งขณะทำงาน และใช้ตัวนำเดิน
- 7) ไม่รู้วิธีคิดแบบครูตามแปลอภัย
- 8) ขาดความกระตือรือร้น

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sittaburi, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)</p> <p>เรื่อง (Subject)</p> <p>คุณสมบัติความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขเอกสาร SD-SWE-001</p> <p>Document No.</p> <p>วันที่มีผลบังคับใช้ 01/01/19</p> <p>Effective Date</p> <p>ครั้งที่แก้ไข 04</p> <p>Revision</p> <p>หมายเลขหน้า 50 of 63</p> <p>Page Number</p>
--	--	--

११. एन-१

19.1.2. $\mathcal{H}^{\text{alg}}_{\text{alg}}(\mathcal{H}^{\text{alg}}_{\text{alg}})^{\text{alg}}$ (Unate Conditions)

- 1) เสี่ยงตัดสินใจไป ร้อยเกินไป
- 2) สดตามทั่วไปมีงานศิลปะ
- 3) "ไม่มีมาตรฐานการทำงาน และข้อควรระวัง"
- 4) อุปกรณ์ไฟฟ้าไม่ปลอดภัย
- 5) ฯลฯ

19.1.3. 智山明茶場の経営の改善と茶葉の品質の向上

๑) เมื่อศึกษาปัญหา ผู้ประสบเหตุ ต้องช่วยให้ทราบถึงโดยทันที การที่มีประสบการณ์ ไม่อยู่ในชีวิตที่จะทราบสาเหตุ เช่น มาจากเสปียที่ส พมตสรี ให้ผู้สัมผัสทราบถึง เป็นผู้สัมผัสผู้บังคับบัญชาของผู้นำและสาเหตุที่ทราบแล้ว เช่น มาจากเสปียที่ส พมตสรี

3) กรณีเกิดภาวะพาหะ ให้หัวหน้างานเริ่มติดต่อขอใบการวินิจฉัยผู้ได้รับบาดเจ็บจากการปฐมพยาบาลทันที

กรณีบาดเจ็บรุนแรงและต้องส่งโรงพยาบาล ให้แพทย์ทำงาน ประสานงานกับ ฝ่ายบริหารทรัพยากรบุคคล เพื่อจัดทำแผนทำางโรงพยาบาล และให้รื้อฟื้นงานและเงินเดือนผู้บาดเจ็บไปโรงพยาบาล

กรณีแพ่งจะมี 3 วิธีด้วยกัน คือ 1. การพิจารณาพิพากษาของศาลปกครอง 2. การพิจารณาพิพากษาของศาลยุติธรรม 3. การพิจารณาพิพากษาของศาลปกครอง

4) จป. วิศวกร ร่วมกันจัดทำงานศึกษาของพื้นที่ และผู้เกี่ยวข้อง ร่วมกันดำเนินงานตามแผนการดำเนินงาน

มาตุจฉาแม่ผู้สละนามาฆยดกับ

[illegible]

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่ตรงเท่ากับ "เอกสารควบคุม" ซึ่งอาจจะมีลักษณะ

<p>Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sikhiu, Naldon Ratchasima</p>	<p>เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)</p> <p>เรื่อง (Subject)</p> <p>ข้อมูลความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขเอกสาร Document No.</p> <p>SD-SHE-001</p>
		<p>วันที่มีใช้ Effective Date</p> <p>01/01/19</p>
		<p>ครั้งที่แก้ไข Revision</p> <p>04</p>
		<p>หมายเลขหน้า Page Number</p> <p>59 of 68</p>

หมายเหตุ: เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 1) QP-SHE-003 การสอบสวนอุบัติเหตุ (Accident Investigation)
- 2) SD-SHE-007 Environment and Safety Management System Manual
- 3) FM-SHE-002 ไขข้อสงสัยต่าง ๆ
- 4) FM-SHE-009 แนวทางการบริหารจัดการ
- 5) FM-SHE-014 แนวทางการควบคุม
- 6) FM-SHE-056 โปรแกรมสัญลักษณ์เอกสาร

20. การใช้ Mi-prasaree gum และสาหร่ายดักน้ำหวาน

தமிழ்

20.1. การสามเ้าให้เ้าและอุปการณเ้าป้องกันอันตราย

- 1) ต้องส่งใบชุดกันเปื้อน (ชุดกันน้ำ, เสื้อคลุม)
- 2) ต้องสวมใส่หมวกป้องกันน้ำจากฟ้า
- 3) ต้องสวมใส่ถุงมือยาง
- 4) ต้องสวมใส่รองเท้าบู๊ต

20.2. ภารกิจทางวัฒนธรรมสู่การเคลื่อนไหว

ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจรอบความเรียบร้อยก่อนจะออกไปรับแจ้งเหตุ

ก่อนใช้วงเล็บ

20.3. วิธีการวัดสมรรถนะการออกกำลังกาย

ผู้ใช้งานจะต้องใส่สายน้ำ รวบรวมให้กับการพิมพ์ของสาย

20.4. วิธีการเปิดเครื่อง H-processor สามารถทำได้ดังนี้

No copy without permission. No offensive if document without "Control Document" real stamp

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)	หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SHE-001
Facility : Siddhi, Nakhon Ratchasima	ผู้ผลิต (Manufacturer) ผู้คิดค้น (Developer) ผู้ผลิต (Manufacturer)	ชื่อผลิตภัณฑ์ Product Name	น้ำตาลทรายขาวบริสุทธิ์
		Effective Date	01/01/19
		Revision	04
		หมายเลขหน้า Page Number	60 of 68

- 1) ต้องเปิดน้ำเข้าหรือ H₂ pressure gun
- 2) ต้องหมุนสวิตช์ไปให้ตำแหน่ง ON
- 3) ต้องทำการเปิดน้ำตรงถังลงอย่างช้าๆ

3) ต้องพิจารณาปริมาณผลประโยชน์อย่างต่างๆ หักลดค่าส่วนที่มอบให้แก่ผู้บริจาคแล้ว

20.5. วิธีการวัดแรงดันใน pressure gun ใช้มาตรวัด (pressure gauge)

- 1) ต้องหยุดมหาวิทยาลัยไปพักแรม OFF
- 2) ต้องปิดน้ำเข้าเครื่อง Hi pressure gun

၂၀၁၆ ခုနှစ်ကုန်တွင် မြန်မာနိုင်ငံရှိ အမျိုးသမီးများ၏ ငွေကြေးဝင်ရက်စွဲမှာ အောက်ဖော်ပြပါအတိုင်း ဖြစ်ပေါ်ခဲ့ပါသည်။

- 1) ต้องมีผลวิจัยที่พบว่าคุณครูมีวิธีใช้งานและมีสื่อที่นักเรียนได้ใช้งานเสร็จ
- 2) ต้องใช้สื่อทั้ง 3 ชิ้นที่มีปริมาณมากเท่ากับของ Hi pressure gun
- 3) ต้องใช้วิธีทั้ง 3 วิธีจะได้เกิดสภาวะเพื่อ Hi pressure gun ทำงาน
- 4) ต้องใช้เวลาป้อนไฟที่จุดเพื่อทำงานสะดวก
- 5) ย้ายงาน Hi pressure gun ไปที่จุดใดและเบี่ยงแรง

20.7. វិធីការស្រាវជ្រាវ Hi pressure ក្នុងការសិក្សាអំពី

- 1) ต้องระบุปีที่จะแก้ไขให้รู้ที่แน่นอน
- 2) [วิธีอื่นคือใช้ชื่อเอกสาร] ยกตัวอย่างเช่น 500
- 3) ใช้หน่วยนับเป็นล้าน HK dollar ยกตัวอย่างเช่น 15000000
- 4) ส่วนเก็บสายสัญญาณให้ระบุไว้ที่หน้าของข้อมูลงาน ให้ระบุ

ក្រុមហ៊ុន

หักทางซ้ายเป็นช่องหลังการใช้ทางวิ่งซ้ายทางขวา: หากโดยให้สภาพพร้อมออกนอกสัปดาห์ โดยตรง ไม่ลัง
พิเศษ: ทางประเภ 5 ม. ลังหักการวิ่งที่เหนือมายังตรง "วิ่งหัวเส้น" ทางวิ่ง เพื่อเตือนนักวิ่งตรงเพื่อร่วมทาง

ସିନିଆ-ମାରିଆ

21. LPG ก็มีความปลอดภัยในการใช้งาน

“ห้ามผู้รับบำนาญออกจากเขต” มีผู้คัดค้านว่า “เขตสงวน” จะทำให้ “เขตสงวน” เปลี่ยนเป็น “เขตสงวน” และ “เขตสงวน” จะทำให้ “เขตสงวน” เปลี่ยนเป็น “เขตสงวน”

No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

<p>Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sukhothai, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)</p> <p>เรื่อง (Subject)</p> <p>คู่มือการปลดกัก</p>	<p>หมายเลขเอกสาร Document No.</p> <p>SD-SHE-001</p>
		<p>วันที่มีผลใช้ Effective Date</p> <p>01/01/19</p>
		<p>ครั้งที่แก้ไข Revision</p> <p>04</p>
		<p>หมายเลขหน้า Page Number</p> <p>63 of 68</p>

- อธิษฐานว่า โทษะ คือสภาพการกระทำและสิ่งที่มีต้น เป็นต้น
- ตามและมาดการที่เกี่ยวเนื่องกับวิชาเตอร์พี
- 1) ประการศุภลงละมีไว้ได้ มาที่ 28 ว่าด้วยการทรงลูกระโทกโรยเนื่องแห่งอภิมารโชาธิการกระกรรมพหุโทษ
 - 2) พระราชบัญญัติว่าด้วยเชื้อเพลิง พ.ศ. 2521 กระทรวงพาณิชย์
 - 3) พระราชบัญญัติใช้โรมาณ พ.ศ. 2535 กระทรวงอุตสาหกรรม
 - 4) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) เรื่อง มาตราการคุ้มครองความปลอดภัยในสถานประกอบการ
 - 5) มาตราฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
 - ตั้งราชย์โลหะผสม นยท. 27-25-40
 - กอของโลหะมีตัวผสมบางชนิดใช้กันย นยท. 255-2521
 - การให้และกำหนดข้อบัญญัติการใช้โลหะเชื่อมผสม นยท. 151-2520
 - สันสำหรับตั้งกังหันใช้โลหะเชื่อมผสม นยท. 915-2532
 - ตั้งกับและจ่ายกำลังใช้โลหะเชื่อมผสม นยท. 945-2533
 - กำกับใช้โลหะเชื่อม นยท. 450-2525
 - 6) รัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย พุทธศักราช 2560 มาตรา 256 วรรคแรก กำหนดว่า การประกอบอาชีพและการประกอบธุรกิจต้องเป็นไปตามกฎหมายที่บัญญัติไว้ก่อน
- บทว่าไว้ก่อนนี้คือข้อกำหนดให้ประกอบอาชีพและการประกอบธุรกิจต้องเป็นไปตามกฎหมายที่บัญญัติไว้ก่อน

7) ผู้ร่วมภาคประชาสังคมและสถาบันกรม เรือตรวจพาณิชย์ใช้กำลังเข้าจับกุมผู้ต้องหา 2545

- ก) เอกสารที่บรรยายโครงสร้างระบบที่ใช้ใช้ซ้ำใช้ไปซ้ำๆ ได้กลายเป็นข้อเสนอแนะของกรรพ.อัครวิทย์ ปีที่ พ.ศ. 2545

22. การฝึกอบรมพนักงานเพื่อเตรียมพร้อมภัย (SAFETY TRAINING)

[illegible]

- 1) ให้การศึกษาเกี่ยวกับความปลอดภัย มีเป้าหมายเพื่อให้ความรู้ทั่วไป เกี่ยวกับวิธีการทำงาน ขณะขณะเฝ้าคอย
เข้าไปในโรงงาน เพื่อที่จะรู้ สิ่งที่จะปฏิบัติ และ ควบคุมปฏิบัติ และใน การปฏิบัติ และกิจกรรมภายในโรงงาน
- 2) ให้การศึกษาเกี่ยวกับความปลอดภัยเพื่อให้เกิดความรู้เกี่ยวกับวิธีการทำงานที่งานที่เกี่ยวข้องมีความปลอดภัย รู้จัก หลีกเลี่ยง จุดอันตรายในโรงงาน หรืออาจมีงานลักษณะของผลผลิต ได้ด้วย

การฝึกอบรมหลักสูตรนี้ สำหรับ

- ၁) ကိစ္စအားလုံးကို ကြိုက်နှစ်သက်သော အရာများကို ရွေးချယ်

เท่านั้น”^{๑๖} สำนวนเอกภพวิเศษนี้^{๑๗} เสรีวิทยญาณเจดีย์ เอกณาการ^{๑๘} ไม่มีดวงวิจิตรวาทะ^{๑๙} ‘เอกศาสดาจารย์’^{๒๐} สืบเนื่อง จะไม่ผิดเพี้ยนอีกต่อไป

No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp.

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility: Siddhi, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)	
	เรื่อง (Subject)	
	ข้อมูลตามเอกสาร	
	หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SWE-001
	วันที่มีฉบับใช้ Effective Date	01/01/19
ฉบับแก้ไข Revision		04
หมายเลขหน้า Page Number		64 of 68

- 2) ตระหนักหรือพัฒนางานในแผนกต่าง ๆ ของโรงงาน
- 3) คนที่เข้าทำงานสู่แวดวงวิชาชีพหรือมักมีแนวโน้มงานการฝึกอบรมหลักสูตรพิเศษ จำนวน

“শ্রীমৎ. সত্যেন্দ্রনাথ বসু।”

- 1) เมื่อปฏิบัติงานเข้าใหม่
- 2) เมื่อผลงานเข้าขั้นงานใหม่
- 3) เมื่อต้องเริ่มจัดใหม่
- 4) การบรรยายพิเศษทาง
- 5) อบรมเพื่อเพิ่มศักยภาพผู้

2.2.1. ขั้นตอนการฝึกอบรม

มีครูและคณาจารย์ที่เกษียณอายุ เพื่อทำงาน ประสิทธิภาพการเรียน ใน การ เรียนรู้ ความสามารถพิเศษ ความบกพร่องหรือข้อดีเฉพาะตัว เรายังมีชุดสื่อที่จะเข้า การสอนให้เหมาะสม กับ งาน และที่ทางเฉพาะ เช่น สื่อแบบรู้เท่าทันสารสนเทศ ความละเอียด ได้รับบุคลากร และวัสดุสื่ออิเล็กทรอนิกส์ ประกอบ สื่อภาพนิ่งและสื่อวีดิทัศน์ และชุดของประกอบประเด็นและการสอน

22.2. วิธีหาค่าเฉลี่ยกลุ่มรวม

- 1) ภาคเหนือเกี่ยวข้องกับสภาพทางและสภาพสังคม
- 2) สภาพแวดล้อมที่ปลอดภัยและยั่งยืนตาม ในการทำงานประกอบด้วย
 - สภาพแวดล้อมทางสังคม
 - แสงสว่าง
 - เสียงและอุณหภูมิ
 - อุณหภูมิความร้อนและความชื้น
 - ความปลอดภัยทางกายภาพที่เหมาะสม
- 3) การป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
 - การลดหรือกำจัดภัยคุกคาม เช่น พหุผล เช่น การสวมหมวก แหวนนิย
 - การแต่งกายและชุดทำงานที่ปลอดภัย
 - การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตราย

กำหนดสำเนาเอกสารโดยที่ไม่ได้รับอนุญาต (เอกสารที่ไม่ใช่ทางราชการ) เอกสารราชการ เอกสาร สืบค้น จะไม่เผยแพร่ไปยังเว็บไซต์

No copy without permission. Not effective if document without "Control Document" red stamp

<p>Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p> <p>Facility : Sikkhu, Nakhon Ratchasima</p>	<p>เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)</p> <p>หัวข้อ (Subject)</p> <p>ข้อมูลความปลอดภัย</p> <table border="1" data-bbox="264 1261 296 2042"> <tr> <td>หมายเลขเอกสาร</td> <td>SD-SHE-001</td> </tr> <tr> <td>Document No.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>วันที่มีผลใช้</td> <td>01/06/19</td> </tr> <tr> <td>Effective Date</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ครั้งที่แก้ไข</td> <td>04</td> </tr> <tr> <td>Revision</td> <td></td> </tr> <tr> <td>หมายเลขหน้า</td> <td>65 of 60</td> </tr> <tr> <td>Page Number</td> <td></td> </tr> </table>	หมายเลขเอกสาร	SD-SHE-001	Document No.		วันที่มีผลใช้	01/06/19	Effective Date		ครั้งที่แก้ไข	04	Revision		หมายเลขหน้า	65 of 60	Page Number	
หมายเลขเอกสาร	SD-SHE-001																
Document No.																	
วันที่มีผลใช้	01/06/19																
Effective Date																	
ครั้งที่แก้ไข	04																
Revision																	
หมายเลขหน้า	65 of 60																
Page Number																	

- 4) การป้องกันอันตรายอันเนื่องมาจากสภาพทาง ๑

- ค้นหาจากสารคดี
- อีเตอร์นาลิตี้
- ค้นคว้าจากกระทรวงวัฒนธรรม
- อีเตอร์นาลิตี้
- ค้นหาจากเว็บไซต์และวิดีโอ
- 4 5

- ทำวิจัยและการตีพิมพ์
- ทำวิจัยและการตีพิมพ์ใหม่
- ประเมินผลของงานวิจัย
- ทำวิจัยและการตีพิมพ์
- ทำวิจัยและการตีพิมพ์ใหม่
- ทำวิจัยและการตีพิมพ์ใหม่

การเปลี่ยนแปลงที่มีต่อการเติบโตทางเศรษฐกิจ และอัตราการว่างงาน และมีการพัฒนา

ซึ่งทนายความสามารถเข้าถึงและกำหนดได้

- 1) ใช้ห้องประชุม มีผู้บรรยาย หรือตัวผู้บรรยาย การฝึกอบรม เช่น โยคีต์ หุ่นจำลอง ภาพวาด เป็นภาพประกอบ
- 2) ใช้ห้องทดลอง มีอุปกรณ์การสอนต่าง ๆ มีทั้งงานจริงจัดให้ทดลองและปฏิบัติในหัวข้อที่กำหนดได้
- 3) ออกสื่อใส่นาม ส่งคนมารับรู้จัดทำงาน โยคะแผ่น โยคะหนังสือ หรือ ผู้ดูแลควบคุมดูแล
- 4) ภาชนะบรรจุแบบต่าง ๆ เพื่อใช้งานภายใต้ขอบเขตได้ตาม ๆ ไปให้เหมาะสมสำหรับจัดระเบียบ โดยเป็นภาพหนังสือ

เพลง ตรีมูขุติอันใจ ที่เฉพาะสงฆ์การฝึกหัดแก่คนที่ไม่ทำงานมาแต่ตัว

ทุกความตั้งใจดีสู่หารู้การฝึกความ|สวดมนต์

- ผู้ควบคุมงานสามารถหลีกเลี่ยง การประชุมฉุกเฉิน (เกิดเอง) ดังมี

ห้วงที่สามจะกล่าวถึงวิธีปฏิบัติของ เฮอร์คิวลีสที่มีต่อปรากฏการณ์ "Control" (ควบคุม) costs per job without "Control" (ควบคุม) costs per job without normalisation. No effective if document without "Control" (ควบคุม) costs per job without normalisation.

<p>เอกสารแนบส่ง (Supporting Document) เรื่อง (Subject) คุ้มครองความปลอดภัย</p>	<p>หมายเลขสาร Document No. SD-SHE-001</p>
<p>Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.</p>	<p>วันที่มีผลใช้ Effective Date 01/01/19</p>
<p>Facility : Sidihi, Nakhon Rachasima</p>	<p>ครั้งที่แก้ไข Revision 04</p>
	<p>หมายเลขหน้า Page Number 66 of 68</p>

- คนจากทั่วโลก โดยเฉพาะเอเชียใต้ ถึงที่ที่เขาเรียกว่าเมลเบิร์น
- คนงานต่างเริ่มมีการอภิปรายด้วยจดหมาย
- คนงานสามารถเรียนรู้ และ จัดทำกระทงได้
- เขา (ผุ่ยฮวน) ได้เข้าค่ายครอบครัวหมอกเหมืองแล้ว

- 2) การจัดกิจกรรม การจัดการฝึกอบรม ควรมีลักษณะสำคัญดังนี้

- ว่า ถ้ายกข้อได้สมมุติว่า
- คือตัวจุดประสมที่ ทดการที่ทดลองไว้ทั้งหมด
- ข้อคำนี้ถึงพื้นฐานความรู้ของงาน
- จะต้องเข้าใจ และแยกข้อ ๆ ที่สมมุติของงาน
- เติมนำมาวางเป็นหัวข้อนำข้อมีการคิดและข้อข้อ ๆ ของงาน
- ต้องสมมุติว่างานนี้ไปเป็นข้อ ๆ ของเฉพาะที่สมมุติ
- จัดเตรียมฉบับที่คิดได้ทั้งหมดมาเข้าใจของงาน
- ต้องไปใช้มาใส่ให้มันได้กับงาน และสมมุติว่าสมมุติ

ขบวนการเพื่อการสนับสนุนและการฝึกอบรม สามารถที่จะทำได้ ดังนี้

- 1) รศพนคร หรือ กษัตริย์อาณาจักรพุกามหลาย องค์ให้ตัวราชบุตรหลานและไพร่ทาสประมาณ ๓๐๐ คน มาทูลให้ตนได้รับ "โล" ซึ่งให้ตามเจตจำนงจะได้แก่ที่พระ
- 2) สี่สิบ หรือ มากกว่า เจมณีกรรฐจึงประกาศนาม "โกล" และมอบมาก ๓๖
- 3) รศพนคร เจ้าชายเสียดได้ยกมาส่งตามแผนให้เข้าไปไว้ และภายหลังอยู่เพื่อ
- 4) เทวโศกกรรฐเป็นเทวโศกกรรฐจึงได้ประกอบกรรฐนาม มีชื่อสถานพร พุทธภาพไว้

- 4) แผนภาพ เป็นภาพประกอบ ที่เหมาะสม กับกายารวบรวม ลงตามกลุ่มย่อย ให้รายละเอียด ได้พอสมควร
- 5) ฟังก์ชันของ หรือชิ้นเสียบแบบของจริง มีขนาดเท่ากับของจริง จุดประสงค์เพื่อการแสดงรูปร่าง ขนาด มีข้อความหรือคำอธิบายไว้
- 6) ชิ้นงานจริง เป็นชิ้นส่วนที่ถอดออกมาจริงๆ ไม่จำเป็นต้องใช้ก็ได้

23.

- 1) เพิ่มรายจ่ายโรงงาน (wages) ให้มาสู่ฐานการทำงาน แนวทางการปฏิวัติ ความเสมอภาคทางเงิน การละ

ห้ามทำสำเนา และการโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่มีตราประทับ "เอกสารควบคุม" สีแดง จะมีผลบังคับใช้
No copy without permission. No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sikkim, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Supporting Document)	
	หมายเลขเอกสาร Document No.	SD-SME-001
	วันที่มีผลบังคับใช้ Effective Date	01/01/19
	ครั้งที่แก้ไข Revision	04
	หมายเลขหน้า Page Number	67 of 68

- 2) โดยการพิมพ์, จดรูป, ภาพถ่าย (photography) ภาพยนตร์ (cinema) เครื่องจักรกล และขั้นตอน การปฏิบัติงานต่าง ๆ, การไปโรงงานหรือสถานที่, คุณสมบัติต่าง ๆ ของวัสดุ
- 3) โดยการตรวจสอบ (inspection) เพื่อติดตามการปฏิบัติงานของพนักงาน
- 4) โดยการทำการวิจัยทางเทคนิค (technical research) เป็นการศึกษาวรรณกรรมวิทยาศาสตร์ต่าง ๆ โดยวิธีการการสังเกต, รวบรวมเครื่องจักรต่าง ๆ
- 5) โดยการวิจัยทางการแพทย์ (medical research) เป็นการศึกษาวิจัยเกี่ยวกับร่างกาย, ความและความ, ที่มีผลต่อสุขภาพและการรักษา
- 6) โดยการวิจัยทางจิตวิทยา (psychological research) ศึกษาหาความสัมพันธ์ระหว่าง จิตใจ, ความ, กับกาย, กิเลส, อารมณ์, ในการทำงาน
- 7) โดยการวิจัยทางสถิติ (statistical research) เป็นการศึกษาค้นคว้ารวบรวมข้อมูลและวิเคราะห์หาแนวโน้ม ของเหตุการณ์, อุปกรณ์และจุดที่มีการเกิดอุบัติเหตุได้มากที่สุด
- 8) โดยการนำวิธีการต่าง ๆ (methods) ไปทดสอบวิธีการรวบรวมความผิดปกติ, ในสมาชิก, และโรงงานอุตสาหกรรม
- 9) โดยการศึกษาแบบ (survey) โดยการรวบรวมความเห็นจากผู้คนที่เข้ารับหน้าที่เพื่อใช้ทำการ, งานหรือประโยชน์ต่อ

23.2. การรวมวงโคจร

มาตระเวนบ่มเกาเหลาที่ไฮไลต์ของร้านได้แก่อาหารโบราณที่ผสมผสานกับวัตถุดิบจากท้องถิ่นที่ปลูกเองในสวนไว้
 ทานะ ผักสดเปลี่ยนเมนูและได้รับประทานและเฝ้ามองการปรุงอาหารแบบดั้งเดิมที่ร้านซึ่งมีภาพทุ่ง
 หนองบัวและเกวียนที่สวนของนางนารถ ซึ่งอดีตก็ทำหน้าที่ส่งผักส่งผลไม้สดจากสวนของตัวเอง

23.3. จัดวิทยากรหน้าแถวผู้เข้ารับการฝึกอบรมพิเศษ

นี่จึงได้ใจคนแล้ว มารักรักเร่เล่นอยู่ที่นั่นอยู่พลั้งพลัดลงที่น้ำในกระแสน้ำใหญ่ ขาตบเอวเข้าสู่อันตรายจาก อุบัติเหตุ

- [illegible]

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sittou, Nakhon Rachasima	เอกสารแนบ (Supporting Document)	หมายเลขเอกสาร	SD-SHE-001
	เรื่อง (Subject)	Document No.	
	ข้อมูลความสอดคล้อง	วันที่แก้ไข	01/10/19
		Effective Date	
		Revision	04
		หมายเลขหน้า	68 of 68
		Page Number	

- [illegible]

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sukhothai, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Support document) เรื่อง (Subject) การขอตรวจเพื่อความปลอดภัย สำหรับงานรับส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	หมายเลขเอกสาร SD-SHE-047	
		Document No.	15/05/21
		วันที่บังคับใช้	02
		Version	5 of 7

3. บันทึกการขอตรวจเพื่อความปลอดภัยที่ส่งสารเคมี Chemical Book

ลำดับ	ขั้นตอนการตรวจ	ภาพถ่าย	หมายเหตุ
1.	เข้าจุดตามพื้นที่ที่กำหนดสำหรับปฏิบัติงาน จัดโดยโปรดักส์ร่วาง ตั้งเบรคเกอร์และตู้เครื่อง		
2.	ใส่ที่หมวกป้องกัน 2 ด้าน ด้านหน้าและด้านหลังของหมวกมีที่เพื่อป้องกันแรงกระแทกศีรษะ		
3.	นำแสงกันมาเปิดกันแสงและห้ามปรามและที่จะทำการให้จุดเพื่อป้องกันบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่และให้เอกสาร		
4.	นำอุปกรณ์เข้าเก็บไว้กับเข้าของพื้นที่ใน Lock box และทำการ ล็อค Lock box และบันทึก ทุกครั้ง		

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต การทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต "เอกสารควบคุม" นี้จะไม่เป็นเอกสาร
No copy without permission, No effective if document without "Control Document" red stamp

Ingredient Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd. Facility : Sukhothai, Nakhon Ratchasima	เอกสารสนับสนุน (Support document) เรื่อง (Subject) การขอตรวจเพื่อความปลอดภัย สำหรับงานรับส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	หมายเลขเอกสาร SD-SHE-047	
		Document No.	15/05/21
		วันที่บังคับใช้	02
		Version	6 of 7

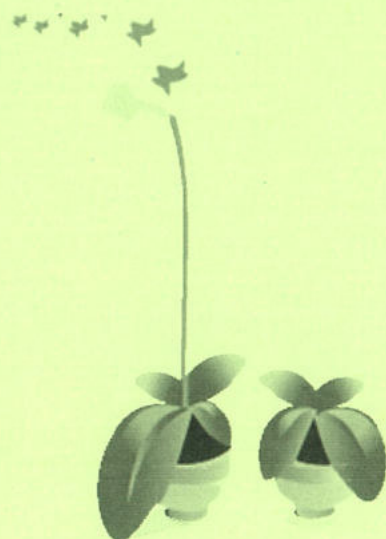
4. ขั้นตอนการขอตรวจเพื่อความปลอดภัยที่ส่งสารเคมี

ลำดับ	ขั้นตอนการตรวจ	ภาพถ่าย	หมายเหตุ
1.	เข้าจุดตามพื้นที่ที่กำหนดสำหรับปฏิบัติงาน จัดโดยโปรดักส์ร่วาง ตั้งเบรคเกอร์และตู้เครื่อง		
2.	ใส่ที่หมวกป้องกัน 2 ด้าน ด้านหน้าและด้านหลังของหมวกมีที่เพื่อป้องกันแรงกระแทกศีรษะ		
3.	นำอุปกรณ์เข้าเก็บไว้กับเข้าของพื้นที่ใน Lock box และทำการ ล็อค Lock box และบันทึก ทุกครั้ง		
4.	นำอุปกรณ์เข้าเก็บไว้กับเข้าของพื้นที่ใน Lock box และทำการ ล็อค Lock box และบันทึก ทุกครั้ง		

ห้ามทำสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต การทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต "เอกสารควบคุม" นี้จะไม่เป็นเอกสาร
No copy without permission, No effective if document without "Control Document" red stamp

25๗

เอกสารรับรอง ISO 45001:2018



Certificate TH16/9516

The management system of

Ingredion Sweetener and Starch (Thailand) Co., Ltd.

43/1 Moo 3, Sikhiu-Chaiyaphum Road, Tambol Sikhiu, Amphur Sikhiu, Nakhon Ratchasima 30140, Thailand

has been assessed and certified as meeting the requirements of
ISO 45001:2018

For the following activities

The Manufacturing of Native Tapioca Starch, Low Moisture Native Tapioca Starch, Maltodextrin,
GUM ARABIC Powder and Glucose syrup, High Maltose syrup, Isomalto-oligosaccharide (Liquid
form)



This certificate is valid from 24 October 2022 until 24 October 2025 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Issue 5. Certified since 03 July 2019.

Authorised by

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'M. T.', is placed below the 'Authorised by' text.

SGS (Thailand) Limited
100 Nanglinchee Road Chongnonsee Yarnawa, Bangkok 10120 Thailand
T +66 (0)2 678 1813 - www.sgs.com

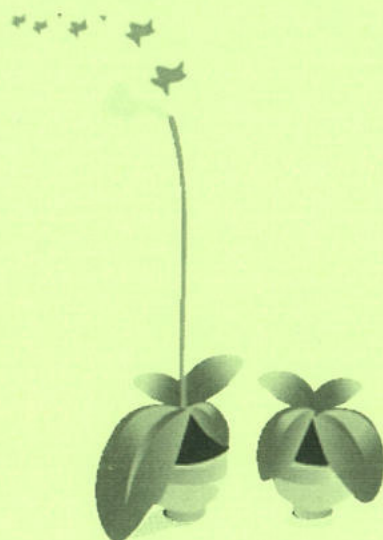
This document is an authentic electronic certificate for Client's business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on Terms and Conditions ; SGS. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.



The SGS logo, featuring the letters 'SGS' in a bold, stylized font, is positioned at the bottom right of the page.

26๗

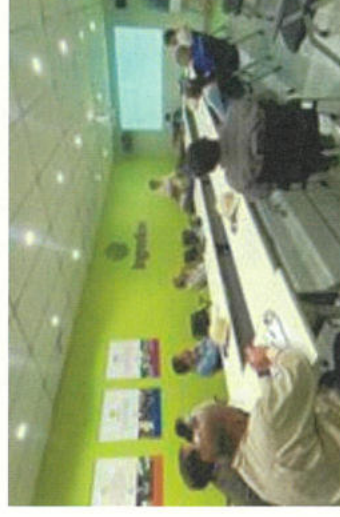
กิจกรรมอบรมด้านอาชีพอนามัยและความปลอดภัย



การอบรม Speak up Training



การอบรมและสื่อสารความปลอดภัยให้ผู้รับเหมา
(Safety Communicate to contractor)



การสื่อสารความปลอดภัยประจำปี Safety culture intervention communicate



การฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น



การฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี



การอบรมการติดตั้งและตรวจสอบนั่งร้าน



อบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ



อบรมความปลอดภัยในการควบคุม มังคป ให้สัญญาณ และผู้คุมมังคป



อบรมความปลอดภัยสำหรับพนักงานขับรถ



อบรมความปลอดภัยสำหรับผู้บริหารงาน Shut down

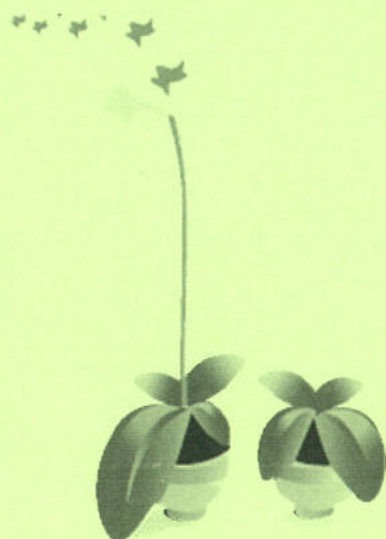


อบรมความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้เครื่องกลึง



27๗

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี



<div>SDS No – SDS-HH/3</div> <div>Rev. 04</div> <div>Eff. Date 15/02/2018</div>	<div>ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี</div> <div>Safety Data Sheet : SDS</div> <div>ชื่อสารเคมี : ไฮโดรคลอริก แอซิด 35 %</div> <div>(กรดเกลือ)</div>	<div>UN No. ...1789....</div> <div>CAS No. ...7647-01-0..</div> <div>สูตรเคมี: ...HCl..</div>
<div>ส่วนประกอบ : Hydrochloric Acid 35 %, Water 65%</div>		
<div>ข้อมูลด้านสุขภาพ</div> <div>1. ระคายเคืองจมูกอย่างรุนแรง แสบคอ หายใจไม่ออก</div> <div>2. ระคายเคืองผิวหนังรุนแรงเกิดแผลไหม้ได้</div> <div>3. ไหม้ปาก คลื่นไส้ อาเจียน ท้องเสีย</div> <div>4. อาจทำให้ตาบอดได้</div>	<div>ข้อมูลด้านอัคคีภัยและการระเบิด</div> <div>1. ไม่ลุกไหม้ติดไฟ</div> <div><div><div>3</div><div>0</div><div>0</div><div>-</div></div></div>	<div>ความเสี่ยง</div> <div>1. มีความเสี่ยงที่สภาวะปกติ</div> <div>2. ทำปฏิกิริยารุนแรงและก่อให้เกิดการระเบิดกับ Acetylene, Ether, Fluorine compounds, Turpentine, Alcohols, Ammonia ต่างแก่</div>
<div>ข้อมูลด้านอื่น ๆ</div> <div>1. ใช้ฆ่าเชื้อโรค</div> <div>2. ใช้บำบัดน้ำเสียทางเคมี</div> <div>3. มีกลิ่นฉุน</div>		
<div>การป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)</div> <div><div><div><div>สวมถุงมือป้องกันสารเคมี</div></div><div><div>สวมหน้ากากกันสารเคมี</div></div><div><div>สวมชุดป้องกันสารเคมี</div></div><div><div>สวมเกราะป้องกันภัย</div></div></div></div>	<div>สัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายสารเคมี (GHS)</div> <div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div>คำสัญญาณ : อันตราย</div>	
<div>ข้อปฏิบัติในกรณีฉุกเฉิน</div>		
<div>การปฐมพยาบาล</div> <div>เข้าตา : ล้างด้วยน้ำสะอาดปริมาณมาก 10-15 นาที, พบจักษุแพทย์</div> <div>สัมผัสถูกผิวหนัง : ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออกทันที ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก ชะล้างผ่านผิวหนังส่วนที่โดนสารเคมีอย่างน้อยประมาณ 20 นาที ถ้ามีการระคายเคืองมาก รีบนำส่งแพทย์</div> <div>กลืน/กิน : ให้ดื่มน้ำหรือนมปริมาณมากๆ, ห้ามทำให้อาเจียน</div> <div>สุดคม : ย้ายผู้ป่วยออกจากพื้นที่เกิดเหตุ, ให้อยู่ในที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์</div>	<div>การจัดเก็บ : ใช้ภาชนะที่ทำจากพลาสติกอย่างหนาหรือ FPP, จัดเก็บในพื้นที่แห้ง มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก ห่างจากสารติดไฟ</div> <div>ข้อปฏิบัติกรณีเกิดอัคคีภัย : ใช้สารเคมีแห้ง, คาร์บอนไดออกไซด์, ทราเยแห้ง, น้ำในปริมาณมากๆ</div> <div>ข้อปฏิบัติกรณีเกิดการหกรั่วไหล : ให้คลุมด้วยดินแห้ง ทราเย หรือวัสดุดูดซับ</div>	
<div>กรณีฉุกเฉินติดต่อ จป.วิชาชีพ โทร. 8415 วิทยุสื่อสารช่อง 20, จนท.สิ่งแวดล้อม โทร. 8416, สายด่วนกู้ชีพฉุกเฉิน 1669, กรมควบคุมมลพิษ 1650</div>		

SDS No - SDS-HS/4 Rev. 05 Eff. Date 15/02/2018		ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี Safety Data Sheet : SDS ชื่อสารเคมี : Sodium Hydroxide (โซดาไฟ)		UN No. ...1823.... CAS No. ...1310-73-2.. สูตรเคมี: ...NaOH.....	
ส่วนประกอบ : Sodium Hydroxide 50%, Water 50%					
ข้อมูลด้านสุขภาพ เป็นอันตรายเมื่อสัมผัสผิวหนัง ทำให้ไหม้อย่างรุนแรง และทำลายดวงตา ทำลายระบบทางเดินอาหาร		<div><div>3</div><div>0</div><div>1</div><div>ALK</div></div>		ข้อมูลด้านอัคคีภัยและการระเบิด ไม่ติดไฟ แต่เมื่อสัมผัสน้ำหรือความชื้นจะทำให้เกิดความร้อน เมื่อได้รับความร้อน สารนี้จะระเหยให้อิโอะที่มีความเป็นด่าง	
ข้อมูลด้านอื่น ๆ 1. pH = 12 (ด่าง) 2. เป็นสารกัดกร่อนโลหะประเภทอลูมิเนียม สังกะสี ทองแดง ทองเหลือง		ความเสถียร ทำปฏิกิริยารุนแรงกับกรดแก่ เช่น กรดซัลฟูริก รวมกับน้ำให้พลังงานความร้อนสูง ทำปฏิกิริยากับโลหะให้แก๊สติดไฟ ทำปฏิกิริยารุนแรงกับสารฮาโลเจนหรือฮาโลน			
การป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)			สัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายสารเคมี (GHS)		
<div><div> สวมถุงมือป้องกันสารเคมี WEAR GLOVES FOR CHEMICAL PROTECTION</div><div> สวมหน้ากากป้องกันสารเคมี WEAR RESPIRATOR</div><div> สวมชุดป้องกันสารเคมี WEAR PROTECTIVE CLOTHING</div><div> สวมกระบังหน้าป้องกันภัย WEAR FACE SHIELD</div></div>			<div><div></div><div></div><div></div></div> <div>คำสัญญาณ : อันตราย</div>		
ข้อปฏิบัติในการฉุกเฉิน					
การปฐมพยาบาล เข้าตา : ให้ล้างด้วยน้ำปริมาณมาก เป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที. ต้องแน่ใจว่าได้ล้างตาอย่างเพียงพอ โดยใช้นิ้วมือแยกเปลือกตาออกจากกันระหว่างล้าง. ไปพบจักษุแพทย์ สัมผัสถูกผิวหนัง : ให้ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก เป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที. ถอดเสื้อผ้าและรองเท้าที่เป็นสารไปพบแพทย์ กลืนกิน : ให้ดื่มน้ำมากๆ ในผู้ป่วยที่ยังมีสติอยู่. ไปพบแพทย์ทันที. ห้ามทำให้อาเจียนและห้ามปรับสภาพสารให้เป็นกลาง สูดดม : ให้ย้ายผู้ป่วยไปที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์. ถ้าไม่หายใจ ให้การช่วยหายใจ. ถ้าหายใจลำบาก, ให้ออกซิเจน.			การจัดเก็บ : เก็บในที่แห้ง เมื่อไม่ใช้งาน ต้องปิดภาชนะให้แน่น มีการระบายอากาศที่อุณหภูมิ 5-30 c และบริเวณดังกล่าวไม่ควรมีการใช้น้ำ ห้ามใช้ถังบรรจุที่เป็นอะลูมิเนียม ดีบุก สังกะสี ข้อปฏิบัติกรณีเกิดอัคคีภัย : ใช้สารดับเพลิงที่เหมาะสมกับสภาวะรอบๆที่เกิดไฟ. ข้อปฏิบัติกรณีเกิดการหกรั่วไหล : ถ้าเป็นของเหลวให้น้ำทรายมา กั้นเป็นขอบล้อมรอบ ทำให้เป็นกลางโดยใช้กรดไฮโดรคลอริกเจือจาง		
กรณีฉุกเฉินติดต่อ จป.วิชาชีพ โทร. 8415 วิทยุสื่อสารช่อง 20, จนท.สิ่งแวดล้อม โทร. 8416, สายด่วนกู้ชีพฉุกเฉิน 1669, กรมควบคุมมลพิษ 1650					

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

ตามระเบียบข้อ 99/63/EC

MERCK

1. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีและบริษัทผู้ผลิตและจัดจำหน่าย

ข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์

หมายเลขผลิตภัณฑ์: 106329

ชื่อผลิตภัณฑ์: Sodium hydrogen carbonate GR ISO

ข้อมูลเกี่ยวกับผู้ผลิต/ผู้ส่ง

บริษัท:

บริษัท เมอร์ค จำกัด

ชั้น 18 อาคาร เอ็มโพเรียม ทาวเวอร์ 322 ถนน สุขุมวิท 46 แขวง คลองเตย กรุงเทพฯ 10110

โทรศัพท์ : (02) 687 - 8090

2. องค์ประกอบข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม

ชื่ออื่น

Sodium bicarbonate

เลขรหัสซีไอเอส: 44-65-8

เลขดัชนีอีซี:

มวลต่อโมล: 84.01

เลขซีไอเอสอีแอนด์ไอเอส: 205-632-8

สูตรโมเลกุล: NaHCO_3

3. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย

จากข้อมูลที่มีอยู่ ไม่ควมมีสารกำหนดประเภท อันตรายของสารเคมี (ประเภทของสารเคมีอันตรายแสดงได้ในชื่อวัตถุของ 67/48/EEC ซึ่งเป็นข้อกำหนดที่ใช้สำหรับประเทศสมาชิก)

4. มาตรการปฐมพยาบาล

เมื่อถูกผิวหนัง: ล้างด้วยน้ำสะอาด

เมื่อเข้าตา: ล้างด้วยน้ำสะอาดจำนวนมาก

เมื่อกลืนกิน: ปฏิเสธการพ่นยาหรือการใส่ยา

5. มาตรการการผจญเพลิง

สารติดไฟที่เฉพาะเจาะจง:

เมื่อใช้สารดับเพลิงที่เหมาะสมจะดับได้ในบริเวณใกล้เคียง

ข้อมูลอันตรายอื่น:

ไม่ติดไฟ

6. มาตรการเมื่อมีการปล่อยสารโดยอุบัติเหตุ

ตรวจสอบถังส่งไม่รั่วซึม ถ้าทางสะดวกบริเวณที่ปนเปื้อน

7. การจัดการและการเก็บรักษา

การจัดการ:

ไม่มีข้อบังคับอื่น

การกักกัน:

ปิดได้แน่น ไม่มีข้อบังคับอื่น

8. การควบคุมการสัมผัสสาร/ การป้องกันส่วนบุคคล

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล:

การป้องกันระบบหายใจ:	จำไว้: ไม่มีฝุ่น
การป้องกันตา:	จำไว้:
การป้องกันมือ:	จำไว้:
ข้อควรปฏิบัติ:	ล้างมือหลังการทำงานกับสาร

9. สมบัติทางเคมีและกายภาพ

ลักษณะ:	ของแข็ง	
สี:	ขาว	
กลิ่น:	ไม่มีกลิ่น	
ค่าพีเอช 50 g/l น้ำ	(20 ซีซี)	ประมาณ 8.2
จุดหลอมเหลว		270 °C (หลายตัว)
จุดเดือด		ไม่มีข้อมูล
จุดหลอมติดไฟ		ไม่มีข้อมูล
จุดวาบไฟ		ไม่มีข้อมูล
ขอบเขตการระเบิด	ล่าง	ไม่มีข้อมูล
	บน	ไม่มีข้อมูล
ความหนาแน่น	(20 ซีซี)	2.16 g/cm ³
ความสามารถในการละลาย	น้ำ	ประมาณ 100 g/l
	เอทานอล	เกือบไม่ละลายน้ำ
	(20 ซีซี)	
อุณหภูมิละลายตัว		> 50 °C

10. ความเสถียรและความไวต่อปฏิกิริยา

ไม่มีข้อมูล

11. ข้อมูลทางพิษวิทยา

พิษเฉียบพลัน

ไม่มีผลวัดที่เป็นอันตราย อ้างอิงจากเอกสารและข้อมูลการทดลองที่มีอยู่ โดยปกติไม่มีสมบัติที่เป็นอันตราย

12. ข้อมูลเชิงนิเวศน์

ไม่มีข้อมูลที่เป็นตัวเลข เกี่ยวกับผลกระทบต่อระบบนิเวศของผลิตภัณฑ์นี้

ไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อระบบนิเวศน์ หากมีการใช้และจัดการกับผลิตภัณฑ์นี้อย่างเหมาะสม

ไม่ทำให้เกิดการปลดปล่อยสารพิษทางชีวภาพ

13. มาตรการการกำจัด

ผลิตภัณฑ์:

ไม่มีกฎข้อบังคับของยี่ห้อค้าขายการทำฉลากเคมีซึ่งมักจะถือว่าเป็นของเสียเฉพาะ ประเทศสมาชิกอื่นที่มีกฎหมายและข้อบังคับในกาทำฉลากของเสียเฉพาะเหล่านั้น โปรดติดต่อผู้รับผิดชอบหรือบริษัทรับทำฉลากของเสียที่ได้รับอนุญาตเพื่อปรึกษาวิธีทำฉลาก

บรรณานุกรม:

การจัดหมวดหมู่ยี่ห้อขายหรือที่เป็นเอกสารเคมีให้ฉลากตามคำแนะนำกับตัวสารเคมี สำหรับเคมีที่ไม่เป็นไปเพื่อการหมักของเสียตามปริมาณหรือนำมาใช้ใหม่ หากไม่มีข้อกำหนดอื่นเป็นพิเศษ ผิดต่อบริษัทผู้ผลิตตามที่ระบุในฉลาก

14. ข้อมูลการขนส่ง

ไม่มีข้อกำหนดเกี่ยวกับการขนส่ง

15. ข้อมูลเกี่ยวกับชื่อฉลาก

การติดฉลากตามระเบียบยี่ห้อ

ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย: --

ข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัย: --

ระบบของเยอรมัน

ระดับมลพิษต่อแหล่งน้ำ

0

(ดูปกติ ไม่ก่อให้เกิดมลพิษ)


16. ข้อมูลอื่น

การเปลี่ยนแปลงจากเอกสารฉบับก่อน

เพิ่มสิ่งข้อมูลทั่วไป

Copyright 1998-1999 Merck Ltd., Thailand

ลิขสิทธิ์คำแปลภาษาไทย โดยจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย และกรมโรงงานอุตสาหกรรม

 Saar PWS Chemicals	เอกสารข้อมูลความปลอดภัย
	Safety Data Sheet



เอกสารข้อมูลความปลอดภัย
Safety Data Sheet
กรดไฮโดรคลอริก



S-205-20.137 Rev.4

1. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมี และบริษัทผู้ผลิต และ/หรือจำหน่าย (Identification)

ตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์

ชื่อผลิตภัณฑ์: กรดไฮโดรคลอริก

การบ่งชี้ตัวชี้วัดอื่น ๆ: CAS#: 7647-01-0

EC/EINECS: 231-595-7

UN/#: 1789

รายละเอียดผู้ผลิต:

บริษัท สยาม พีวีเอส เคมิคอลส์ จำกัด

ที่อยู่: 403 หมู่ 4 นิคมอุตสาหกรรมบางปู อ.สุขุมวิท ด.พระกนา อ.เมืองสมุทรปราการ

จ.สมุทรปราการ 10280

โทรศัพท์: 02-323-9980-1

โทรสาร: 02-323-9188

2. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazards Identification)

การจัดประเภทอันตรายหรือสารตามระบบ GHS:


○ สารกัดกร่อนโลหะ	ประเภทย่อย I
○ ความเป็นพิษเฉียบพลัน (ทางปาก)	ประเภทย่อย 4
○ การทำลายดวงตาอย่างรุนแรงและการระคายเคืองต่อดวงตา	ประเภทย่อย 2A
○ การทำให้ไวต่อการกระตุ้นโดยการแพ้ต่อผิวหนัง	ประเภทย่อย I
○ ความเป็นพิษต่อระบบอวัยวะเป้าหมายเฉพาะเจาะจงจากการรับสัมผัสครั้งเดียว (ระบบประสาท ระบบทางเดินหายใจ)	ประเภทย่อย I
○ ความเป็นพิษต่อระบบอวัยวะเป้าหมายเฉพาะเจาะจงจากการรับสัมผัสซ้ำ (ตับ อวัยวะรับกลิ่น ระบบทางเดินหายใจ)	ประเภทย่อย I
○ ความเป็นพิษเฉียบพลันต่อสิ่งแวดล้อมทางน้ำ	ประเภทย่อย I

องค์ประกอบของฉลาก:



คำเตือน

อันตราย

 Saar PWS Chemicals	เอกสารข้อมูลความปลอดภัย
	Safety Data Sheet



เอกสารข้อมูลความปลอดภัย
Safety Data Sheet
กรดไฮโดรคลอริก



S-205-20.137 Rev.4

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย

○ อาจกัดกร่อนโลหะ
○ อันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ
○ อันตรายต่อผิวหนังอย่างรุนแรงและทำลายดวงตา
○ ทำให้เกิดการแพ้ที่ผิวหนัง
○ อันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

ข้อควรระวัง

○ ควรได้รับคำแนะนำเฉพาะก่อนการใช้งาน
○ หลีกเลี่ยงการสัมผัสหรือหายใจรับสาร
○ สวมใส่หน้ากากป้องกันก๊าซ ชุดป้องกันสารเคมี ถุงมือกันสารเคมี แวนครอยตา รองเท้า
○ บริเวณใช้งาน ควรมีระบบระบายอากาศที่ดี
○ ห้ามปล่อยสารออกสู่สิ่งแวดล้อมหรือแหล่งน้ำ
○ ห้ามใช้งานหากยังไม่ได้อ่านหรือเข้าใจข้อควรระวังด้านความปลอดภัย

ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่มีผลในการจำแนกประเภท : ไม่มีข้อมูล

3. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition/Information on Ingredients)

เอกลักษณ์ของส่วนผสม:

ชื่อทางเคมี: กรดไฮโดรคลอริก

ชื่อสามัญ: Hydrochloric Acid

ชื่อพ้อง: กรดเกลือ กรดไฮโดรคลอริก Muriatic Acid


สูตรโมเลกุล: HCl

มวลโมเลกุล: 36.500 กรัม/โมล

ข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม:

สาร	หมายเลข CAS	ความเข้มข้น
Hydrochloric Acid	7647-01-0	35 %
Water	7732-18-5	65 %

ตั้งชื่อปและสารปรุงแต่งให้เสถียร : ไม่มี

	เอกสารข้อมูลความปลอดภัย	
	Safety Data Sheet	กรตไฮโดรคลอริก

S-205-20.137 Rev.4

4. มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

วิธีการปฐมพยาบาล

การหายใจเข้าไป	ให้ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวกให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ นำส่งแพทย์ทันที
การสัมผัสทางผิวหนัง	ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออกทันที ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก จะล้างผ่านผิวหนังส่วนที่โดนสารเคมีอย่างน้อยประมาณ 20 นาที ถ้ามีการระคายเคืองมาก รีบนำส่งแพทย์
การสัมผัสทางดวงตา	ล้างด้วยน้ำปริมาณมาก โดยลืมตาให้กว้าง ให้น้ำไหลผ่านอย่างน้อย 20 นาที ห้ามใช้น้ำยาล้างตา อาจใช้สารละลายย่น้ำเกลือ (Normal Saline Solution) ระงับอาการให้รีบนำส่งตาไหลเข้าดวงตาซึ่งไม่ได้สัมผัสสารแล้ว รีบนำส่งแพทย์ทันที
การกลืนกิน	ห้ามทำให้อุจจาระอาเจียน ควรให้ดื่มนมหรือน้ำสะอาด ในปริมาณมาก ๆ เพื่อเจือจางสาร

อาการ/ผลกระทบที่สำคัญ:

- การหายใจ : ระคายเคืองจมูกอย่างรุนแรง แสบคอ หายใจไม่ออก
- ผิวหนัง : ระคายเคืองผิวหนังอย่างรุนแรง เป็นแผลเป็นได้
- การกลืนกิน : ไหม้ปากและเพดานอาหาร กลืนลำบาก คลื่นไส้ อาเจียน ท้องเสีย อาจเสียชีวิตได้
- ดวงตา : ระคายเคือง แดง ใหม้ อาจทำให้ตาบอดได้

ข้อควรพิจารณาทางการแพทย์ที่ต้องทำทันทีและการดูแลรักษาเฉพาะที่สำคัญที่ควรดำเนินการ : ผิวหนังบวมแดง จมูกและเหงือกมีเลือดออก ไรกระเพาะอักเสบ หลอดลมอักเสบเรื้อรัง

5. มาตรการผจญเพลิง (Fire Fighting Measures)


สารดับเพลิงที่เหมาะสม : ให้ใช้สารดับเพลิงที่เหมาะสมกับเพลิงไหม้ที่เกิดขึ้นบริเวณรอบๆ

สารดับเพลิงที่ไม่เหมาะสม : -

ความเป็นอันตรายที่เกิดจากสารเคมี : เมื่อสัมผัสไอน้ำจะก่อให้เกิดไอระเหย ซึ่งอาจระเบิดได้

อุปกรณ์ป้องกันพิเศษและข้อควรระวังสำหรับบุคคลผจญเพลิง :

- สวมชุดผจญเพลิง ชุดป้องกันสารเคมี สวมหน้ากากป้องกันการหายใจชนิดอ็อกซิเจน (SCBA)
- ฝึกให้เป็นอิสระอย่างเพียงพอเพื่อลดความเสี่ยงการบาดเจ็บ หันเห็ดน้ำไปยังภาชนะโดยตรง

	เอกสารข้อมูลความปลอดภัย	
	Safety Data Sheet	กรตไฮโดรคลอริก

S-205-20.137 Rev.4

6. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกและรั่วไหลของสาร (Accidental Release Measure)

ข้อควรระวังส่วนบุคคล :

- อพยพคนออกจากบริเวณที่สารหกตก ควรอยู่ในทิศทางเหนือลม
- ห้ามสัมผัสสารเคมีโดยตรง
- ห้ามหายใจเอาไอสารเข้าไป
- ให้กั้นเขตพื้นที่อันตรายและความควบคุมบุคคลที่มีอุปกรณ์ป้องกันผ่านเข้าออกได้เท่านั้น
- จัดให้มีการระบายอากาศอย่างเพียงพอ
- การเข้าพื้นที่ต้องเข้าในทิศทางเหนือลม
- ห้ามสัมผัสวัตถุเปียกชื้น

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล :

- สวมชุดป้องกันสารเคมี อุปกรณ์ช่วยหายใจ รองเท้า และถุงมือป้องกันสารเคมี

ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม :

- ป้องกันไม่ให้สารไหลลงแหล่งน้ำสาธารณะ เพราะสารนี้มีผลกระทบต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ ซึ่งส่งผลเป็นอันตรายเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงค่า pH ของน้ำ



วิธีการ และวิธีดูแลรักษาภัยพิบัติ และที่ความสะอาด :

- สวมชุดป้องกันสารเคมี อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจชนิดแบบมีไส้กรองสารเคมี ประเภทกรอง ไอกรด
- ให้ระบายอากาศในบริเวณที่เกิดเหตุ
- ใช้อุปกรณ์ดูดสารเคมีเปลี่ยนเป็นที่เป็นพลาสติก
- จัดเตรียมถุงและถังพลาสติก (แบบมีฝาปิด)
- นำสารเคมีไปบดบดในถังพลาสติกปิดผนึกแล้วใส่ลงถังพลาสติกปิดฝาแล้ว ใช้พลาสติกพันที่ขอบฝาถึง
- ติดป้ายที่ถัง "สารเคมีเป็นอันตรายจากอุบัติเหตุ" นำไปกำจัดตามข้อกำหนด

7. การขนถ่ายเคลื่อนย้าย ใช้งาน และการจัดเก็บ (Handling and Storage)

ข้อควรระวังในการขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งานอย่างปลอดภัย :

- ภาชนะประเภทบรรจุภัณฑ์ซึ่งเข้าต้องแข็งแรง ปิดสนิท มีฉลากกำกับ
- จัดระบบระบายอากาศที่เพียงพอในบริเวณใช้งาน
- ป้องกันละออง ไอของกรดในบริเวณทำงาน
- หลีกเลี่ยงการสูดดม และการสัมผัสโดยตรง

 Siam PVS Chemicals	เอกสารข้อมูลความปลอดภัย		
	Safety Data Sheet		
	กรดไฮโดรคลอริก		

S-205-20.137 Rev.4

สถานะการเก็บรักษายางปลอดภัย :

- ปิดภาชนะให้สนิท เก็บในบริเวณที่ระบายน้ำได้ดี เก็บในที่แห้ง ห่างจากสารที่ออกฤทธิ์กัดกร่อน
- เก็บให้ห่างจากความร้อน ความชื้น สารออกซิไดซ์ โลหะ แอลกอฮอล์ กรด ไซยาไนด์ โซลไฟด์
- ภาชนะบรรจุเป็นวัสดุทนการกัดกร่อน
- ห้ามรับประทานอาหาร เครื่องดื่ม ในบริเวณพื้นที่ใช้สาร

ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม : ห้ามให้สารปนเปื้อนลงสิ่งแวดล้อม

8. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure Controls/Personal Protection)

ค่าต่างๆที่ใช้ควบคุมการรับสัมผัส :

IDLH	50	ppm	(NIOSH 2012)
REL-C:	5	ppm	(NIOSH 2012)
PEL-C:	5	ppm	(OSHA 2012)
TLV-Ceiling:	2	ppm	(ACGIH 2012)

การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม :

- จัดให้มีการระบายอากาศที่เพียงพอ
- ติดตั้งระบบดูดอากาศเฉพาะที่
- ออกแบบให้เป็นระบบปิด ป้องกันไอสารเคมี

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล :

		
การป้องกันมือ (ถุงมือสำหรับป้องกันสารเคมี)	การป้องกันระบบหายใจ (หน้ากากกรองสารเคมีประเภทป้องกันไอกรด)	การป้องกันดวงตา (แว่นครอบตา)
		
ชุดกันสารเคมี	กระบี่งหน้	

 Siam PVS Chemicals	เอกสารข้อมูลความปลอดภัย		 RESPONSIBLE CARE
	Safety Data Sheet		
	กรดไฮโดรคลอริก		

S-205-20.137 Rev.4

ข้อควรปฏิบัติ :

- เปลี่ยนเสื้อผ้าที่เปื้อนสารเคมี
- ถ้างมือและหน้าหลังจากการทำงานกับสาร ก่อนกินอาหาร ดื่มน้ำหรือใช้ห้องน้ำ
- ห้ามกินอาหาร ดื่มน้ำหรือสูบบุหรี่ในสถานที่ทำงาน

9. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and Chemical Properties)

1.) ลักษณะทั่วไป	ของเหลวใสไม่มีสี
2.) กลิ่น	กลิ่นฉุน
3.) ระดับการจัดจำแนกของกลิ่น	ไม่มีข้อมูล
4.) ค่าความเป็นกรดค่า	< 0
5.) จุดหลอมเหลว/จุดเยือกแข็ง	-20 ถึง -30 °C
6.) จุดเดือดเริ่มต้นและช่วงของการเดือด	63.8 °C ที่ 101.3 kPa
7.) จุดวาบไฟ	ไม่ติดไฟ
8.) อัตราการระเหย	< 1
9.) ความสามารถในการลุกติดไฟได้	ไม่ติดไฟ
10.) ค่าที่จัดจำแนกสูงสุดและค่าสุดของความเป็นพิษ หรือค่าจัดจำแนกสูงสุดและค่าสุดของการระเบิด (% v/v)	จัดจำแนก : ไม่มีข้อมูล
11.) ความดันไอ	100 mmHg (13.3 kPa) ที่อุณหภูมิ 20 °C
12.) ความหนาแน่นไอ (อากาศ = 1)	1.27
13.) ความหนาแน่นสัมพัทธ์ (น้ำ = 1)	1.18 ที่อุณหภูมิ 30 °C
14.) ความสามารถในการละลายได้	ละลายในน้ำได้ดี
15.) ค่าสัมประสิทธิ์การละลายของสารในชั้นของ n-octanol ต่อ น้ำ (Log K _{ow})	ไม่มีข้อมูล
16.) อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง	ไม่ติดไฟ
17.) อุณหภูมิของการสลายตัว	ไม่มีข้อมูล
18.) ความหนืด	1.9 cP ที่อุณหภูมิ 20 °C (0.0148 mP)

 Siam PVS Chemicals	เอกสารข้อมูลความปลอดภัย Safety Data Sheet	 RESPONSIBLE CARE
	กรดไฮโดรคลอริก	

S-205-20.137 Rev.4

10. ความเสถียรและความไวต่อปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)

การเกิดปฏิกิริยา :

- ทำปฏิกิริยารุนแรงและก่อให้เกิดระเบิด กับ Acetylene, Ether, Fluorine compounds, Terpentine, Alcohols, Ammonia ค้างเค (เช่น Sodium Hydroxide, Potassium Hydroxide)

ความเสถียรทางเคมี :

- เสถียรภายใต้อุณหภูมิ และความดันปกติ ของการใช้และการเก็บ

ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยาอันตราย :

- ความร้อน ความชื้น แสงแดด พื้นที่ที่มีประกายไฟ

อาการที่ควรหลีกเลี่ยง :

- โทษะ เมื่อสัมผัสแล้วจะให้แก๊สไฮโดรเจน ที่อาจระเบิดได้

- วัตถุออกซิไดซ์ วัตถุไวไฟต่าง

วัสดุที่เข้ากันได้ :

ไม่มีข้อมูล

ผลิตภัณฑ์จากการสลายตัวที่เป็นอันตรายเมื่อสัมผัส : ไม่มีข้อมูล

ผลิตภัณฑ์จากการเผาไหม้ : ไม่มีข้อมูล

ผลิตภัณฑ์จากการสลายตัวที่เป็นอันตราย : ไม่มีข้อมูล



11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

ค่าประมาณการความเป็นพิษเฉียบพลัน :

กระด่า(ทางปาก)	LD ₅₀ (Rabbit)	900	มิลลิกรัม/กิโลกรัม
หนูขาว (ทางการหายใจ)	LC ₅₀ (Rat)	8,300	มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร

ข้อมูลเพิ่มเติมทางพิษวิทยา : ไม่เป็นสารก่อมะเร็ง

การหายใจเข้าไป	ระคายเคืองจมูก คอ ปอด ไอ เจ็บคอ หายใจได้ แผลไหม้ของเยื่อเมือก ทำให้ปอดบวม สารนี้ทำให้เนื้อเยื่อและบริเวณทางเดินหายใจส่วนบน ถูกทำลายอย่างรุนแรง
การสัมผัสทางผิวหนัง	เป็นแผลไหม้ อาจเป็นอันตรายหากถูกดูดซึมทางผิวหนัง
การสัมผัสทางดวงตา	ระคายเคืองดวงตา ดวงตาไหม้อย่างรุนแรง
การกลืนกิน	เกิดอาการปวดท้อง
อาการที่ปรากฏ	คลื่นไส้ อาเจียน ปวดศีรษะ ง่วงซึม คิวหนังอักเสบ

 Siam PVS Chemicals	เอกสารข้อมูลความปลอดภัย Safety Data Sheet	 RESPONSIBLE CARE
	กรดไฮโดรคลอริก	

S-205-20.137 Rev.4

12. ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา (Ecological Information)

ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศน์ :

ความเป็นพิษต่อปลา Mosquito fish LC₅₀ : 282 มิลลิกรัม/ ลิตร/ 96 ชั่วโมง

ความเป็นพิษต่อ Crustacea Daphnia magna EC₅₀ : 0.492 มิลลิกรัม/ ลิตร/ 48 ชั่วโมง

การตกค้างยาวนาน และความสามารถในการย่อยสลายทางชีวภาพ : สารนี้ ไม่สามารถย่อยสลายทางชีวภาพ

ศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพ : ไม่สะสมทางชีวภาพ

การเคลื่อนย้ายในดิน : ไม่มีข้อมูล

ผลกระทบในทางเสียหายนอื่นๆ : สารนี้เป็นพิษมากต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

13. ข้อพิจารณาในการกำจัด (Disposal Considerations)

การกำจัดสาร : ใช้น้ำทำความสะอาด และทำให้เป็นกลางด้วย โซเดียมคาร์บอเนต หรือปูนขาว

บรรจุภัณฑ์ : ภาชนะบรรจุที่ทำความสะอาดแล้วให้กำจัดแบบขยะทั่วไป

14. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Information)

หมายเลขสหประชาชาติ (UN number): 1789

ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งของสหประชาชาติ: Hydrochloric Acid

ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง: 8

กลุ่มการบรรจุ (ถ้ามี): II

การติดฉลาก:



สถานะทางทะเล : ไม่มีข้อมูล

การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่: แท็งก์มาตรฐาน L4BN

ข้อควรระวังพิเศษ : ไม่มีข้อมูล

 Sam PVS Chemicals	เอกสารข้อมูลความปลอดภัย Safety Data Sheet กรดไฮโดรคลอริก	 Responsible Care
--	--	---

S-205-20.137 Rev.4

15. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ (Regulatory Information)

กฎหมาย/ข้อบังคับของประเทศไทย :

- พระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535
 - กระทรวงอุตสาหกรรม กำหนดประเภทวัตถุอันตราย ชนิดที่ 3 (กรมโรงงานอุตสาหกรรม กรมประมง)
 - ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการปนเปื้อนวัตถุอันตรายทางบก พ.ศ. 2546
 - ประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่องการติดป้ายสัญลักษณ์และเครื่องหมายของรถบรรทุกวัตถุอันตราย พ.ศ. 2543
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556

การติดฉลาก :

- NFPA:



- GHS:



16. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)

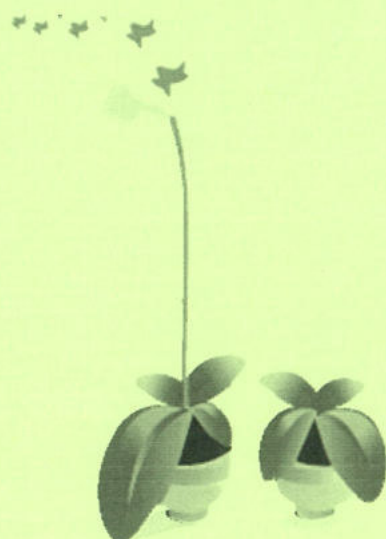
วันที่จัดทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัย : 20 กันยายน 2560

แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ใช้ทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัย :

1. The National Institute for Occupational Safety and Health(NIOSH):NIOSH Pocket Guide to Chemical Hazards <http://www.cdc.gov/niosh/npg/npgdeas.html>
2. United Nations Recommendations on the Transport of Dangerous Goods (UNRTDG) http://www.unctec.org/trans/danger/publi/unrec/rev14/English/05E_Index.pdf

28๗

รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงในการปฏิบัติงาน



[illegible]

รายงานการปรับปรุง และประเมินปัญหาสิ่งแวดล้อม

[illegible]

รายงานการชั่ง และประเมินปัญหาสิ่งแวดล้อม

ฝ่าย วิศวกรรมการ/กิจกรรม/ผลิตภัณฑ์ประเมิน งานโครงการ/งานปรับปรุงกระบวนการการผลิตบริเวณโรงงานสีตัว

ลำดับ	ส่วนที่ 1 กิจกรรม/กระบวนการ ปฏิบัติงาน / ผลิตภัณฑ์/บริการ	ส่วนที่ 2 ขั้นตอนและปัญหาสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากกิจกรรม/กระบวนการปฏิบัติงาน ผลิตภัณฑ์/บริการ			ส่วนที่ 3 ประเมินปัญหาสิ่งแวดล้อม					ส่วนที่ 4 ผลกระทบต่อคน ในชุมชน		ส่วนที่ 5 ผลกระทบต่อคนและสภาพแวดล้อม ในชุมชน
		ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่เกิดจาก โรงงาน/บริการ	ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ด้าน สุขภาพ	ด้าน คุณภาพ อากาศ	ด้าน น้ำ	ด้าน ดิน	ด้าน เสียง	ด้าน กลิ่น	ด้าน อื่น ๆ	ด้าน อื่น ๆ	
		ไม่พบปัญหา	ขยะจากปูน , เศษปูน	ปกติ	สอดคล้อง	1	5	5	5	15	น้อย	ไม่พบ
		PAF	วัสดุและกากสีตัวที่ใช้ในสีตัว	ปกติ	สอดคล้อง	1	5	5	5	15	น้อย	ไม่พบ
			กลิ่นจากสีตัวแห้ง	ปกติ	สอดคล้อง	3	5	5	5	45	น้อย	ไม่พบ
		เครื่องบดสีตัว	เครื่องบดสีตัวจากปูนขาว	ปกติ	สอดคล้อง	1	5	5	5	15	น้อย	ไม่พบ
		ฝุ่นสีตัว , ฝุ่นสีตัว	ขยะจากเศษสีตัว , ฝุ่นสีตัว	ปกติ	สอดคล้อง	1	5	5	5	15	น้อย	ไม่พบ

รายงานการชั่ง และประเมินปัญหาสิ่งแวดล้อม

ฝ่าย วิศวกรรมการ/กิจกรรม/ผลิตภัณฑ์ประเมิน งานโครงการ/งานปรับปรุงกระบวนการผลิตบริเวณโรงงานสีตัว

ลำดับ	ส่วนที่ 1 กิจกรรม/กระบวนการ ปฏิบัติงาน / ผลิตภัณฑ์/บริการ	ส่วนที่ 2 ขั้นตอนและปัญหาสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากกิจกรรม/กระบวนการปฏิบัติงาน ผลิตภัณฑ์/บริการ			ส่วนที่ 3 ประเมินปัญหาสิ่งแวดล้อม					ส่วนที่ 4 ผลกระทบต่อคน ในชุมชน		ส่วนที่ 5 ผลกระทบต่อคนและสภาพแวดล้อม ในชุมชน
		ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่เกิดจาก โรงงาน/บริการ	ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ด้าน สุขภาพ	ด้าน คุณภาพ อากาศ	ด้าน น้ำ	ด้าน ดิน	ด้าน เสียง	ด้าน กลิ่น	ด้าน อื่น ๆ	ด้าน อื่น ๆ	
2	งานปรับปรุงสี Glucose ของ ผู้จำหน่าย	การผสมสี Glucose (สีตัว)	รถยกสี Glucose, Forklift, Crane	ปกติ	สอดคล้อง	2	5	5	5	30	ปกติ	ไม่พบ
		สีตัวและอุปกรณ์ที่ใช้ไม่จำเป็น	ขยะ สีตัวไม่จำเป็น	ปกติ	สอดคล้อง	3	5	5	5	45	น้อย	ไม่พบ
		การใช้ไฟฟ้า	ความร้อน , ฝุ่นสีตัว	ปกติ	สอดคล้อง	3	10	20	5	105	ปานกลาง	ไม่พบ
		การใช้ไฟฟ้า	น้ำเสีย	ปกติ	สอดคล้อง	3	10	20	5	105	ปานกลาง	ไม่พบ
		อุปกรณ์การเชื่อม สีตัว, วัสดุและ ชิ้นส่วนจากการเชื่อมสีตัว	ขยะ สีตัวไม่จำเป็น	ปกติ	สอดคล้อง	3	5	5	5	45	น้อย	ไม่พบ
			ฝุ่นจากการเชื่อมสีตัว, วัสดุ และสีตัว	ปกติ	สอดคล้อง	3	5	5	5	45	น้อย	ไม่พบ
			เสียงจากการเชื่อมสีตัวและเครื่องเชื่อม	ปกติ	สอดคล้อง	3	5	5	5	45	น้อย	ไม่พบ
		งานปรับปรุงสีตัว	ความร้อน , ฝุ่นสีตัว	ปกติ	สอดคล้อง	3	10	20	5	105	ปานกลาง	ไม่พบ
		การใช้ไฟฟ้า	น้ำเสีย	ปกติ	สอดคล้อง	3	10	20	5	105	ปานกลาง	ไม่พบ
		อุปกรณ์การเชื่อม สีตัว, วัสดุและ ชิ้นส่วนจากการเชื่อมสีตัว	ขยะ สีตัวไม่จำเป็น	ปกติ	สอดคล้อง	3	5	5	5	45	น้อย	ไม่พบ
			ฝุ่นจากการเชื่อมสีตัว, วัสดุ และสีตัว	ปกติ	สอดคล้อง	3	5	5	5	45	น้อย	ไม่พบ
			เสียงจากการเชื่อมสีตัวและเครื่องเชื่อม	ปกติ	สอดคล้อง	3	5	5	5	45	น้อย	ไม่พบ
		วัสดุและอุปกรณ์จากการเชื่อม สีตัว	ขยะ สีตัวไม่จำเป็นจากการเชื่อมสีตัว	ปกติ	สอดคล้อง	3	5	5	5	45	น้อย	ไม่พบ

ลำดับ	รายการกิจกรรม / พื้นที่	รหัสงาน	แหล่งงาน/เนื้อที่รับผิดชอบ	ลักษณะและประเภทของพื้นที่/กิจกรรม	เกณฑ์พิจารณา (เกณฑ์ 9 ข้อ)									รวม	ระดับ	จำนวนความเสี่ยง	ความเสี่ยง	มาตรการ/ข้อเสนอแนะ/แนวทางการแก้ไข
					1	2	3	4	5	6	7	8	9					
		PMNT-0001	กลิ่นจาก Blogs	พนักงานเครื่อง และระบบ โรงงานจากจากการดูแลกลิ่นจาก Blogs	3	2	1	1	3	1	NA	1	3	2	2	2	ความเสี่ยงปานกลาง	1) ใช้ตัวดูดกลิ่น/สาร 2) ตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความปลอดภัยของสารเคมีในกระบวนการทำงาน 3) ตรวจสอบสภาพประจุไฟฟ้าเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง 4) จัดทำโครงการเพื่อวางแผนในการควบคุมและลดกลิ่น Blogs โดยการจัดกลุ่มข้อ ประเด็นที่จะป้องกัน 5) เก็บรวบรวมข้อมูล
		PMNT-0001	กลิ่นในโครงรถ รถเปิด	พนักงานใช้รถมาเคลือบจากการใช้รถขนทรายจากถังในโครงรถและรถเปิดเนื่องจากแรงดันภายในถัง	3	1	1	1	3	NA	NA	NA	1	3	1	1	ความเสี่ยงปานกลาง	ปฏิบัติตาม SD-SHE-001 เกี่ยวกับการจัดการความเสี่ยง ซึ่งเป็นการป้องกันป้องกันการสัมผัสกับและลดผลกระทบจากทั้ง และปฏิบัติตาม SD-SHE-009 เกี่ยวกับความปลอดภัยทางสารเคมีและการใช้สารเคมี
2	Tool room Maintenance shop	PMNT-0002	เครื่องมือชิ้นส่วนพื้น	เครื่องมือหรือชิ้นส่วนเครื่องจักรงานระบบช่างเครื่องมือออกมาใช้ภายนอกหรือเก็บ	3	2	1	1	1	NA	NA	NA	1		1	1	ความเสี่ยงต่ำ	- ปฏิบัติตามการป้องกันและควบคุมอันตรายจากการเคลื่อนย้ายและจัดเก็บวัสดุอย่างถูกต้อง ตาม SD-SHE-001
			อุปกรณ์โครงสร้างช่วงทาง	พนักงานและบุคคลผู้คิดช่วง ท่อลม ขณะเดินเข้าไปจับเก็บ หรือหยิบของใช้พื้นที่	3	2	1	1	1	NA	1	NA	1		1	1	ความเสี่ยงต่ำ	จัดเก็บอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบ ตามนโยบาย 5ส ในวางขวางช่องทางเดิน
			ประตู, ลิ้นชัก ต่าง ๆ หนีบ	ประตู, ลิ้นชัก ต่าง ๆ หนีบมือพนักงาน	3	1	1	1	1	NA	NA	NA	NA		1	1	ความเสี่ยงต่ำ	- จัดเก็บสาร-ลิ้นชัก ทุกครั้งให้เก็บเข้าตู้เก็บแป้นพิมพ์ทางใต้
3	Score motor Maintenance shop	PMNT-0003	มอเตอร์รถยกใช้รถยก	มอเตอร์รถยกยกจากที่โรงงานไปบำรุงรักษาช่างเครื่องมือออกมาใช้งานหรือจัดเก็บ	2	1	1	2	1	NA	NA	NA	1		2	1	ความเสี่ยงปานกลาง	- ปฏิบัติตามการป้องกันและควบคุมอันตรายจากการเคลื่อนย้ายและจัดเก็บวัสดุอย่างถูกต้อง ตาม SD-SHE-001 - สำหรับการใช้รถยกให้ ควบคุมความเร็วขณะใช้พนักงานสวมใส่สายรัดนิรภัย ความเร็วกำหนดให้ถูกต้อง

รายงานการปรับปรุงสินค้าและบริการเพื่อความยั่งยืน

ลำดับ	รายการกิจกรรม / กิจกรรม	รหัสงาน	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายหรือผลที่ตามมา	เกณฑ์การประเมินโอกาส 5 ข้อ									ระดับโอกาส	ระดับความรุนแรง	พื้นที่ปลายน้ำ	มาตรการลดและควบคุมความเสี่ยง
					1	2	3	4	5	6	7	8	9				
1	Office and lab Instrument Maintenance shop	PMINT-0001	ปลั๊กไฟชำรุด ไฟชำรุดในพื้นที่ยานยนต์	ไฟฟ้าดูดเนื่องจากสัมผัสกับปลั๊กไฟชำรุด หรือชำรุดเนื่องจากไฟฟ้าดูด	3	1	1	1	NA	NA	NA	1	1	3	น้อยมาก	1) ปฏิบัติตาม SD-SHE-001 เกี่ยวกับวิธีปฏิบัติเรื่อง การไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้า และตรวจสอบความผิดปกติเป็นประจำ กำหนด จัดโปรแกรมตรวจสอบสายไฟฟ้าของอุปกรณ์ต่างๆ ตาม FM-SHE-039 2) ในกรณีมีชำรุดไฟฟ้าการแจ้งเตือนให้แล้ว ก่อนปฏิบัติงานบริเวณนั้น 3) ปลั๊กไฟชำรุดทุกจุดต้องมีสายดิน	
		PMINT-0001	แสงสว่างในห้อง	แสงสว่างไม่เพียงพอต่อการทำงาน ทำให้งานผิดพลาด มี ข้อบกพร่อง	3	2	1	1	1	NA	NA	1	1	1	น้อย	1) ตรวจสอบและซ่อมแซมห้องที่ปฏิบัติงาน ทดพื้นที่โดยรอบ Safety และดำเนินการแก้ไขปรับปรุงสภาพแวดล้อม ตามข้อเสนอแนะจากหน่วยงาน SHE ให้แสงสว่างเพียงพอต่อการปฏิบัติงานแต่ละประเภท 2) เปลี่ยนหลอดไฟส่องเพียงพอต่อการใช้งาน เช่น หลอดหลอด LED ไฟใหม่ (หรือไฟฟ้า ทาการแก้ไขในแล้ว ประมาณ 2008)	
		PMINT-0001	ประตู, ลิ้นชัก ล่าง ๆ หนีบ	ประตู, ลิ้นชัก ล่าง ๆ หนีบมือพนักงานเสียหาย Office	3	2	1	1	1	NA	NA	NA	1	1	น้อยถึงน้อย	1) ตรวจสอบการชำรุด ทดลองใช้ใหม่ ที่ชำรุด ลิ้นชักต่าง ๆ	
		PMINT-0001	เครื่องเอกสาร หล่นใส่	เครื่องเอกสาร หล่นใส่ ขยะและเครื่องเอกสาร หล่นใส่ถังขยะหรือขีดเขียน	3	1	1	1	1	NA	NA	NA	1	1	น้อย	1) จัดเก็บขยะและเครื่องเอกสารให้เรียบร้อยและนำทิ้ง สามารถใช้เพื่อเชื่อมหรืออื่น ๆ ได้ง่าย	
		PMINT-0001	ความเสียหายบนผนัง	สายเคเบิลหรือหลอดออกมาโดนพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณ Lab Instrumentation	1	2	1	1	2	NA	NA	NA	1	1	น้อยถึงน้อย	1) ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอุปกรณ์ที่ชำรุดในบริเวณ	

รายงานการประเมินอันตราย และประเมินความเสี่ยง

ฝ่าย: Maintenance & Engineering แผนก/หน่วยงาน: Maintenance & Engineering

ลำดับ	รายการกิจกรรม/พื้นที่	รหัสงาน	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่อาจเกิดขึ้น	เกณฑ์การประเมินโอกาสเกิด										ระดับโอกาส	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง	มาตรการควบคุม/วิธีปฏิบัติ
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
		PMINT-0005	ไฟฟ้า	ไฟฟ้าดูดเนื่องจากสัมผัสกับสายไฟหรือสายไฟฟ้าที่ชำรุด	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3	3	3	ปฏิบัติตาม SD-SHE-001 เกี่ยวกับวิธีการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า และตรวจสอบหาสาเหตุของไฟฟ้าชำรุด และแจ้งช่างซ่อมบำรุง
		PMINT-0005	พื้นลาดชันภายในพื้นที่ปฏิบัติงานหน้า shop	ไฟฟ้าดูดเนื่องจากความสูงในการปฏิบัติงาน	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3	3	3	หยุดปฏิบัติงาน ถอดปลั๊ก และเคลื่อนย้ายอุปกรณ์ออกนอกพื้นที่อันตราย
		PMINT-0005	พื้นลาดชันภายในพื้นที่ปฏิบัติงานหน้า shop	พื้นลื่นเนื่องจากน้ำมันเปื้อนหรือมีน้ำขัง	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	หยุดปฏิบัติงาน ถอดปลั๊ก และเคลื่อนย้ายอุปกรณ์ออกนอกพื้นที่อันตราย
6	บริเวณพื้นที่หน้าห้องเครื่องจักร	PMINT-0005	พื้นลื่น	พนักงานลื่นล้มเนื่องจากพื้นมีคราบจาระบีหรือน้ำมันหล่อลื่นหก	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	ดูแลพื้นที่หน้าห้องเครื่องจักรให้สะอาด
		PMINT-0006	การวางเครื่องจักรไม่เป็นระเบียบ	เดินชนเครื่องจักรที่วางในพื้นที่ว่าง	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	จัดเก็บอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบ ไม่วางในช่องทางเดิน
		PMINT-0006	ชิ้นส่วนและไอพ่นจากเครื่องจักร	ชิ้นส่วนและไอพ่นจากเครื่องจักร	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	ทำงานด้วยความระมัดระวังสวมใส่ถุงมือเพื่อป้องกันการบาดเจ็บจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่
		PMINT-0006	โครงสร้างของอาคารที่ใช้ในการสร้างเครื่องจักร	โครงสร้างของอาคารที่ใช้ในการสร้างเครื่องจักร	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	ปฏิบัติตาม SD-SHE-001 เกี่ยวกับการจัดการความเสี่ยง SD-SHE-009 ข้อมูลความปลอดภัยและสุขภาพ SD-SHE-012 มาตรฐานอุปกรณ์ PPE SD-SHE-013 ข้อกำหนดอุปกรณ์ PPE
		PMINT-0006	ไอสารระเหยที่ใช้สร้างเครื่องจักร	ไอสารระเหยที่ใช้สร้างเครื่องจักร	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	สวมหน้ากากป้องกันไอสารระเหย และควบคุมอุณหภูมิการทำงานให้ต่ำกว่าขีดจำกัดที่กำหนด

4 of 55

SD-SHE-022 Rev. 16 EPL Date 15/12/22

รายงานการประเมินอันตราย และประเมินความเสี่ยง

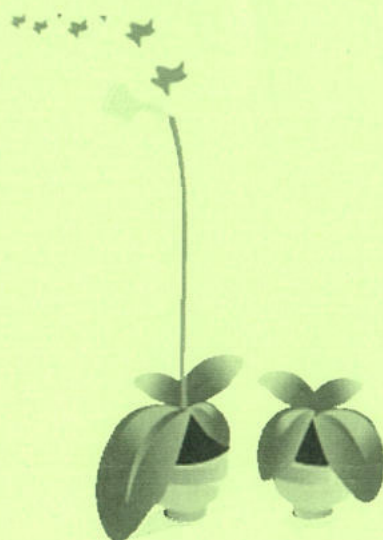
ฝ่าย: Maintenance & Engineering แผนก/หน่วยงาน: Maintenance & Engineering

ลำดับ	รายการกิจกรรม/พื้นที่	รหัสงาน	แหล่งกำเนิดอันตราย	ลักษณะอันตรายที่อาจเกิดขึ้น	เกณฑ์การประเมินโอกาสเกิด										ระดับโอกาส	ระดับความรุนแรง	ระดับความเสี่ยง	มาตรการควบคุม/วิธีปฏิบัติ
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
		PMINT-0003	การยกอุปกรณ์หนัก	ปวดหลังจากการยกของหนัก	2	2	1	2	3	1	1	1	1	1	2	2	2	ปฏิบัติตาม SD-SHE-001 เกี่ยวกับวิธีการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า และตรวจสอบหาสาเหตุของไฟฟ้าชำรุด และแจ้งช่างซ่อมบำรุง
		PMINT-0004	มอเตอร์และสายพาน	มอเตอร์และสายพาน	2	2	1	2	2	1	1	1	1	1	2	2	2	จัดเก็บอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบ ไม่วางในช่องทางเดิน
PMINT-0004	PMINT-0004	PMINT-0004	มอเตอร์และสายพาน	มอเตอร์และสายพาน	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	ปฏิบัติตาม SD-SHE-001 เกี่ยวกับวิธีการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า และตรวจสอบหาสาเหตุของไฟฟ้าชำรุด และแจ้งช่างซ่อมบำรุง
		PMINT-0004	มอเตอร์และสายพาน	มอเตอร์และสายพาน	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	จัดเก็บอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบ ไม่วางในช่องทางเดิน
		PMINT-0004	พื้นลื่น	พื้นลื่นเนื่องจากน้ำมันเปื้อนหรือมีน้ำขัง	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	ดูแลพื้นที่หน้าห้องเครื่องจักรให้สะอาด
5	Working Area Maintenance shop	PMINT-0005	แสงสว่างไม่เพียงพอ	แสงสว่างไม่เพียงพอ	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	ตรวจสอบความสว่างของแสงสว่างตามแผน Hygiene monitoring และปรับปรุงสภาพการทำงาน
		PMINT-0005	พื้นลื่น	พื้นลื่นเนื่องจากน้ำมันเปื้อนหรือมีน้ำขัง	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	จัดเก็บอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบ ไม่วางในช่องทางเดิน
		PMINT-0005	ชิ้นส่วนและไอพ่น	ชิ้นส่วนและไอพ่น	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	จัดเก็บอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบ ไม่วางในช่องทางเดิน
		PMINT-0005	ชิ้นส่วนและไอพ่น	ชิ้นส่วนและไอพ่น	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	จัดเก็บอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบ ไม่วางในช่องทางเดิน

3 of 55

29๗

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ



2022 Our Safety

2021 LTIR Rate = 0.00
2020 LTIR Rate = 0.47
2019 LTIR Rate = 0.00
2018 LTIR Rate = 0.00
2017 LTIR Rate = 0.00

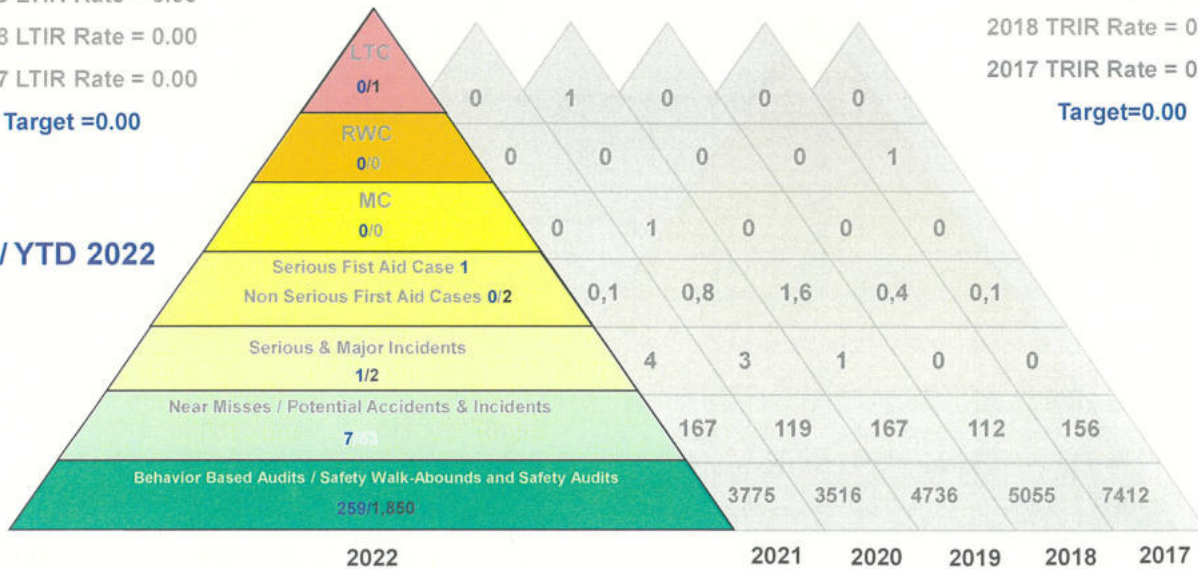
Target = 0.00

July YTD We have operated :
LTC Free Day (Employee) = 677 Days.
TRC Free Day (Employee) = 621 Days.

2021 TRIR Rate = 0.00
2020 TRIR Rate = 0.95
2019 TRIR Rate = 0.00
2018 TRIR Rate = 0.00
2017 TRIR Rate = 0.37

Target = 0.00

July / YTD 2022



Sikhiu Safety Pyramid Employees

FAC : On 27 July 2022 around 10.00 am. MT store employee was housing bearing pinch left ring finger.

File Only record : Fire incident on 7 July 2022 at pond No.9 that event nobody got injury or property damage

2022 Our Safety

2021 LTIR Rate = 0.00
2020 LTIR Rate = 0.47
2019 LTIR Rate = 0.00
2018 LTIR Rate = 0.00
2017 LTIR Rate = 0.00

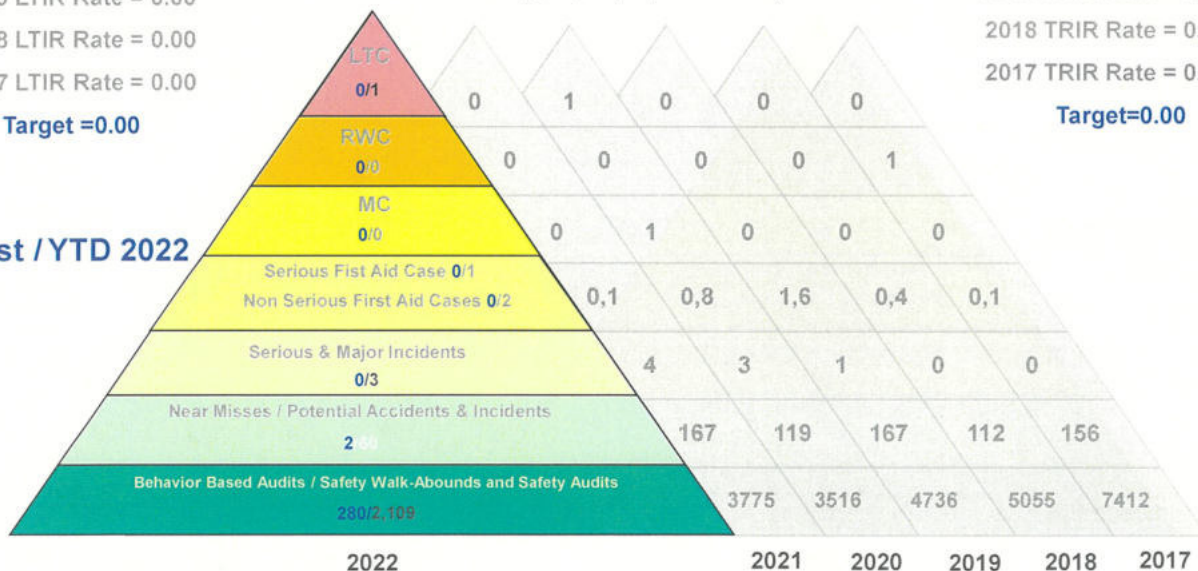
Target = 0.00

August YTD We have operated :
LTC Free Day (Employee) = 708 Days.
TRC Free Day (Employee) = 652 Days.

2021 TRIR Rate = 0.00
2020 TRIR Rate = 0.95
2019 TRIR Rate = 0.00
2018 TRIR Rate = 0.00
2017 TRIR Rate = 0.37

Target = 0.00

August / YTD 2022



Sikhiu Safety Pyramid Employees

Nearmiss : Hot material Glucose CH 1,2 splash that the root cause from flange was broken.

2022 Our Safety

2021 LTIR Rate = 0.00
2020 LTIR Rate = 0.47
2019 LTIR Rate = 0.00
2018 LTIR Rate = 0.00
2017 LTIR Rate = 0.00

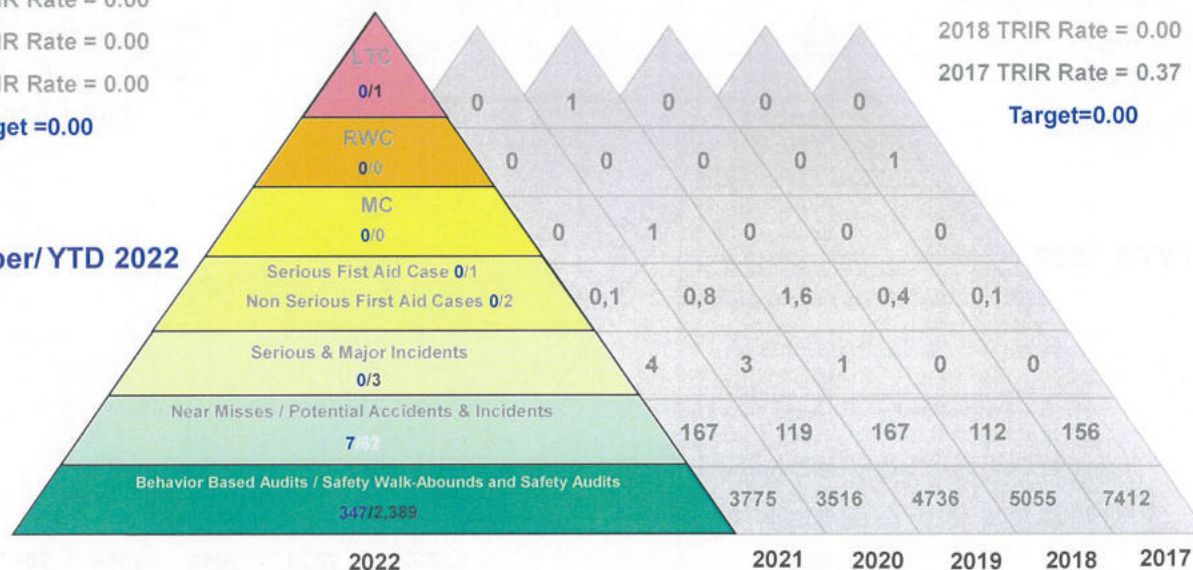
Target = 0.00

September YTD We have operated :
LTC Free Day (Employee) = 738 Days.
TRC Free Day (Employee) = 682 Days.

2021 TRIR Rate = 0.00
2020 TRIR Rate = 0.95
2019 TRIR Rate = 0.00
2018 TRIR Rate = 0.00
2017 TRIR Rate = 0.37

Target = 0.00

September/ YTD 2022



Sikhiu Safety Pyramid Employees

Safety incident : Famer driver drove hited barrier among parking and biogas.

File only record : Motorcycle collapse at front of company among trailer truck turn left into factory.

2022 Our Safety

2021 LTIR Rate = 0.00
2020 LTIR Rate = 0.47
2019 LTIR Rate = 0.00
2018 LTIR Rate = 0.00
2017 LTIR Rate = 0.00

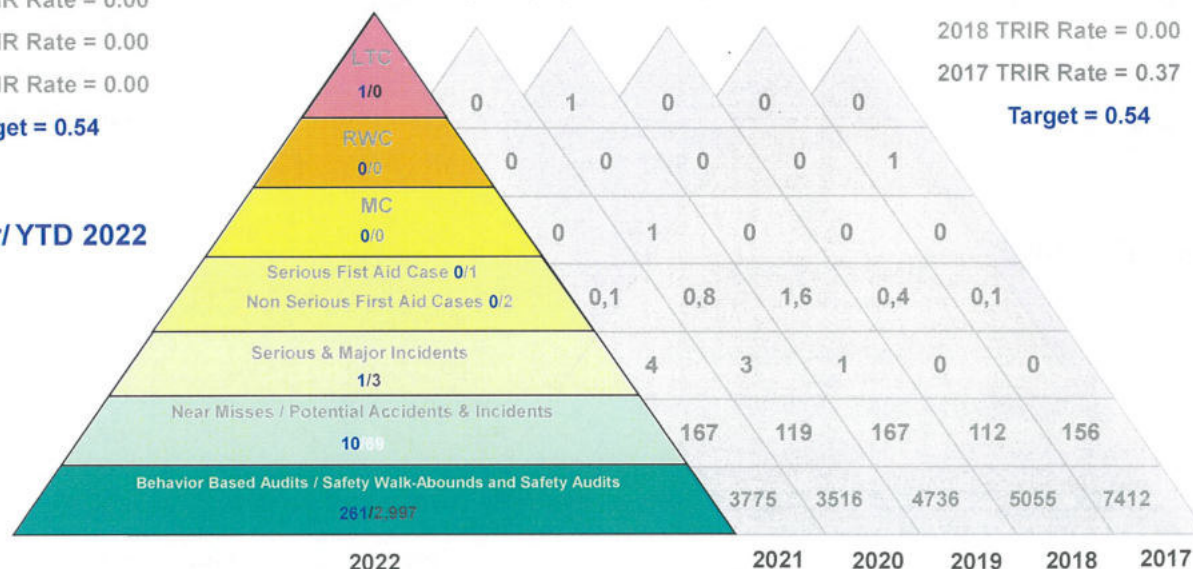
Target = 0.54

October YTD We have operated :
LTC Free Day (Employee) = 8 Days.
TRC Free Day (Employee) = 8 Days.

2021 TRIR Rate = 0.00
2020 TRIR Rate = 0.95
2019 TRIR Rate = 0.00
2018 TRIR Rate = 0.00
2017 TRIR Rate = 0.37

Target = 0.54

October/ YTD 2022



Sikhiu Safety Pyramid Employees

LTC : A left wrist dislocation and fracture with lathe machine on 23 October 2022.

SIF Incident : BSS leak to containment while loading for bulk truck on 23 October 2022.

2022 Our Safety

2021 LTIR Rate = 0.00
2020 LTIR Rate = 0.47
2019 LTIR Rate = 0.00
2018 LTIR Rate = 0.00
2017 LTIR Rate = 0.00

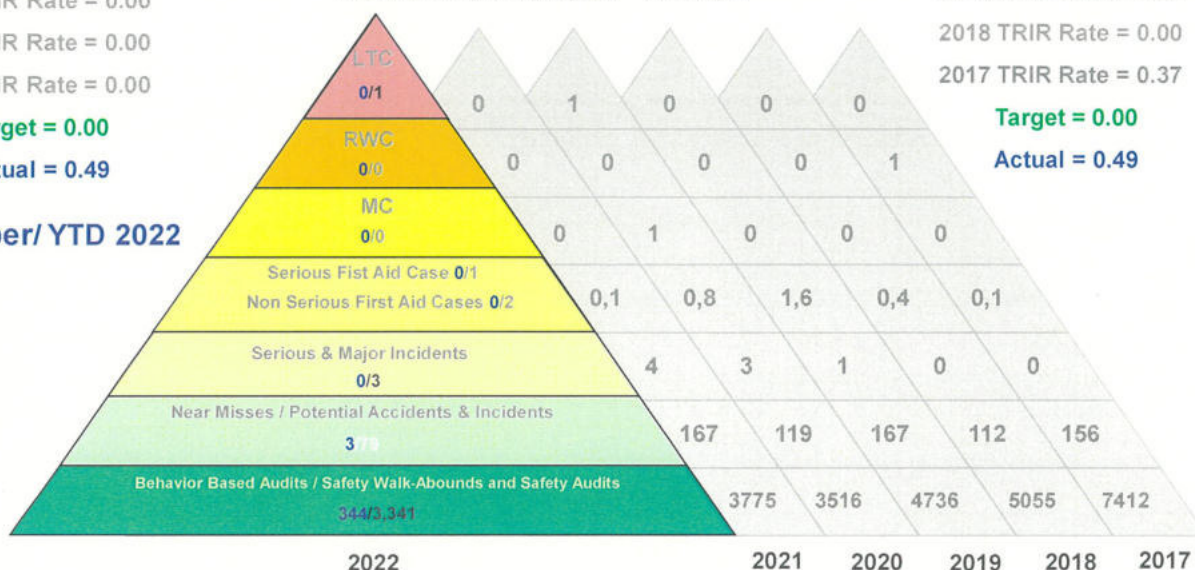
Target = 0.00
Actual = 0.49

November/ YTD 2022

November YTD We have operated :
LTC Free Day (Employee) = 38 Days.
TRC Free Day (Employee) = 38 Days.

2021 TRIR Rate = 0.00
2020 TRIR Rate = 0.95
2019 TRIR Rate = 0.00
2018 TRIR Rate = 0.00
2017 TRIR Rate = 0.37

Target = 0.00
Actual = 0.49



Sikhiu Safety Pyramid Employees

Fire incident : Front end loader was fire on 15 November 22 around 04.40 am

Safety incident : Transportation incident of Novbase from Sikhiu to Wisdom on 20 Nov 2022

2022 Our Safety

2021 LTIR Rate = 0.00
2020 LTIR Rate = 0.47
2019 LTIR Rate = 0.00
2018 LTIR Rate = 0.00
2017 LTIR Rate = 0.00

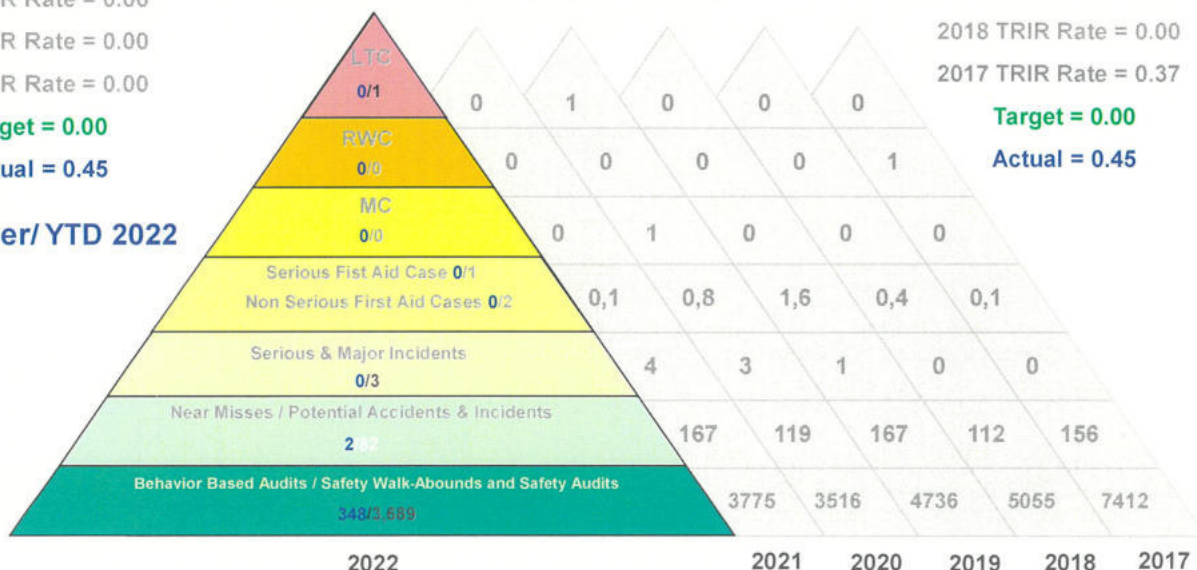
Target = 0.00
Actual = 0.45

December/ YTD 2022

December YTD We have operated :
LTC Free Day (Employee) = 69 Days.
TRC Free Day (Employee) = 69 Days.

2021 TRIR Rate = 0.00
2020 TRIR Rate = 0.95
2019 TRIR Rate = 0.00
2018 TRIR Rate = 0.00
2017 TRIR Rate = 0.37

Target = 0.00
Actual = 0.45

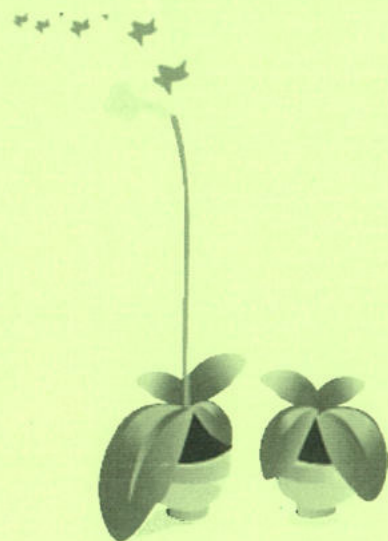


Sikhiu Safety Pyramid Employees

Incident : Farmer driver drove hit barrier at dumping on 19,20 Dec 2022

30๗

เอกสารตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



Facility : Sikkh ตรวจสอบโดย : ตำแหน่ง : Q.C Staff - RM ฝ่าย/แผนก : Q.A. ว/ด/ป ที่ตรวจ : 25 ธ.ค. 2565															การตรวจสอบประจำเดือน		หมายเหตุ
ผลการตรวจ					ชนิดของสาร 01 หมายถึง ผงเคมีแห้ง 03 หมายถึง Fire ADE 2000					เดือน		พ.ศ. ๖					
X หมายถึง ผิดปกติ ✓					02 หมายถึง Non CFC					ธันวาคม		2565					
ลำดับ	รหัสถัง	ชนิดของสาร			ตำแหน่งติดตั้ง	สภาพอุปกรณ์			สภาพการติดตั้ง			การแก้ไขเบื้องต้น		ผู้รับผิดชอบ ตำแหน่ง วิศวกรแก้ไข			
		01	02	03		ตัวถัง	มาตรวัด	สายฉีด	หัวฉีด	ซีล+สลัก	ตำแหน่ง	การเข้าถึง	ป้าย		ปลดออก	ติดตั้งถังสำรอง	
						ไม่บุบ/ บวม ไม่ขึ้นสนิม	เข็มชี้ที่ช่อง เขียว	ไม่ฉีก/แตก	ไม่ตัน	ไม่ขาด หลุด/หาย	ส่วนบนสุดสูง จากพื้น 1.5 ม.	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	ไม่ชำรุดมองเห็นชัด				
1	NO. 90				อาคาร 1-2												
2	NO. 91				อาคาร 2												
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
สรุปยอดตรวจถังดับเพลิง																	

ผู้ตรวจสอบ

ผู้รับรองผล (Supervisor level up)

ผู้ทวนสอบ (Safety Officer)

FM-SHE-020

Rev. 03

Eff. Date 01/01/19

เอกสารแนบใช้ในการตรวจสอบถังดับเพลิง

การตรวจสอบสภาพถังดับเพลิงเบื้องต้น

ประเภทของถังดับเพลิง



รูปที่ 1.
เครื่องดับเพลิงในสภาพใช้งานได้
(เข็มชี้ในช่องเขียว)

รูปที่ 2.
เครื่องดับเพลิงในสภาพชำรุด
(เข็มชี้ด้าน RECHARGE ข้ามมือ)

ประเภท 01



ผงเคมีแห้ง

ประเภท 02



Non CFC

ประเภท 03



Fire ADE 2000

หมายเหตุ : ส่งแบบตรวจถังดับเพลิง ชนิดมือถือ ประจำเดือน ภายในวันที่ 25 ของทุกเดือน เพื่อทำการทวนสอบโดย Safety Officer

กรณีถังดับเพลิงชำรุดหรือผิดปกติ ให้ทำการแจ้งฝ่าย Safety ทันทีเพื่อทำการแก้ไข